

PTE15Q2-A PTE15Q2-B

Візок електричний

 Li-ion series



Smart Design



CAN-bus



Best
Cost-performance
Ratio



1500kg
Light Weight



Small Size



Low
Service-weight



Lithium Battery

PTE15Q2-A/PTE15Q2-B

Оновлений візок АТОМ з Li-Ion акумулятором демонструє чудову продуктивність при меншій вазі. Надання ідеального рішення для транспортування палет та вантажів у супермаркетах, логістичних компаніях, виробництвах та ін.. Акумулятор має можливість швидкої заміни та використання або заряджання в будь-який час.

Ми пропонуємо клієнтам нове рішення, яке може замінити ручні та напівелектричні вироби. Що ще важливіше, це може значно зменшити фізичні навантаження на операторів, спричинені довгостроковою операцією підйому та опускання, порівняно з традиційними ручними продуктами.



Ергономіка та зручність

Кнопка сповільнення руху

LED індикація заряду
Показник кодів помилок

Магнітний замок для
обмеження доступу



BACK

Emergency-reverse
& Horn Buttons

Electric Lifting and
Lowering



FRONT

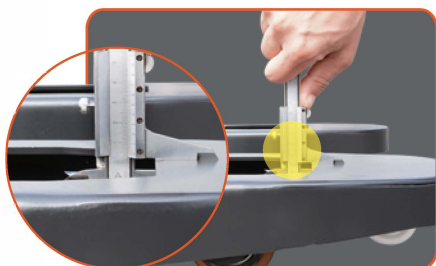
The tiller integrates multiple functions and is easy to operate. The standard power display and fault display make the status of truck clear at a glance, and also make management of truck much safer. All ergonomic switches and buttons are designed in the best accessible position for convenient operation.



The ATOM can turn safely in narrow spaces.

Чудова продуктивність

- ▶ Захист основних вузлів візка за рахунок використання пластикових та металевих елементів



- ▶ Товщина вил збільшена з 2.75mm до 4.5mm

- ▶ Двигун адаптовано до постійної робочої напруги 24VDC.

- ▶ Великі колеса надають можливість вільно долати перешкоди



Надійна та розумна конструкція шасі

Міцна і компактна конструкція шасі допомагає забезпечити тривалий час служби візка, не жертвуючи вагою вантажівки або ставлячи під сумнів міцність рами.



Легке обслуговування та контроль



Легке обслуговування. Обслуговування можна легко виконати, просто знявши кришку. І не знімаючи кришки, ви можете використовувати зовнішній порт програмування лише для діагностики несправностей.

Найбільш надійна структура гідравлічної системи.

CAN-bus

Оснащений контролером Curtis і технологією CAN-bus, що полегшує перевірку стану роботи та пошук несправностей.



Використання Li-Ion акумуляторів ємністю до 30Ah дає можливість працювати роклою без перерви цілий робочий день. Швидка заміна акумуляторів дає можливість швидко замінити акумулятор, якщо він розрядився.



Функція BMS дає можливість контролювати рівень заряду/розряду акумулятора та надає можливість продовжити термін його експлуатації

▶ Наявні варіанти зарядних пристроїв на 8 та 12 Ампер

100% Min. **2~3** Час повного заряду в годинах

Порівняння Li-Ion та кислотних акумуляторів		
Model	Lithium battery	Lead-acid batteries
Cycle life	2000~4000cycles	300~500cycles
Safe	Green and pollution-free	corrosion, pollution
Charging time	<2h	Above 8h
Power conversion rate	Power conversion rate >97%	Power conversion rate ≤80%
Volume	Small size: 2/3 of the volume of lead-acid batteries	Big
Weight	Light weight: 1/3~1/4 of lead-acid batteries	heavy
Maintenance-free	Maintenance free	Distilled water or acid solution needs to be added regularly
Powerful	Stable voltage output, low self-weight, strong power	The voltage in the first half is high, the voltage in the second half is low, and the power is attenuated when the voltage is low
Memory effect	No memory effect, can be charged and discharged at any time	Has memory (affects battery life)



▶ Швидка заміна батареї

Можливі додаткові опції

1. Захистний кожух
2. Додаткові колеса
3. Захист акумулятор а від викрадення
4. Додаткові ролики на вилах



ATOM



Type sheet for industrial truck acc. to VDI 2198

Distinguishing mark

1.2	Manufacturer's type designation		PTE15Q2-A	PTE15Q2-B
1.3	Drive		Battery	Battery
1.4	Operator type		Pedestrian	Pedestrian
1.5	Load Capacity / rated load	Q (t)	1.5	1.5
1.6	Load centre distance	c (mm)	600	600
1.8	Load distance ,centre of drive axle to fork	x (mm)	947	947
1.9	Wheelbase	y (mm)	1189	1189

Weight

2.1	Service weight	kg	121	125	121	125
2.2	Axle loading, laden front/rear	kg	620/990	610/1000	620/990	610/1000
2.3	Axle loading, unladen front/rear	kg	90/31	94/30	90/31	94/30

Tyres, chassis

3.1	Tires		Polyurethane (PU)		Polyurethane (PU)	
3.2	Tire size,front	Øxw (mm)	Ø 220×70		Ø 220×70	
3.3	Tire size,rear	Øxw (mm)	Ø 80×70 (Ø 80×93)		Ø 80×70 (Ø 80×93)	
3.4	Additional wheels(dimensions)	Øxw (mm)	-/Ø 80×30		-/Ø 80×30	
3.5	Wheels,number front/rear(x=driven wheels)		1x/ 2(1x/ 4) or 1x+2/ 2(1x+2/ 4)		1x/ 2(1x/ 4) or 1x+2/ 2(1x+2/ 4)	
3.6	Tread, front	b10 (mm)	-/430		-/430	
3.7	Tread, rear	b11 (mm)	380	525	380	525

Dimensions

4.4	Lift	h3 (mm)	115		115	
4.9	Height of tiller in drive position min./ max.	h14 (mm)	715 / 1125		715 / 1125	
4.15	Height, lowered	h13 (mm)	80		80	
4.19	Overall length	l1 (mm)	1530		1538	
4.20	Length to face of forks	l2 (mm)	380		388	
4.21	Overall width	b1 (mm)	540	685	540	685
4.22	Fork dimensions	s/e/l (mm)	50 / 160 / 1150		50 / 160 / 1150	
4.25	Width Across Forks	b5 (mm)	540	685	540	685
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2 (mm)	30		30	
4.34	Aisle width for pallets 800X1200 lengthways (200mm safe distance)	Ast (mm)	2005		2013	
4.35	Turning radius	Wa (mm)	1332		1340	

Performance data

5.1	Travel speed, laden/ unladen	km/h	4.4/4.9	4.4/4.9
5.2	Lift speed, laden/ unladen	m/s	0.015/0.022	0.015/0.022
5.3	Lowering speed, laden/ unladen	m/s	0.05 / 0.04	0.05 / 0.04
5.8	Max. gradeability, laden/ unladen	%	6/ 16	6/ 16
5.10	Service brake		Electromagnetic	Electromagnetic

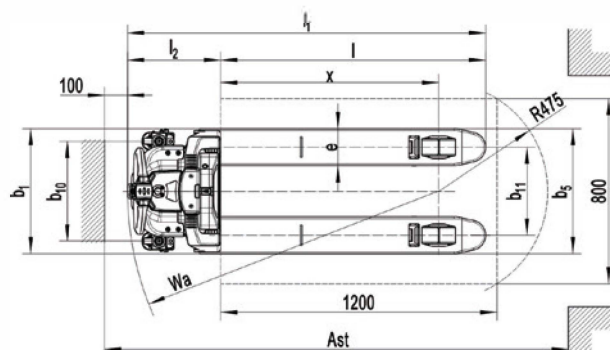
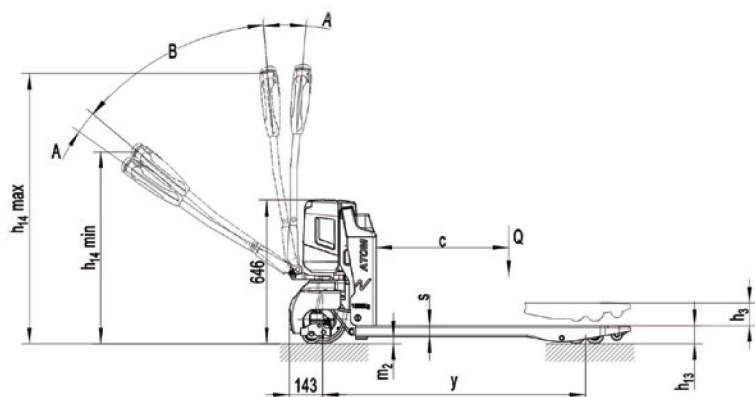
Electric- engine

6.1	Drive motor rating S2 60min	kW	0.75	0.75
6.2	Lift motor rating at S3 10%	kW	0.50	0.50
6.3	Battery acc. to DIN 43531/ 35/ 36 A, B, C, no		No	No
6.4	Battery voltage, nominal capacity K5	V / Ah	24 / 20; 24 / 30; 24 / 50	24 / 20; 24 / 40;
6.5	Battery weight	kg	6.3	5.8
6.6	Energy consumption acc. to VDI cycle	kWh/h	0.25	0.25

Addition data

8.1	Type of drive control		DC speed Control	DC speed Control
8.4	Sound level at driver's ear acc. to EN 12053	dB(A)	<70	<70

PTE15Q2-A



PTE15Q2-B

