



KMA UKRAINE



Эксклюзивный дистрибьютер в Украине **HOLZMANN® MASCHINEN GmbH**

Украина,
г. Луцк

sale@kma-ukraine.com
+38 067 794 19 52

www.kma-ukraine.com.ua

ПОЛИТИКА КОМПАНИИ

На протяжении более чем 25 лет группа компаний HOLZMANN® с неиссякаемой увлечённостью работает для Вас над постоянно растущим ассортиментом станков и дополнительного оборудования. Продукция, представленная в данном каталоге, представляет собой результат многолетней модернизации и усовершенствования нашего ассортимента товаров. Точно исходя из Ваших потребностей мы предлагаем мощное, многофункциональное оборудование по приемлемой цене, неважно кто Вы - амбициозный мастер-любитель или предприятие среднего размера. Исходя из политики нашей компании мы и в будущем продолжим неустанно работать над оптимизацией нашего ассортимента для Вас.

HOLZMANN ЛЕЙПЦИГ

С октября 2017 года компания обладает свыше 4000 м² дополнительных складских площадей в Лейпциг/Айслебен - центре логистической инфраструктуры Германии. Таким образом мы не только увеличиваем наши возможности по снабжению (группа компаний Holzmann обладает общей складской площадью свыше 12000 м²), но также гарантируем быстрые поставки нашим клиентам.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Мы вложили большие средства в оптимизацию процессов хранения, распределения и управления запасными частями, а также в создание обширной информационно-технической сети для всей компании, для того, чтобы иметь возможность предложить своим клиентам более полное и быстрое обслуживание.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Процесс обеспечения качества сопровождает все этапы производства нашей продукции. Благодаря нашей технической службе, включающей в свой состав квалифицированных специалистов, на протяжении всей производственной цепочки обеспечивается полный контроль качества.

МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ

Мощности некоторых наших двигателей указаны с учетом работы в перемежающемся режиме S6 (непрерывная работа с повторно-кратковременной нагрузкой 40%), при этом можно увеличить номинальную мощность S1 на 40% или 50%. Как показывает опыт, таким образом отображается фактическая работа станка.

Станки металлообрабатывающие

120-160

Станки токарные по металлу	120-131
Станки фрезерные универсальные	132-136
Станки фрезерные	137-141
Станки сверлильные редукторные	142-144
Станки фрезерно-расточные	145-146
Станки сверлильные	147-149
Станки ленточнопильные по металлу	150-153
Установки аспирационные для металлической стружки	153
Пилы дисковые по металлу	154
Станки шлифовальные по металлу	155-159
Станки для заточки инструментов	157
Станки для заточки инструментов	160

Оборудование сварочное

161-165

Маски сварочные	161
Аппарат сварочный инверторный для WIG/TIG-сварки	162-163
Аппарат сварочный инверторный для MIG/MAG-сварки	163
Аппарат инверторный для плазменной резки (плазморез)	164
Аппарат сварочный инверторный для электродной сварки	165
Тележка для сварочного оборудования	165

Обработка листового металла

166-187

Прессы для мастерской	166-167
Ножницы для резки листового металла	168-173
Универсальная обработка листового металла	173
Станки гибочные	174-180
Станки кромкогибочные	181-183
Прессы ручные, станки зигочные	184-185
Прессы вырубные	186
Устройство для сжатия и протяжки листа	187

Дополнительные принадлежности для металлообработки

188-200

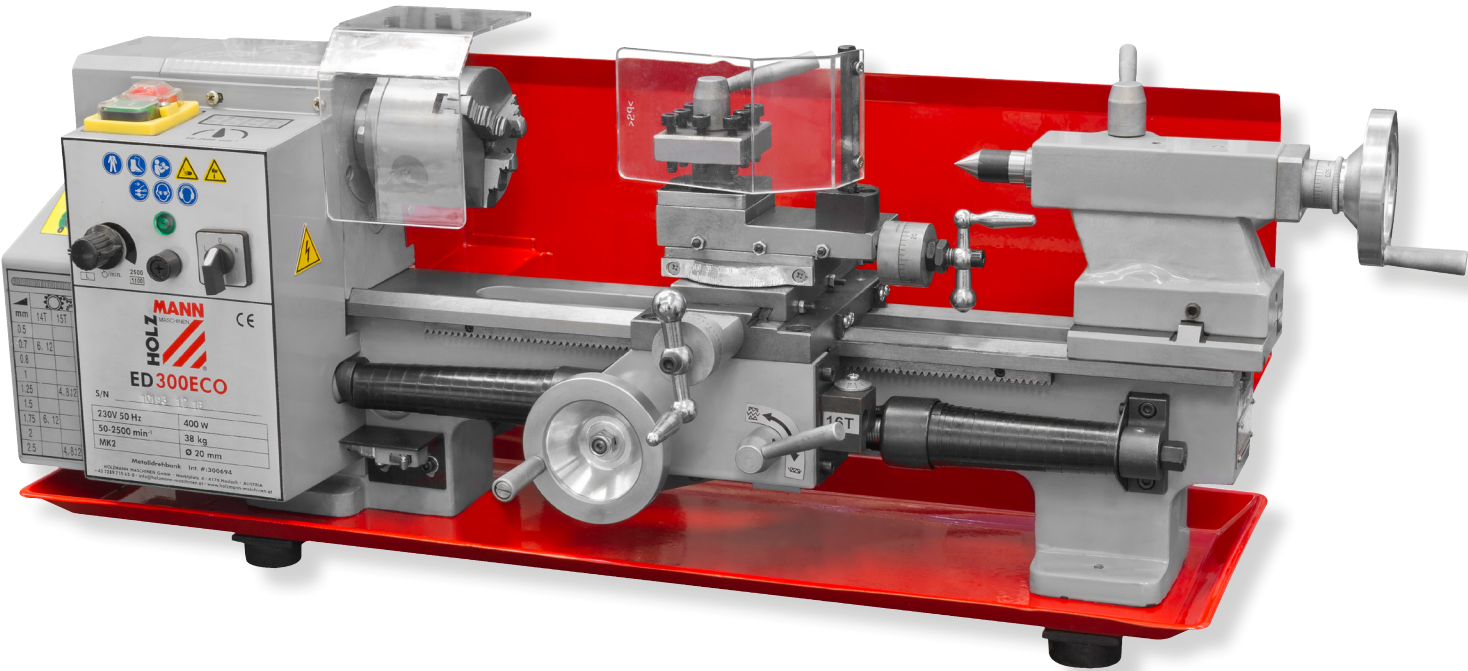
Столы роликовые и приспособления для перемещения	188-189
Инструменты измерительные	189-190
Дополнительные принадлежности для металлообработки	190-198
Тиски	198-200

Ассортимент деревообрабатывающих станков и оборудования для мастерских

6-116

ED 300ECO *

Станок токарный настольный



бесступенчатое регулирование частоты вращения

цифровой индикатор частоты вращения

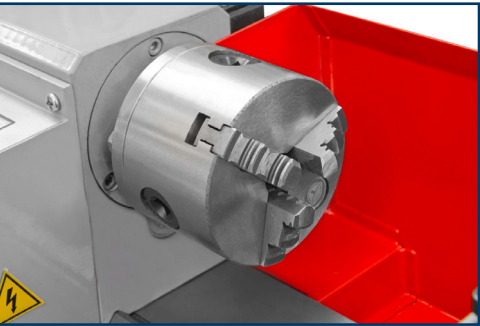
- » массивная и прочная чугунная станина
- » с ходовым винтом для нарезания резьбы резцом или автоматического точения проходным резцом
- » закаленные токами высокой частоты и отшлифованные призматические направляющие станины
- » закаленный главный шпиндель
- » минимальное (<0,009 мм) биение шпинделя обеспечивает высокую точность обработки
- » бесступенчатое регулирование частоты вращения
- » сменные зубчатые колеса, входящие в стандартную комплектацию, обеспечивают нарезание различных видов резьбы
- » прямое и обратное вращение переключается на панели управления
- » задняя бабка может регулироваться для точения конуса

Комплект поставки: 2 неподвижных упорных центра, 3-кулачковый патрон со сменными кулачками, сменные колеса, инструменты для технического обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	300 мм
макс. диаметр обработки над станиной	180 мм
макс. диаметр обработки над поперечными салазками	105 мм
диаметр отверстия шпинделя	20 мм
посадочный конус шпинделя	MK3/MT3
диапазон частот вращения шпинделя	50-2500 мин ⁻¹
величина хода продольных салазок	276 мм
величина хода поперечных салазок	70 мм
величина хода верхних салазок	70 мм
конус задней бабки	MK2/MT2
ход пиноли задней бабки	50 мм
метрическая резьба (9 ступеней)	0,5 -2,5 мм

мощность двигателя S1 (100%) / S6	400 Вт / 560 Вт
напряжение питания	230 В
габариты станка ДхШхВ	760x230x254 мм
масса нетто	40 кг
масса брутто	48 кг
размеры упаковки	770x310x310 мм



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
неподвижный люнет	ED300E-COLF
подвижный люнет	ED300E-COLM
комплект токарных резцов 9 шт. 10 мм	9TLG10
КОМПЛЕКТ токарных резцов 38 шт. 10 мм	38TLG10
вращающийся центр МК2, на шарикоподшипниках	KGRMK2HQ
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
зажимная оправка МК2	DMK216
штангенциркуль цифровой	DMS150
система крепления Multifix	SWHAA
цифровая измерительная линейка	DML3000

ED 300FD * / ED 400FD *

Станок токарный настольный

- » с ходовым винтом для нарезания резьбы резцом или автоматического точения проходным резцом
- » закаленные токами высокой частоты и отшлифованные призматические направляющие станины
- » минимальное (<0,009 мм) биение шпинделя обеспечивает высокую точность обработки
- » цифровая индикация бесступенчато регулируемой частоты вращения
- » сменные зубчатые колеса, входящие в стандартную комплектацию, обеспечивают нарезание разнообразных видов резьбы
- » постоянный крутящий момент при высоком тяговом усилии
- » прямое и обратное вращение переключается на панели управления
- » для обточки на конус задняя бабка может быть смещена относительно центра
- » верхние поворотные салазки

Комплект поставки: 3-кулачковый патрон 100 мм, 4-позиционный резцедержатель, неподвижный упорный центр МК3, неподвижный упорный центр МК2, защитное ограждение от стружки, поддон для стружки, комплект сменных колес, инструмент для технического обслуживания



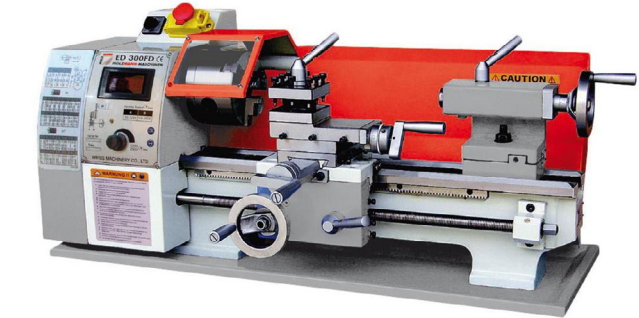
различные измерительные приборы представлены на странице 189

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ED 300FD	ED 400FD
расстояние между центрами	300 мм	400 мм
макс. диаметр обработки над станиной	180 мм	210 мм
макс. диаметр обработки над поперечными салазками	110 мм	134 мм
ширина станины	100 мм	
диаметр отверстия шпинделя	21 мм	
посадочный конус шпинделя	МК3/MT3	
диапазон частот вращения шпинделя	150-1250 мин ⁻¹ 300-2500 мин ⁻¹	50-1250 мин ⁻¹ 100-2500 мин ⁻¹
величина хода продольных салазок	276 мм	376 мм
величина хода поперечных салазок	75 мм	
величина хода верхних салазок	55 мм	
конус задней бабки	МК2/MT2	
ход пиноли задней бабки	55 мм	
продольная подача	0,083-0,159 мм/об	0,089-0,198 мм/об
метрическая резьба	(10) 0,3-3 мм	(14) 0,3-3 мм
дюймовая резьба	(12) 9-44 витков/дюйм	(10) 8-44 витков/дюйм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	450 / 630 Вт	
напряжение питания	230 В	
габариты станка ДхШхВ	740x390x370 мм	930x390x370 мм
масса нетто	60 кг	68 кг
масса брутто	70 кг	75 кг
размеры упаковки	780x480x420 мм	950x390x350 мм

бесступенчатое регулирование частоты вращения

цифровой индикатор частоты вращения



неподвижный и подвижный люнеты

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
неподвижный люнет	ED400FDLF
подвижный люнет	ED400FDLM
неподвижный люнет	ED300FDLF
подвижный люнет	ED300FDLM
комплект токарных резцов 9 шт. 10 мм	9TLG10
КОМПЛЕКТ токарных резцов 38 шт./12 мм	38TLG10
вращающийся центр МК2, на шарикоподшипниках	KGRMK2HQ
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
зажимная оправка МК2/B16	DMK216
штангенциркуль цифровой	DMS150
система крепления Multifix	SWHAA
цифровая измерительная линейка	DML3000

ED 750FD *

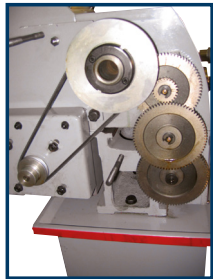
Станок токарный по металлу



цифровой индикатор частоты вращения

бесступенчатое регулирование частоты вращения

2 положения ремня



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	750 мм
высота центров	125 мм
макс. диаметр обработки над станиной	250 мм
ширина станины	135 мм
диаметр отверстия шпинделя	25 мм
посадочный конус шпинделя	MK3/MT3
диапазон частот вращения шпинделя (бесступенчатое регулирование)	0-2500 об/мин
конус задней бабки	MK2/MT2
метрическая резьба	0,4 -3,5 мм
дюймовая резьба	8-56 витков/дюйм
мощность двигателя S1 (100%)	750 Вт
напряжение питания	230 В
масса нетто	126 кг
масса брутто	140 кг
размеры упаковки	565x1385x625 мм 335x805x520 мм
Габариты станка ДхШхВ	1355x560x1065 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект токарных резцов 9 шт. 12 мм	9TLG12
вращающийся центр МК2, на шарикоподшипниках	KGRMK2HQ
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
насос подачи СОЖ	KMP13
узел фрезерной головки ED 750FADQ	ED750FADQ
система крепления Multifix	SWHA
цифровая измерительная линейка	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

Комплект поставки:опорное основание, 3-кулачковый патрон 125 мм, неподвижный люнет, подвижный люнет, 2 упорных центра, сменные колеса, кулачки для обработки по внутреннему и наружному диаметру, 4-позиционный резцедержатель, защитный кожух ходового вала, защитное ограждение патрона со смотровым окном, 4-кулачковая планшайба, зажимная шайба

ED 750FADQ *

Узел фрезерной головки

- » фрезерная головка поворачивается в диапазоне -90°- 0°- +90°
- » переменная скорость, призматические направляющие
- » диаметр сверления до 16 мм
- » диаметр торцевой фрезы до 50 мм
- » микроподача с помощью маховика
- » цифровой индикатор глубины сверления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ход шпинделя	50 мм
макс. диаметр сверления	16 мм
посадочный конус шпинделя	MK2/MT2
диапазон частот вращения шпинделя	50-2250 об/мин
мощность двигателя S1 (100%) / S6	0,5 кВт/ 0,75 кВт
напряжение питания	230 В
масса нетто	45 кг
масса брутто	59 кг
размеры упаковки	370x930x390 мм

подходит для станков ED 750FD или ED 750FDQ

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20

MK2 / MT2



ED 750FDQ *

Станок токарный по металлу



с функцией продольной и поперечной подачи

бесступенчатое регулирование частоты вращения

Опорное основание входит в комплект поставки

цифровой индикатор частоты вращения

- » функция продольной (0,05 - 0,5 мм) и поперечной подачи (0,02 - 0,22 мм) в стандартном исполнении
- » массивная и прочная литая чугунная станина в комплекте с опорным основанием
- » плавная регулировка частоты вращения с цифровой индикацией и автоматическая продольная подача
- » современный дизайн
- » тумба с двумя ящиками
- » защитный кожух ходового вала обеспечивает высокую точность в течение длительного времени
- » макс. диаметр обработки над станиной 250 мм, ширина станины 135 мм
- » диаметр отверстия шпинделя 21 мм, посадочный конус шпинделя МК3, задняя бабка МК2
- » подходит для нарезания метрической резьбы (0,5-2,5 мм)

Комплект поставки:опорное основание, 3-кулачковый патрон Ø125 мм, неподвижный люнет, подвижный люнет, 2 упорных центра, сменные колеса, кулачки для обработки по внутреннему и наружному диаметру, 4-позиционный резцедержатель, защитный кожух ходового вала, защитное ограждение патрона со смотровым окном, 4-кулачковая планшайба, зажимная шайба

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект токарных резцов 9 шт. 12 мм	9TLG12
вращающийся центр МК2, на шарикоподшипниках	KGRMK2HQ
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
насос подачи СОЖ	KMP13
узел фрезерной головки ED 750FADQ	ED750FADQ
система крепления Multifix	SWHA
цифровая измерительная линейка	DML3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	750 мм
высота центров	125 мм
макс. диаметр обработки над станиной	250 мм
ширина станины	135 мм
диаметр отверстия шпинделя	21 мм
посадочный конус шпинделя	MK3/MT3
диапазон частот вращения шпинделя (бесступенчатое регулирование)	0-2200 об/мин
диапазон величины подачи	0,07-0,2 мм/об
конус задней бабки	MK2/MT2
метрическая резьба	0,5 -2,5 мм
дюймовая резьба	8-56 витков/дюйм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	0,73 кВт / 1 кВт
напряжение питания	230 В
масса нетто	146 кг
масса брутто	160 кг
размеры упаковки	560x1400x680 мм 335x805x520 мм

ED 1000N */ ED 1000NDIG *

Станки токарные по металлу

2-осевое УЦИ входит в комплект поставки станка ED 1000NDIG!

КОМПЛЕКТ

в комплект поставки входит фрикционная муфта

расстояние между центрами 1000 мм



галогенная лампа входит в комплект поставки

- » идеальный выбор для слесарных мастерских, цехов и школ
- » простое и быстрое изменение частоты вращения с помощью механизма переключения передач
- » литая чугунная станина, усиленная ребрами жесткости, с закаленными токами высокой частоты и отшлифованными призматическими направляющими
- » съемная перемычка позволяет обрабатывать большие заготовки
- » закаленный и отшлифованный главный шпиндель обеспечивает высокую точность по радиальному биению
- » зубчатый редуктор и коробка подач с масляной ванной обеспечивают длительный срок службы
- » простое отключение ходового винта и ходового вала
- » направляющие легко регулируются с помощью клиньев
- » 4-позиционный резцедержатель для зажима различных токарных резцов
- » закаленные и отшлифованные зубчатые колеса обеспечивают абсолютную плавность хода
- » в комплект поставки входит фрикционная муфта, галогенная лампа и защитное ограждение шпинделя
- » посадочная поверхность шпинделя CAMLOCK D1-4, DIN 55029

Комплект поставки: 3-кулачковый патрон со сменными кулачками Ø160 мм, зажимная шайба, защитное ограждение патрона, опорное основание станка, защитное ограждение от стружки, неподвижный люнет, подвижный люнет, поддон для стружки, 4-позиционный резцедержатель, комплект сменных колес, 2 неподвижных упорных центра МК3, резьбоуказатель, инструмент для технического обслуживания, переходная втулка МК5/МК3, галогенная лампа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	1000 мм
высота центров	165 мм
диапазон частот вращения шпинделя	65-1810 об/мин
макс. диаметр обработки над станиной	332 мм
макс. диаметр обработки над суппортом	198 мм
макс. диаметр обработки над выемкой в станине	450 мм
высота станины станка	260 мм
ширина станины станка	181 мм
диаметр отверстия шпинделя	38 мм
конус шпинделя	MK5/MT5
конус задней бабки	MK3/MT3
посадочный конус шпинделя	D1 – 4, DIN 55029
диапазон величин продольной подачи	0,079 – 1,291 мм/об

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон величин поперечной подачи	0,017 – 0,276 мм/об
метрическая резьба	0,4 – 7 мм
дюймовая резьба	4 – 60 витков/дюйм
шаг резьбы ходового винта	8 витков резьбы/дюйм
величина хода поперечных салазок	160 мм
величина хода верхних салазок	80 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,1 кВт / 1,5 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	530 кг
масса брутто	620 кг
	750x1860x730 мм
	390x600x350 мм
	390x600x280 мм
размеры упаковки	

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект токарных резцов 9 шт./16 мм	9TLG16
система крепления Multifix	SWHE
зубчатый патрон B16	ZKBF1616
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
насос подачи СОЖ	KMP13
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
цифровая измерительная линейка	DML3000
4-кулачковая планшайба 200 мм D1-4	
вращающийся центр, на шарикоподшипниках	KGRMK3
зажимная оправка	DMK316

ED 1000G */ ED 1000GDIG *

Станок токарный по металлу

диаметр отверстия шпинделя 52 мм

с механизмом переключения передач



поддон для стружки выдвигается вперед

- » призматическая литая станина с чугунными направляющими обеспечивает высокую точность обработки и долговечность станка
- » с механизмом переключения передач
- » многофункциональный и экономичный токарный станок с ходовым винтом и ходовым валом
- » большим отверстием шпинделя 52 мм позволяет обрабатывать валы больших диаметров
- » электромагнитный ножной тормоз обеспечивает максимальную безопасность и минимальное вспомогательное время благодаря быстрому останову шпинделя
- » закаленные токами высокой частоты и отшлифованные с высокой точностью призматические направляющие станины
- » высокая плавность хода благодаря прецизионным компонентам приводной системы, а также высоким вибропоглощающим свойствам литой станины
- » динамически сбалансированный высокоточный (радиальное биение < 0,009 мм) главный шпиндель
- » простое и быстрое изменение частоты вращения с помощью механизма переключения передач
- » посадочная поверхность шпинделя Camlock D1-5 согласно DIN 55029
- » для обточки на конус задняя бабка может быть смещена на +/- 5 мм
- » направляющие салазок легко регулируются с помощью клиньев
- » выбор шага резьбы из 32 метрических (0,45-10 мм) и 20 дюймовых (2,25-40 витков на дюйм) резьб.

Комплект поставки: быстросменный резцедержатель, включая 3 сменных блока, 3-кулачковый патрон 200 мм, 4-кулачковая планшайба Ø 200 мм с обратными кулачками, защитное ограждение патрона, зажимная шайба Ø 250 мм, 2 неподвижных упорных центра МК4, переходная втулка МК 6/4 , неподвижный люнет, подвижный люнет, галогенная лампа, защитное ограждение от стружки, узел охлаждения, опорное основание с ножным тормозом, 1 комплект сменных колес, инструменты для технического обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	1000 мм
высота центров	180 мм
макс. диаметр обработки над станиной	360 мм
макс. диаметр обработки над поперечными салазками	198 мм
макс. диаметр обработки над выемкой в станине	470 мм
ширина станины	187 мм
высота станины станка	305 мм
диаметр отверстия шпинделя	52 мм
торец шпинделя	D1-5 DIN 55029
посадочный конус шпинделя	MK6
диапазон частот вращения шпинделя (8)	70-1900 об/мин
величина хода продольных салазок	810 мм
величина хода поперечных салазок	190 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

величина хода верхних салазок	88 мм
поперечная подача	(16) 0,022 - 0,298 мм/об
продольная подача	(16) 0,078 - 1,044 мм/об
конус задней бабки	MK4
ход пиноли	100 мм
макс. размер посадочного места для зажима инструмента	20x20 мм
метрическая резьба (32)	0,45 - 10,0 мм
дюймовая резьба (20)	2,25 - 40 витков/дюйм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,5 кВт / 2,1 кВт
напряжение	400 В
габариты станка ДхШхВ	1830x760x1330 мм
размеры упаковки	1940x760x1520 мм
масса брутто	680 кг

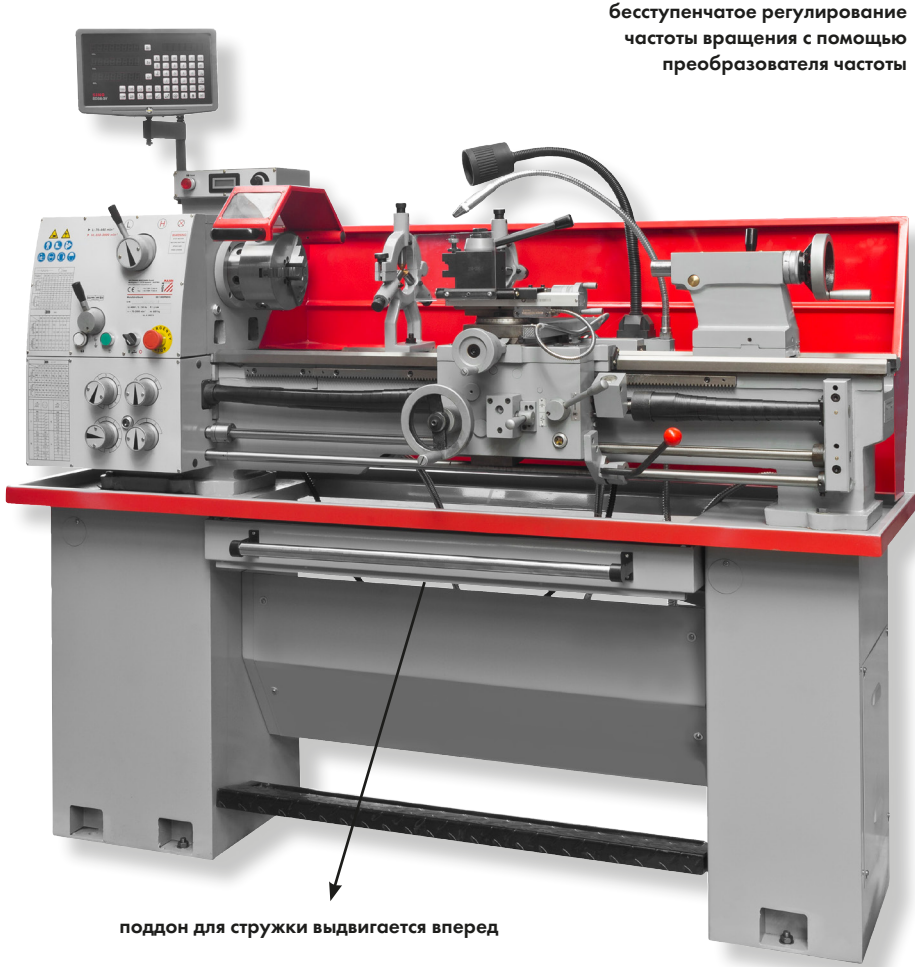
ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект токарных резцов 9 шт./16 мм	9TLG16
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
вращающийся центр, на шарикоподшипника	KGRM-K4HQ
система крепления Multifix	SWHE
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы	
представлены на странице 189	

ED 1000FB * / ED 1000FBDIG *

Станок токарный по металлу

- » В КОМПЛЕКТЕ С 3-ОСЕВЫМ УЦИ! (ED1000FBDIG)
- » многофункциональный и экономичный токарный станок с ходовым винтом и ходовым валом
- » электромагнитный ножной тормоз обеспечивает максимальную безопасность и минимальное вспомогательное время благодаря быстрому останову шпинделя
- » закаленные токами высокой частоты и отшлифованные с высокой точностью призматические направляющие станины
- » съемная перемычка позволяет обрабатывать заготовки диаметром до 476 мм
- » закаленные и с высокой точностью отшлифованные механизмы привода в масляной ванне и главный шпиндель
- » цифровая индикация бесступенчато регулируемой частоты вращения
- » в комплект поставки входит узел охлаждения, лампа и быстросменный резцедержатель

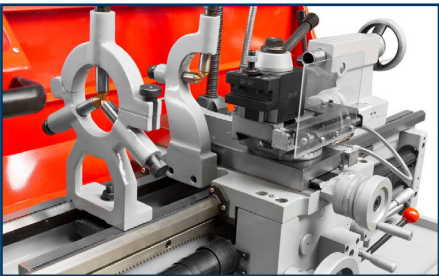


бесступенчатое регулирование частоты вращения с помощью преобразователя частоты

поддон для стружки выдвигается вперед

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	1000 мм
высота центров	165 мм
макс. диаметр обработки над станиной	330 мм
макс. диаметр обработки над поперечными салазками	198 мм
диаметр отверстия шпинделя	40 мм
посадочный конус шпинделя	MK5 / MT5
диапазон частот вращения шпинделя (бесступенчатое регулирование)	70-2000 мин ⁻¹
продольная подача	0,053-1,29 мм/об
поперечная подача	0,013-0,31 мм/об
конус задней бабки	MK3/MT3
величина хода поперечных салазок	130 мм
величина хода продольных салазок	760 мм
величина хода верхних салазок	75 мм
макс. размер посадочного места для зажима инструмента	14x14 мм
дюймовая резьба	4-60 TPI (витков на дюйм)
мощность двигателя S6	1,5 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	600 кг
масса брутто	635 кг
размеры упаковки	1860x740x1565 мм



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

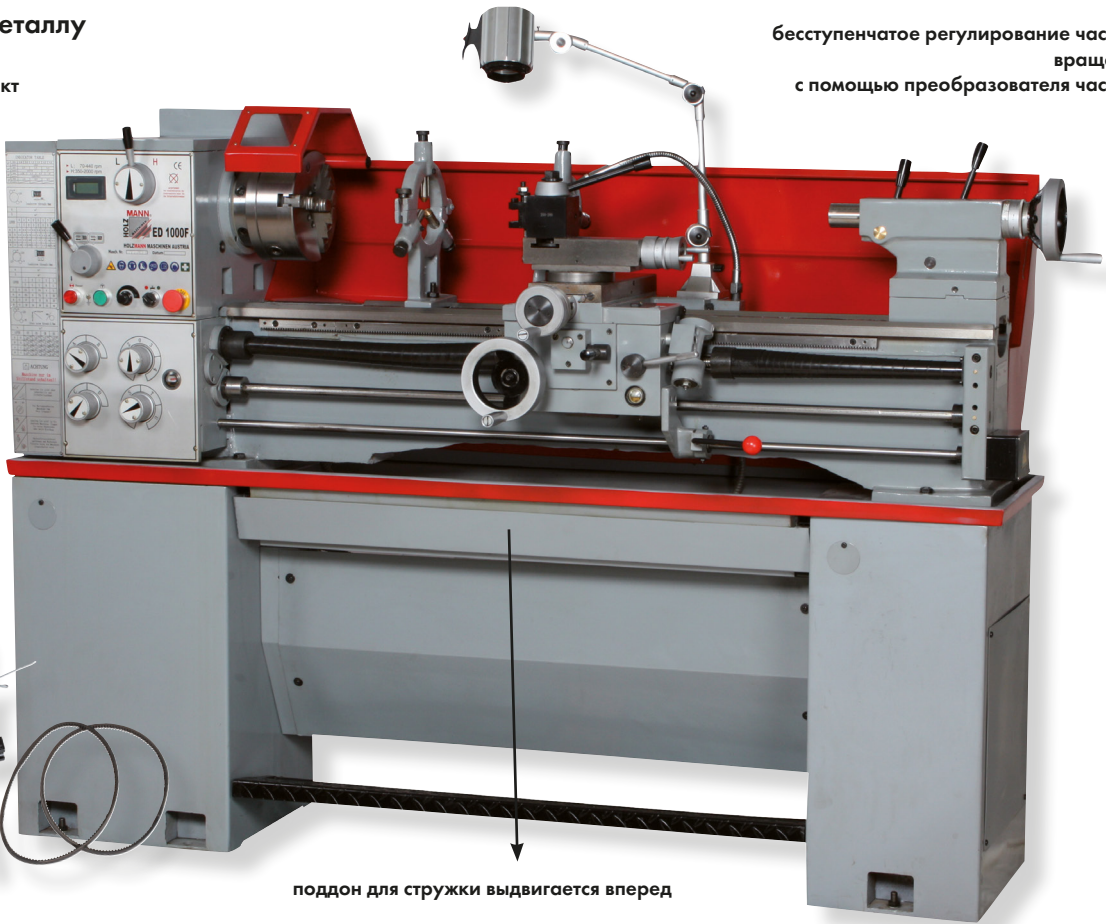
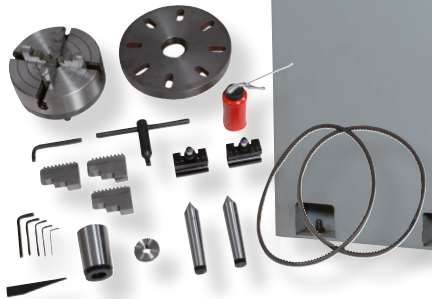
Артикул	
комплект токарных резцов 9 шт. 16 мм	9TLG16
вращающийся центр МК4, на шарикоподшипниках	KGRM-K4HQ
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
резцедержатель 20 мм	WZH20
система крепления Multifix Размер E	SWHE
цифровая измерительная линейка	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

ED 1000F * / ED 1000FDIG *

Станок токарный по металлу

3-осевое УЦИ входит в комплект поставки станка ED 1000FDIG!

диаметр отверстия шпинделя 52 мм



бесступенчатое регулирование частоты вращения с помощью преобразователя частоты

поддон для стружки выдвигается вперед

- » призматическая литая чугунная станина с прецизионными направляющими обеспечивает высокую точность обработки и долговечность станка
- » большим отверстием шпинделя Ø52 мм позволяет обрабатывать валы больших диаметров
- » электромагнитный ножной тормоз обеспечивает максимальную безопасность и минимальное вспомогательное время благодаря быстрому останову шпинделя
- » съемная перемычка позволяет обрабатывать заготовки диаметром до 476 мм
- » высокая плавность хода благодаря прецизионным компонентам приводной системы, а также высоким вибропоглощающим свойствам литой станины
- » динамически сбалансированный высокоточный (радиальное биение < 0,009 мм))
- » цифровая индикация бесступенчато регулируемой частью вращения
- » посадочная поверхность шпинделя Camlock D1-5 согласно DIN 55029
- » для обточки на конус задняя бабка может быть смещена на +/- 5 мм
- » направляющие салазок легко регулируются с помощью клиньев

Комплект поставки: 3-кулачковый патрон Ø200 мм, включая сменные кулачки, быстросменный резцедержатель, включая 3 сменных блока, 4-кулачковая планшайба Ø 200 мм с обратными кулачками, зажимная шайба Ø250 мм, 2 неподвижных упорных центра МК4, переходная втулка МК 6/4 , неподвижный люнет, подвижный люнет, галогенная лампа, защитное ограждение от стружки, узел охлаждения, опорное основание с ножным тормозом, резьбоуказатель, 1 комплект сменных колес, инструмент для технического обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	1000 мм
высота центров	180 мм
диапазон частот вращения шпинделя	40-1900 об/мин
макс. диаметр обработки над станиной	330 мм
макс. диаметр обработки над суппортом	198 мм
макс. диаметр обработки над выемкой в станине	476 мм
диаметр отверстия шпинделя	52 мм
конус шпинделя	MK6/MT6
конус задней бабки	MK4/MT4
посадочный конус шпинделя	D1-5, DIN 55029
диапазон величин продольной подачи	0,078 – 1,044 мм/об
диапазон величин поперечной подачи	0,022 – 0,298 мм/об

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

метрическая резьба (26 ступеней)	0,4 – 7 мм (мм/об)
дюймовая резьба (31 ступень)	4 – 56 витков резьбы/дюйм
величина хода поперечных салазок	205 мм
величина хода верхних салазок	90 мм
ход пиноли	100 мм
макс. размер посадочного места для зажима инструмента	20x20 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,5 кВт / 2,1 кВт
напряжение питания	400 В
масса	600 / 650 кг
размеры упаковки	1520x1940x760 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект токарных резцов 9 шт./16 мм	9TLG16
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
вращающийся центр, на шарикоподшипниках	KGRM-K4HQ
зажимная оправка МК3/В16	DMK416
система крепления Multifix	SWHE
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

ED 1080A * / ED 1080ADIG *

Станок токарный по металлу

- » В КОМПЛЕКТЕ С 3-ОСЕВЫМ УЦИ! (ED1080ADIG)
- » призматическая литая чугунная станина с прецизионными направляющими обеспечивает высокую точность обработки и долговечность станка
- » большое отверстие шпинделя Ø52 мм, что позволяет обрабатывать валы больших диаметров
- » электромагнитный ножной тормоз обеспечивает максимальную безопасность и минимальное вспомогательное время благодаря быстрому останову шпинделя
- » съемная перемычка позволяет обрабатывать заготовки диаметром до 520 мм
- » высочайшая плавность хода благодаря прецизионным компонентам приводной системы, а также высоким вибропоглощающим свойствам литой станины

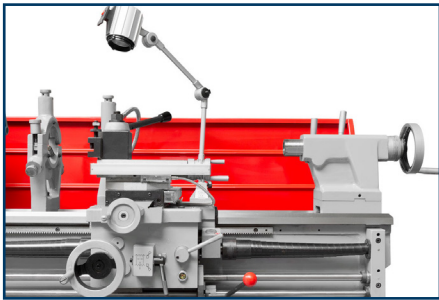
Комплект поставки: 3-кулачковый патрон Ø200 мм, 4-кулачковая планшайба Ø200 мм, зажимная шайба, 2 неподвижных упорных центра МК4, подвижный и неподвижный люнеты, литое опорное основание, тормоз шпинделя, резьбоуказатель, быстросменный резцедержатель, узел охлаждения, галогенная лампа, комплект сменных колес



поддон для стружки выдвигается вперед

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	1080 мм
высота центров	200 мм
макс. диаметр обработки над станиной	400 мм
макс. диаметр обработки над поперечными салазками	250 мм
диаметр обработки над выемкой в станине	520 мм
диаметр отверстия шпинделя	52 мм
посадочный конус шпинделя	MK6 / MT6
диапазон частот вращения шпинделя (бесступенчатое регулирование)	65-1800 мин ⁻¹
продольная подача	0,0527-1,2912 мм/об
поперечная подача	0,011-0,276 мм/об
конус задней бабки	MK4/MT4
величина хода поперечных салазок	1250 мм
величина хода продольных салазок	1080 мм
величина хода верхних салазок	210 мм
макс. размер посадочного места для зажима инструмента	20x20 мм
двоймовая резьба	4-60 TPI (витков на дюйм)
мощность двигателя S6	2,2 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	630 кг
масса брутто	750 кг
размеры упаковки	1940x1545x760 мм



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

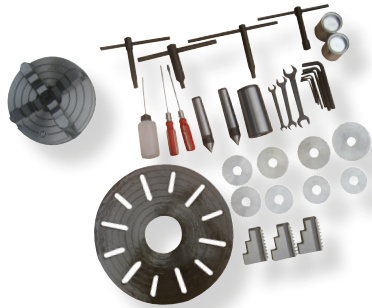
Артикул		
комплект токарных резцов 9 шт. 16 мм/	7TLG16HQ	
вращающийся центр МК4, на шарикоподшипниках	KGRM-K4HQ	
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616	
зажимная оправка МК4	DMK416	
система крепления Multifix Размер В	SWHB	
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000	
различные измерительные приборы представлены на странице 189		



ED 1000KDIG *

Станок токарный по металлу

диаметр отверстия шпинделя 52 мм



3-осевое УЦИ установлено на станке

поддон для стружки выдвигается вперед

- » призматическая литая чугунная станина с прецизионными направляющими обеспечивает высокую точность обработки и долговечности станка
- » большим отверстием шпинделя Ø52 мм позволяет обрабатывать валы больших диаметров
- » электромагнитный ножной тормоз обеспечивает максимальную безопасность при работе и минимальное вспомогательное время благодаря немедленному останову шпинделя
- » съемная перемычка позволяет обрабатывать заготовки диаметром до 505 мм
- » высочайшая плавность хода благодаря прецизионным компонентам приводной системы, а также высоким вибропоглощающим свойствам литой станины
- » закаленные и с высокой точностью отшлифованные механизмы привода в масляной ванне и главный шпиндель
- » динамически сбалансированный высокоточный (радиальное биение < 0,009 мм) главный шпиндель
- » посадочная поверхность шпинделя Camlock D1-5 согласно DIN 55029
- » для обточки на конус задняя бабка может быть смещена на +/- 5 мм
- » направляющие салазок легко регулируются с помощью клиньев

Комплект поставки: 3-осевое УЦИ, 3-кулачковый патрон Ø200 мм, включая сменные кулачки, 4-кулачковая планшайба Ø200 мм с обратными кулачками, зажимная шайба Ø250 мм, 2 неподвижных упорных центра, переходная втулка МК 6/4, неподвижный люнет, подвижный люнет, галогенная лампа, защитное ограждение от стружки, узел охлаждения, литое опорное основание, резьбоуказатель, 1 комплект сменных колес, инструмент для технического обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	1000 мм
высота центров	200 мм
диапазон частот вращения шпинделя	(12) 45-2000 об/мин
макс. диаметр обработки над станиной	400 мм
макс. диаметр обработки над суппортом	264 мм
макс. диаметр обработки со снятой перемычкой	550 мм
диаметр отверстия шпинделя	52 мм
конус шпинделя	MK6 / MT6
конус задней бабки	MK4
посадочный конус шпинделя	DIN 55029, D1-5 (64) 0,02-0,85 мм
диапазон величин продольной подачи	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

диапазон величин поперечной подачи	(64) 0,005-0,22 мм
метрическая резьба (36 ступеней)	0,8 - 14 мм
дюймовая резьба (30 ступеней)	2 - 29 витков/дюйм
ход пиноли	120 мм
макс. размер посадочного места для зажима инструмента	25x25 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	2,0 кВт/2,4 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	850 кг
масса брутто	900 кг
размеры упаковки	1900x850x1600 мм

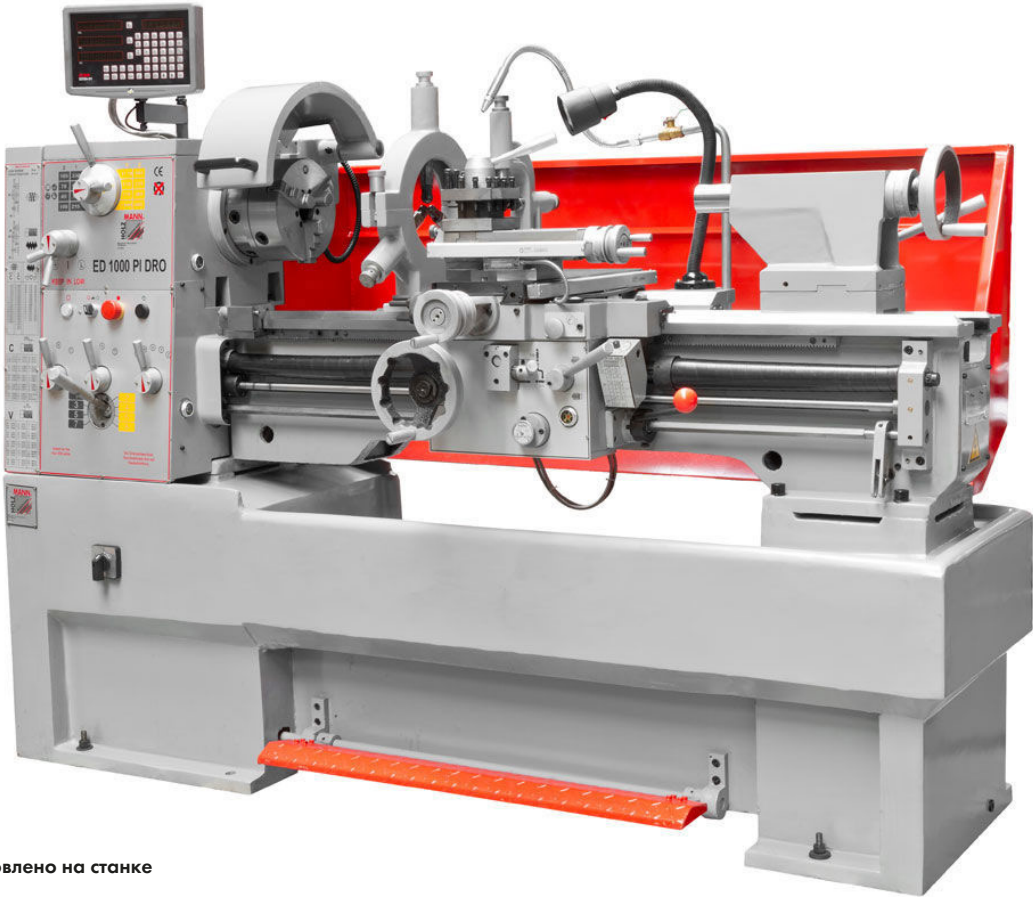
ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект токарных резцов 9 шт./16 мм	9TLG16
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
вращающийся центр, на шарикоподшипниках	KGRM-K3HQ
зажимная оправка	DMK316
система крепления Multifix	SWHE
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

ED 1000PI */ ED 1000PIDIG *

Станок токарно-винторезный

2-ступенчатый двигатель



3-осевое УЦИ установлено на станке

- » тяжелый призматическая литая чугунная станина с прецизионным направляющими обеспечивает высокую точность обработки и долговечность станка
- » защитное ограждение ходового винта обеспечивает безопасность работы
- » удобное и простое управление с помощью эргономичного пульта управления
- » съемная перемычка для обработки больших заготовок
- » все направляющие регулируются с помощью клиньев
- » посадочная поверхность шпинделя Camlock D1-6, DIN 55029
- » для обточки на конус положение задней бабки может быть смещено относительно центра
- » редуктор, работающий в масляной ванне, с отшлифованными и закаленными зубчатыми колесами
- » большое отверстие шпинделя Ø52 мм позволяет обрабатывать валы больших диаметров
- » электромагнитный ножной тормоз обеспечивает безопасность при работе и минимальное вспомогательное время благодаря быстрому останову шпинделя
- » возможно нарезание резьбы с различным шагом
- » в комплект поставки входит узел охлаждения и галогенная лампа

Комплект поставки: 3-х осевое УЦИ установлено на станке (только для ED100PIDIG), 3-кулачковый патрон Ø200 мм, 4-кулачковая планшайба Q250 мм, зажимная шайба Ø350 мм, переходная втулка МК6/МК4, 2 неподвижных упорных центра МК4, неподвижный люнет с диапазоном захвата 15 – 160 мм, подвижный люнет с диапазоном захвата 14 – 70 мм, литое опорное основание, тормоз шпинделя, защитное ограждение от стружки, защитное ограждение патрона, продольный упор для микрометра, резьбоуказатель, 4-позиционный резцедержатель, узел охлаждения, галогенная лампа, комплект сменных колес, инструмент для технического обслуживания

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

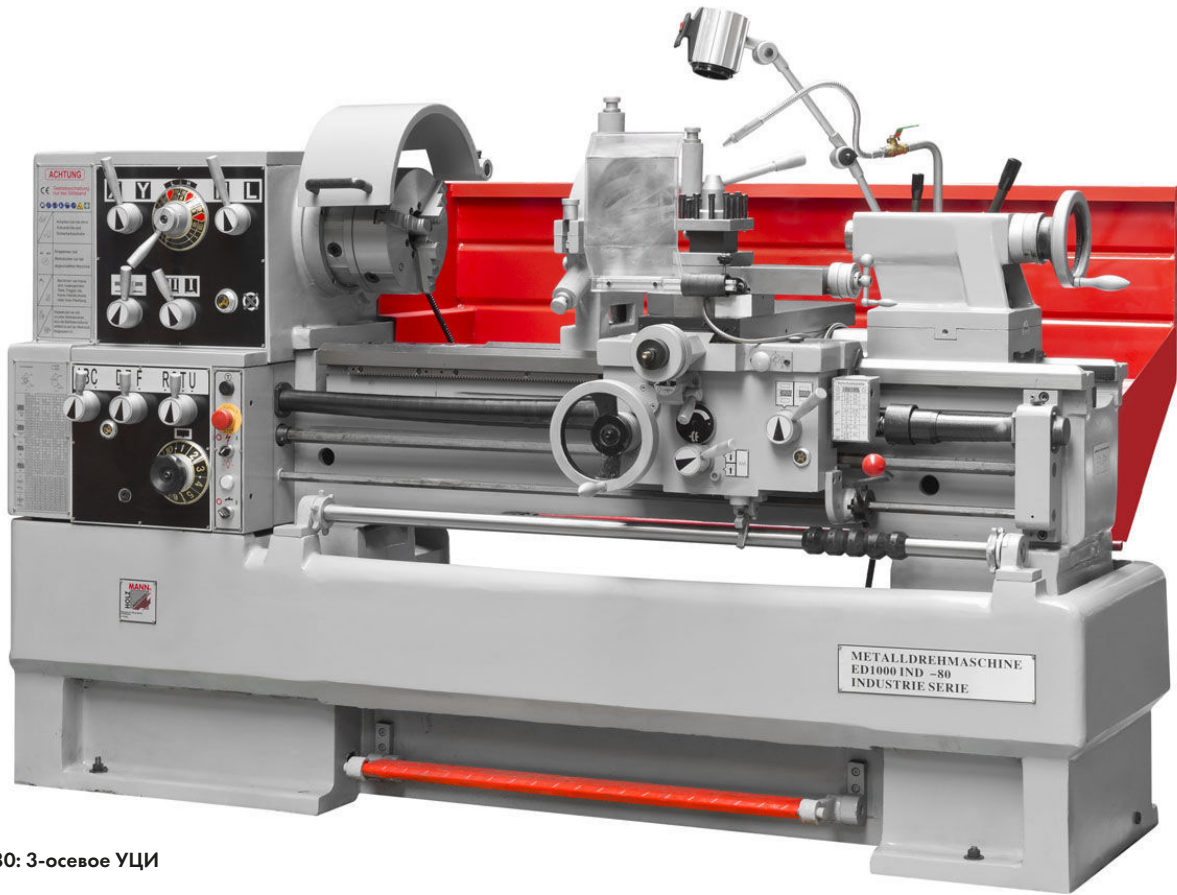
Артикул	
Комплект высококачественных токарных резцов 7 шт.	7TIG16HQ
комплект токарных резцов 9 шт./16 мм	9TIG16
быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	SSBF1616
вращающийся центр, на шарикоподшипниках	KGRMK4HQ
зажимная оправка	DMK416
система крепления Multifix	SWHB
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

расстояние между центрами	1000 мм
высота центров	205 мм (16)
диапазон частот вращения шпинделя	45-1800 об/мин
макс. диаметр обработки над станиной	410 мм
макс. диаметр обработки над суппортом	250 мм
макс. диаметр обработки над выемкой в станине	590 мм
диаметр отверстия шпинделя	52 мм
конус шпинделя	МК6/MT6 D1-6, DIN 55029
посадочный конус шпинделя	
диапазон величин продольной подачи	0,05 – 1,7 мм/об
диапазон величин поперечной подачи	0,025 – 0,85 мм/об
величина хода верхних салазок	140 мм
величина хода поперечных салазок	210 мм
метрическая резьба (39 ступеней)	0,2 – 14 мм/об
дюймовая резьба (45 ступень)	72 – 2 витков/дюйм
трапецидальная резьба (21 ступень)	8 - 44
модульная резьба (18 ступеней)	0,3 – 3,5
конус задней бабки	МК4/MT4
ход пиноли задней бабки	120 мм
макс. отверстие 4-позиционного резцедержателя	25 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	3,3 кВт / 4,6 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	1550 кг
масса брутто	1800 кг
размеры упаковки	

ED 1000IND-80* / ED 1500INDIG80*

Станок токарно-винторезный по металлу



ED1500INDIG80: 3-осевое УЦИ

- » тяжелая и виброустойчивая закаленная литая станина
- » удобное и простое управление с помощью эргономичного пульта управления
- » съемная перемычка для обработки больших заготовок
- » 4-позиционный продольный упор
- » все направляющие регулируются с помощью клиньев
- » посадочная поверхность шпинделя Camlock D1-6, DIN 55029
- » для обточки на конус положение задней бабки может быть смещено относительно центра
- » редуктор, работающий в масляной ванне, с отшлифованными и закаленными зубчатыми колесами
- » большое отверстие шпинделя Ø80 мм позволяет обрабатывать валы больших диаметров
- » электромагнитный ножной тормоз обеспечивает безопасность при работе и минимальное вспомогательное время благодаря быстрому останову шпинделя
- » возможно нарезание резьбы с различным шагом
- » в комплект поставки входит узел охлаждения и галогенная лампа

Комплект поставки: узел охлаждения, галогенная лампа, 3-кулачковый патрон Ø250 мм, 4-кулачковая планшайба Ø250 мм, зажимная шайба Ø350 мм, переходная втулка, резьбоуказатель, сменные колеса, неподвижный и подвижный люнеты, 4-позиционный резцедержатель, упорные центры, защитное ограждение от стружки, 2 упорных центра МК3

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект токарных резцов 7 шт./16 мм/быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм	7TIG16HQ
концентратор СОЖ 5 л	SSBF1616
вращающийся центр, на шарикоподшипниках	KSM5L
зажимная оправка МК3/В16	KGRMK4HQ
система крепления Multifix	DMK416
цифровая измерительная линейка 3 м	SWHB
различные измерительные приборы представлены на странице 189	DML3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр обработки над станиной	460 мм
макс. диаметр обработки над суппортом	274 мм
макс. диаметр обработки над выемкой в станине	690 мм
диаметр отверстия шпинделя	80 мм
конус шпинделя	МК6/MT6
конус задней бабки	МК4/MT4
посадочный конус шпинделя	D1-6, DIN 55029
диапазон величин продольной подачи (42 ступени)	0,031 – 1,7 мм/об
диапазон величин поперечной подачи (42 ступени)	0,014 – 0,784 мм/об
метрическая резьба (41 ступень)	0,1 – 14 мм (мм/об)
дюймовая резьба (60 ступеней)	2 – 112 витков/дюйм
величина хода поперечных салазок	290 мм
величина хода верхних салазок	120 мм
ход пиноли	120 мм
размеры (ED1000IND)/(ED1500IND)	2170x1040x1370 мм/2720x1040x1370 мм
высота центров (2-е положение)	230 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ED 1000IND	ED 1500IND
расстояние между центрами	1000 мм	1500 мм
высота центров	230 мм	230 мм
диапазон частот вращения шпинделя	(12) 25-2000 об/мин	(12) 25-2000 об/мин
габариты	2170x1040x1370 мм/	2720x1040x1370 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	5,5 кВт/7,7 кВт	5,5 кВт/7,7 кВт
напряжение питания	400 В	400 В
масса нетто	1720 кг	2020 кг
масса брутто	2045 кг	2330 кг
размер упаковки	1730x2250x1120 мм	1730x2800x1120 мм

BF 500 *

Станок фрезерный универсальный



2-ступенчатый двигатель

посадочный конус ISO 40

стол XL 1000x240 мм



поворотная фрезерная головка



также в комплект поставки входят:

- » тяжелая и виброустойчивая литая конструкция
- » прочная поворотная вертикальная фрезерная головка (+90° -90°)
- » редуктор, работающий в масляной ванне, с отшлифованными и закаленными зубчатыми колесами
- » функция правого/левого вращения в стандартном исполнении
- » возможно нарезание внутренней резьбы метчиком до M16
- » подача пиноли с помощью трехрычажного маховика и микроподача
- » прочный и большой координатный стол с Т-образными пазами 14 мм для закрепления тисков и т.д.
- » автоматическая подача по оси X с регулированием скорости через зубчатый редуктор
- » автоматический регулируемый концевой выключатель по оси X
- » направляющие стола в форме „ласточкин хвост“ регулируются с помощью клиньев

Комплект поставки: механизм подачи по оси X, узел охлаждения, комплект цанговых патронов 8 шт. (4,5,6,8,10,14,12,16 мм), сверлильный патрон 1-16 мм (B18), 1 шт. МК2 – 1 шт. МК3 – 1 шт. с посадкой B18, станочные тиски 160 мм, галогенная лампа

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
делительная головка Ø200 мм	TAP200
параллельные подкладки 14 шт., попарно отшлифованные, в деревянной коробке	PU7TLG150
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления стали	Ø50x125 мм
посадочный конус шпинделя	ISO40
частота вращения шпинделя (8 ступеней)	115-1760 об/мин
размеры координатного стола	1000x240 мм
величина продольного перемещения (по оси X)	600 мм
величина поперечного перемещения (по оси Y)	230 мм
величина подъема стола (по оси Z)	400 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	440 мм
вылет	170-640 мм
переходные втулки для свёрл	B 18, МК3, МК2
диапазон наклона сверлильной	+/- 45°
мощность 2-ступенчатого двигателя S1 (100%) / S6	0,8 - 1,5 кВт / 1,4 - 2,4 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	800 кг
масса брутто	980 кг
размеры упаковки	2220x1100x1140 мм

BF 500D * / BF 500DDRO *

Станок фрезерный универсальный

посадочный конус ISO 40

горизонтальный и вертикальный шпиндель



поворотная фрезерная головка



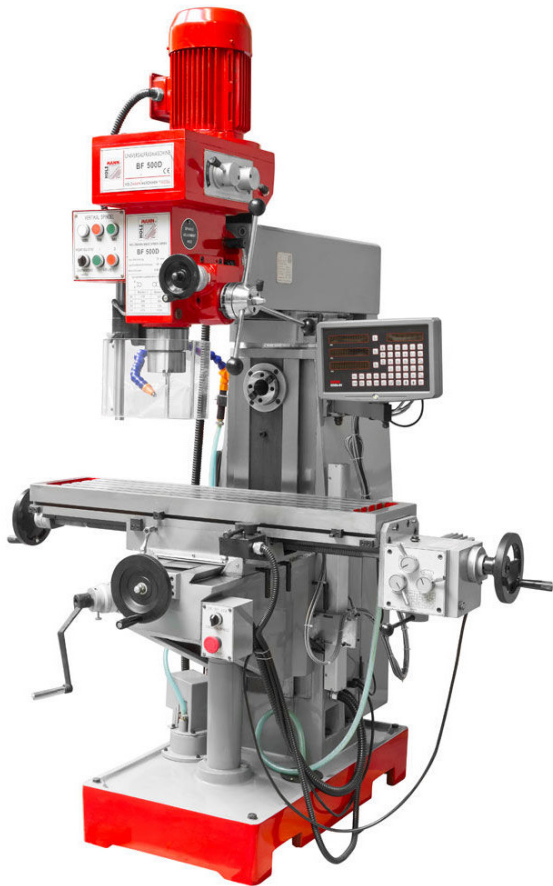
также в комплект поставки входят:

- » станок BF500DDRO оснащен 3-осевым УЦИ
- » тяжелая и виброустойчивая литая конструкция
- » прочная поворотная вертикальная фрезерная головка (+90° -90°)
- » редуктор, работающий в масляной ванне, с отшлифованными и закаленными зубчатыми колесами
- » функция левого/правого вращения
- » в стандартном исполнении возможно нарезание внутренней резьбы метчиком до M16
- » подача пиноли с помощью трехрычажного маховика и микроподача
- » прочный и большой координатный стол с Т-образными пазами 14 мм для закрепления тисков и т.д.
- » автоматическая подача по оси X с регулированием скорости через зубчатый редуктор
- » автоматический регулируемый концевой выключатель по оси X
- » направляющие стола в форме „ласточкин хвост“ регулируются с помощью клиньев
- » в комплект поставки входит узел охлаждения и галогенная лампа
- » в комплект поставки входит дополнительный горизонтальный шпиндель
- » быстрая и простая переналадка для горизонтальной фрезерной обработки

Комплект поставки: узел охлаждения, механизм подачи по оси X, 1 фрезерный шпиндель 22 мм, 1 фрезерный шпиндель 27 мм, комплект цанговых патронов 8 шт. (4,5,6,8,10,14,12,16 мм), сверлильный патрон 1-16 мм (B18), переходная втулка 1 шт. МК2 – 1 шт. МК3 – 1 шт. B18, профессиональные тиски с шириной губок 160 мм, галогенная лампа



2-ступенчатый двигатель



3-осевое УЦИ по дополнительному заказу

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления стали	Ø50x125 мм
посадочный конус шпинделя	ISO40
частота вращения вертикального шпинделя (8 ступеней)	110-1760 об/мин
частота вращения горизонтального шпинделя (9 ступеней)	60-1350 об/мин
размеры координатного стола	1000x240 мм
величина продольного перемещения (по оси X)	600 мм
величина поперечного перемещения (по оси Y)	230 мм
величина подъема стола (по оси Z)	400 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	440 мм (BF 500D) 350 мм (BF 500DDRO)
вылет	190-740 мм
переходные втулки для свёрл	B 18, МК3, МК2
диапазон наклона сверлильной	90°
мощность 2-ступенчатого двигателя вертикального шпинделя S1 (100%) / S6	0,8 - 1,5 кВт / 1,4 - 2,4 кВт
мощность двигателя горизонтального шпинделя S1 (100%) / S6	2,2 кВт / 3,3 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	800 кг
масса брутто	820 кг
размеры упаковки	2220x1100x1140 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
делительная головка Ø 200 мм	TAP200
параллельные подкладки 14 шт., попарно отшлифованные, в деревянной коробке	
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

BF 600D *XL

Станок фрезерный универсальный



в комплекте с 3-осевым УЦИ



также в комплект поставки входят

2-ступенчатый двигатель



горизонтальный и вертикальный шпиндели приводятся в движение редуктором

- » 3-осевое устройством цифровой индикации в стандартном исполнении
- » стандартная функция автоматической подачи стола по оси X
- » тяжелая и виброустойчивая литая конструкция
- » горизонтальный и вертикальный шпиндель с редуктором
- » простая и быстрая переналадка для работы с вертикальным или горизонтальным шпинделем
- » редуктор, работающий в масляной ванне, с отшлифованными и закаленными зубчатыми колесами
- » вертикальный шпиндель с мощным 2-ступенчатым двигателем
- » узел охлаждения и галогенная лампа в стандартной комплектации
- » левое/правое вращение и посадочный конус ISO 40
- » направляющие в форме „ласточкин хвост“ регулируемые с помощью клиньев
- » прочный и большой координатный стол с Т-образными пазами

Комплект поставки: 3-осевое УЦИ, механизм подачи по оси X, сверлильный патрон 3-16 мм/B18, комплект цанговых патронов 8 шт (4,5,6,8,10,12,14,16 мм), переходная втулка ISO 40-МК3, ISO 40-МК2, ISO 40-B18, 2 тяговых штока M16, фрезерная оправка горизонтального шпинделя 22 и 27 мм, станочные тиски 160 мм, узел охлаждения, галогенная лампа

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
делительная головка Ø200 мм	TAP200
параллельные подкладки 14 шт., попарно отшлифованные, в деревянной коробке	
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы	
представлены на странице 189	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

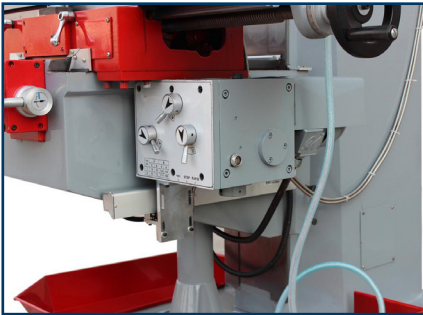
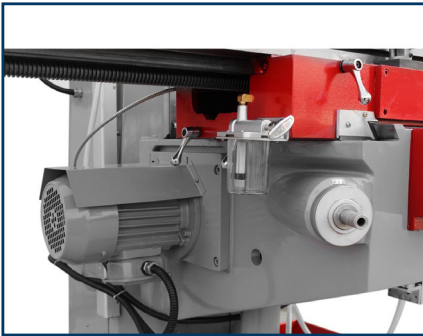
ход пиноли	120 мм
посадочный конус шпинделя	ISO40
частота вращения вертикального шпинделя (8 ступеней)	115-1750 об/мин
частота вращения горизонтального шпинделя (12 ступеней)	60-1355 об/мин
размеры координатного стола	1200x280 мм
величина продольного перемещения (по оси X)	600 мм
величина поперечного перемещения (по оси Y)	230 мм
величина подъема стола (по оси Z)	380 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	350 мм
вылет	170-750 мм
переходные втулки для свёрл	B 18, МК3, МК2
диапазон наклона сверлильной	+/- 90°
макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
скорости подачи	
мощность 2-ступенчатого двигателя вертикального шпинделя S1 (100%) / S6	0,9 - 1,5 кВт / 1,4 - 2,4 кВт
мощность двигателя горизонтального шпинделя S1 (100%) / S6	2,2 кВт / 3,3 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	1180 кг
масса брутто	1225 кг
размеры упаковки	2220x1600x1460 мм

BF 700 *XL

Станок фрезерный универсальный

- » литая чугунная станина
- » универсальная поворотная фрезерная головка
- » поворотный пульт управления с цифровой индикацией положения по осям X/Y/Z
- » тяжелое основание станка из серого чугуна, поглощающее вибрации
- » направляющие стола в форме „ласточкин хвост“, регулируемые с помощью клиньев
- » редуктор, работающий в масляной ванне, с отшлифованными и закаленными зубчатыми колесами
- » функция автоматической подачи по осям X/Y в стандартном исполнении
- » массивный и прецизионный координатный стол с 5 Т-образными пазами (14 мм)
- » узел охлаждения и галогенная лампа входят в стандартную комплектацию

Комплект поставки: фрезерный патрон, комплект цанговых патронов, узел охлаждения галогенная лампа, оправка фрезерного шпинделя (ISO 40/ Ø32), различные инструменты



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
параллельные подкладки 14 шт., попарно отшлифованные, в деревянной коробке	PU7TLG150
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы	представлены на странице 189



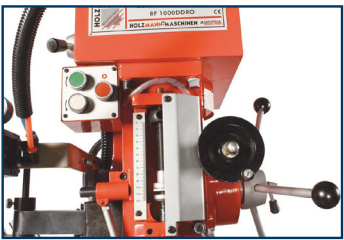
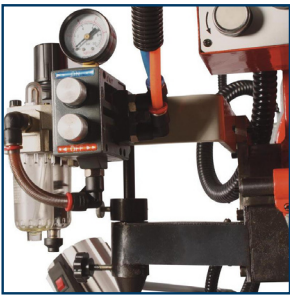
3-осевое УЦИ установлено на станке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

напряжение	400 В / 3 / 50 Гц
мощность двигателя	2,2 кВт
посадочный конус шпинделя	ISO 40
частота вращения вертикального шпинделя	40-1600 / 11 ступеней
размер стола	1270 x 260 мм
макс. нагрузка на стол	250 кг
макс. расстояние между шпинделем и столом	60-500 мм
вылет	100-480 мм
макс. ширина фрезерования	125 мм
макс. диаметр фрезерования	25 мм
диапазон наклона поворотной головки	360°
скорость подачи по осям X/Y	18-480 мм/мин 8 ступеней
скорость позиционирования по оси Z	422 мм/мин
габариты станка	1660 x 1500 x 1730 мм
масса нетто	1500 кг
масса брутто	1650 кг

BF 1000DDRO *XL

Станок фрезерный универсальный



широкий выбор стандартных дополнительных принадлежностей

пневматическое зажимное устройство

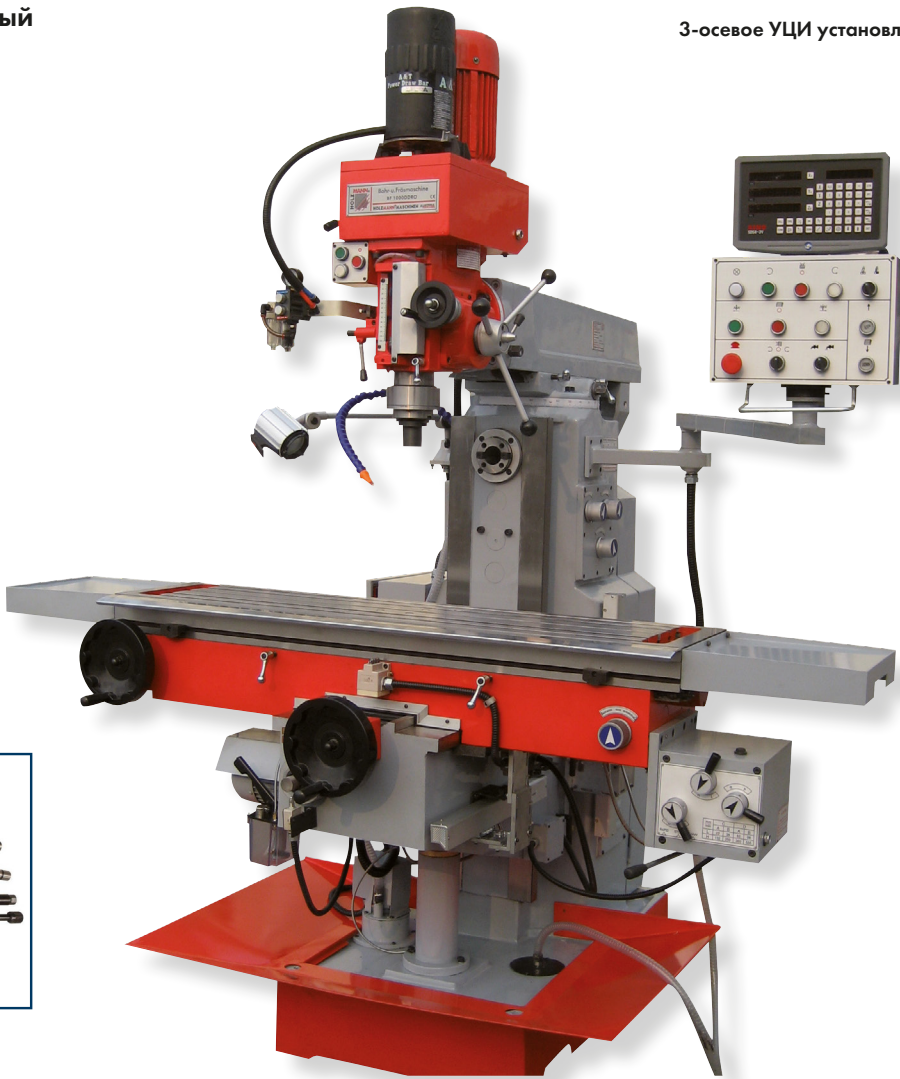
- » 3-осевое устройство цифровой индикации в стандартном исполнении
- » функция автоматической подачи стола по всем осям
- » тяжелая и виброустойчивая чугунная литая станина
- » горизонтальный и вертикальный шпиндель с редуктором
- » простая и быстрая переналадка для работы с вертикальным или горизонтальным шпинделем
- » редуктор, работающий в масляной ванне, с отшлифованными и закаленными зубчатыми колесами
- » вертикальный шпиндель с мощным 2-ступенчатым двигателем
- » узел охлаждения и галогенная лампа в стандартной комплектации
- » левое/правое вращение и посадочный конус ISO 40
- » направляющие стола в форме „ласточкин хвост“ регулируемые с помощью клиньев
- » прочный и большой координатный стол с Т-образными позами

Комплект поставки: быстросменный сверлильный патрон В18/1-16ММ, комплект цанговых патронов из 8 шт. (4,5,6,8,10,12,14,16 мм), станочные тиски 160 мм, переходная втулка МК3, МК2, оправка для сверлильного патрона ISO40-В18, горизонтальная фрезерная оправка 22 и 27 мм, узел охлаждения, галогенная лампа, масляный насос, лубрикатор, пневматическое зажимное устройство

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. производительность фрезерования	30 мм
макс. диаметр сверления	50 мм в режиме ручного управления 12 мм в режиме автоматического управления
посадочный конус шпинделя	ISO 40
частота вращения вертикального шпинделя (8)	90-2000 об/мин
частота вращения горизонтального шпинделя (12)	40-1300 об/мин
скорость подачи (3 ступени)	0,08; 0,15; 0,25 мм/об
ход пиноли	120 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	90-490 мм
вылет	0-400 мм
размеры стола	1370x320 мм
величина продольного перемещения (по оси X)	990 мм
величина продольного перемещения (по оси Y)	300 мм
величина продольного перемещения (по оси Z)	400 мм
диапазон величины продольной и поперечной подачи	22-555 мм/мин
Диапазон наклона сверлильной	+/- 90 гр.
ширина Т-образных пазов (5)	14 мм
макс. масса заготовки	300 кг
мощность двигателя подачи по оси X	750 Вт
мощность главного двигателя S1 (100%)/S6	2,2 кВт (вертикал.), 3,3 кВт 2,2 кВт (горизонт.), 3,3 кВт

3-осевое УЦИ установлено на станке



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

габариты станка	1700x1500x2270 мм
размеры упаковки	1680x1600x2300 мм
масса (нетто/брутто)	1750 / 2000 кг

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм/	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
параллельные подкладки 14 шт., попарно отшлифованные, в деревянной коробке	PU7TLG150
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы представлены на	странице 189

BF 16V

Станок фрезерный

- » координатный стол XL (220 x 100 мм)
- » направляющие в форме „ласточкин хвост“ для координатного стола и сверлильной головки
- » поворотная фрезерная головка с возможностью закрепления в любом угловом положении расширяет функциональные возможности станка
- » трехрычажный маховик для подачи при сверлении
- » высококачественный координатный стол с измерительной шкалой

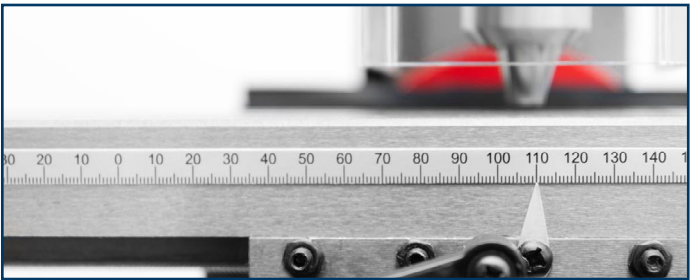
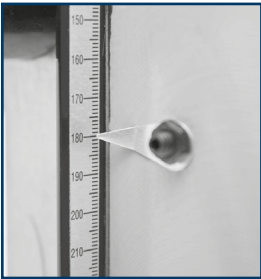
Комплект поставки: сверлильный патрон 3-13 мм, инструмент для технического обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

напряжение	230 В / 50 Гц
мощность двигателя	350 Вт
макс. диаметр фрезы	30 мм
посадочный конус шпинделя	МК3 / MT3
сверлильный патрон	3-13 мм
частота вращения шпинделя	низкая = 0-1100 мин ⁻¹ высокая = 0-2500 мин ⁻¹
ход сверлильного шпинделя	180 мм
мин-макс расстояние от торца шпинделя до рабочего стола	60-275 мм
диапазон наклона сверлильной головки	-40° +45°
габариты станка	520 x 510x 760 мм
масса	50 кг

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
комплект держателей 52 шт. 12 мм	52TLG12
станочные тиски	I100
цифровая измерительная линейка	DML3000
различные измерительные приборы	представлены на странице 189



BF 20V

Станок фрезерный

- » электронная регулировка частоты вращения с цифровым индикатором
- » цифровой индикатор глубины сверления с функцией обнуления
- » функция правого и левого вращения в стандартном исполнении
- » направляющие в форме „ласточкин хвост“ для координатного стола и сверлильной головки
- » поворотная фрезерная головка с возможностью закрепления в любом угловом положении расширяет функциональные возможности станка
- » микроподача во время фрезерования с помощью маховика
- » трехрычажный маховик для подачи при сверлении
- » высококачественный координатный стол с измерительной шкалой и упорами

Комплект поставки: сверлильный патрон МК2/В16, цифровой индикатор частоты вращения, цифровой индикатор глубины сверления, зажимное устройство М10, инструмент для технического обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. диаметр сверления стали	16х50 мм
частота вращения шпинделя	50-2250 об/мин
размеры координатного стола	500х180 мм
величина продольного перемещения (по оси X)	280 мм
величина поперечного перемещения (по оси Y)	175 мм
величина подъема стола (по оси Z)	380 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	380 мм
вылет	200 мм
переходные втулки для свёрл	МК2/MT2
диапазон наклона фрезерной головки	+90° / -90°
макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
макс. диаметр торцевой фрезы	63 мм
размер Т-образного паза	12 мм
макс. нагрузка на стол	55 кг
мощность 2-ступенчатого двигателя S1 (100%) / S6	0,7 кВт / 1 кВт
напряжение питания	230 В
масса	103 / 110 кг
размеры упаковки	870х610х 570 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
стойка станка	BF-20V25VLS
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK2
цанговые патроны 3 - 20 мм	SZSMK2ER40
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
комплект держателей 52 шт. 12 мм	52TLG12
станочные тиски	I100
механизм подачи	BF2025AVX
цифровая измерительная линейка	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	



BF 25VLN

Станок фрезерный

- » координатный стол XL (700х180 мм)
- » электронная регулировка частоты вращения с цифровым индикатором
- » цифровой индикатор глубины сверления с функцией обнуления
- » функция правого и левого вращения в стандартном исполнении
- » направляющие в форме „ласточкин хвост“ для координатного стола и сверлильной головки
- » поворотная фрезерная головка с возможностью закрепления в любом угловом положении расширяет функциональные возможности станка
- » микроподача с помощью маховика
- » трехрычажный маховик для подачи при сверлении
- » высококачественный координатный стол с измерительной шкалой и упорами

Комплект поставки: сверлильный патрон 3-16 мм, цифровой индикатор частоты вращения, цифровой индикатор глубины сверления, зажимное устройство М12, инструмент для технического обслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. диаметр сверления стали	16х50 мм
частота вращения шпинделя	50-2250 об/мин
размеры координатного стола	700х180 мм
величина продольного перемещения (по оси X)	480 мм
величина поперечного перемещения (по оси Y)	175 мм
величина подъема стола (по оси Z)	380 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	335 мм
вылет	200 мм
переходная втулка для сверла	МК3/MT3
диапазон наклона фрезерной головки	+90° / -90°
макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
макс. диаметр торцевой фрезы	63 мм
размер Т-образного паза	12 мм
макс. нагрузка на стол	55 кг
Мощность 2-ступенчатого двигателя S1 (100%) / S6	0,7 кВт / 1 кВт
напряжение питания	230 В
масса нетто	133 кг
масса брутто	140 кг
размеры упаковки	860х870х 550 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
стойка станка	BF-20V25VLS
механизм подачи	BF2025AVX
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
цанговые патроны 3 - 20 мм	SZSM-K3ER40
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
комплект держателей 52 шт. 12 мм	52TLG12
станочные тиски	I100
цифровая измерительная линейка	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	



механизм подачи BF2025AVX по дополнительному заказу

ZX 7045

Станок фрезерный

- » поворотная фрезерной головки, с углом поворота 360°
- » направляющие в форме „ласточкин хвост“ для координатного стола и сверлильной головки
- » Т-образные пазы 14 мм координатного стола позволяют быстро и легко закрепить тиски
- » подача пиноли с помощью трехрычажного маховика и прецизионного маховика с градуировкой глубины
- » откидное ограждение сверлильного патрона из оргстекла
- » по дополнительному заказу опорное основание с практичным ящиком для инструментов
- » с резьбонарезным приспособлением

Комплект поставки: сверлильный патрон 16 мм, переходная втулка МК4/3, МК3/2, клин для выбивки, зажимное устройство М12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления стали	45х120 мм
частота вращения шпинделя	95-1600 об/мин
размеры координатного стола	210х730 мм
величина продольного перемещения (по оси X)	450 мм
величина поперечного перемещения (по оси Y)	170 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	475 мм
вылет	260 мм
переходные втулки для свёрл	МК4/MT4
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,1 кВт / 1,65 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	270 кг
масса брутто	318 кг
размеры упаковки	1180х970х 770 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
функция автоматической подачи	AVX
стойка	ZX7045MS
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
станочные тиски	I125
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
универсальный насос подачи СОЖ	KMP13
Делительная головка Ø 150 мм	TAP150
параллельные подкладки 14 шт., попарно отшлифованные, в деревянной коробке	PU7TLG150
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000

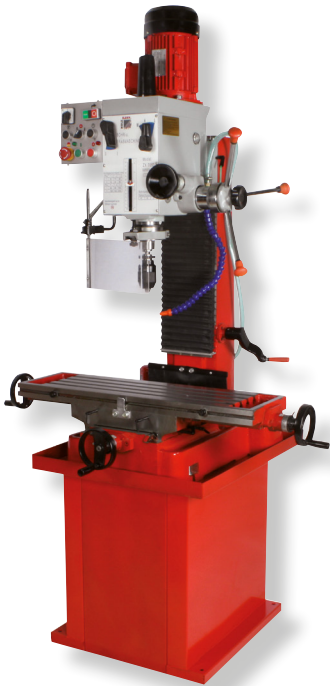
посадочный конус шпинделя МК4



ZX7045 с опорным основанием (по дополнительному заказу)

ZX 7050 *

Станок фрезерный



ZX7050 с опорным основанием (по дополнительному заказу)

посадочный конус шпинделя МК4

2-ступенчатый двигатель



координатный стол XL

с насосом подачи СОЖ

- » 2-ступенчатый двигатель обеспечивает больший диапазон частот вращения
- » координатный стол XL (820x240 мм)
- » поворотная фрезерная головка, с углом поворота 360°
- » направляющие в форме „ласточкина хвост“ для координатного стола и сверлильной головки
- » Т-образные пазы 14 мм координатного стола позволяют быстро и легко закрепить тиски
- » подача пиноли с помощью трехрычажного маховика и прецизионного маховика с градуировкой глубины
- » откидное ограждение сверлильного патрона из оргстекла
- » по дополнительному заказу опорное основание с практичным ящиком для инструментов
- » с резьбонарезным приспособлением

Комплект поставки: сверлильный патрон 16 мм, переходная втулка МК4/3, МК3/2, клин для выбивки, узел охлаждения, зажимное устройство M12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления стали	45х110 мм
частота вращения шпинделя	95-3200 об/мин
размеры координатного стола	240х820 мм
величина продольного перемещения (по оси X)	540 мм
величина поперечного перемещения (по оси Y)	170 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	475 мм
вылет	260 мм
переходные втулки для свёрл	МК4/MT4
макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
макс. диаметр торцевой фрезы	80 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,1 кВт / 1,65 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	360 кг
масса брутто	285 кг
размеры упаковки	1160х970х770 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
функция автоматической подачи	AVX
стойка	ZX7050MS
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
станочные тиски	I125

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

делительная головка	TAP150
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
цанговые патроны 4 - 16 мм МК4 / 10 шт. / в деревянной коробке	SZS10MK4
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы	
представлены на странице 189	

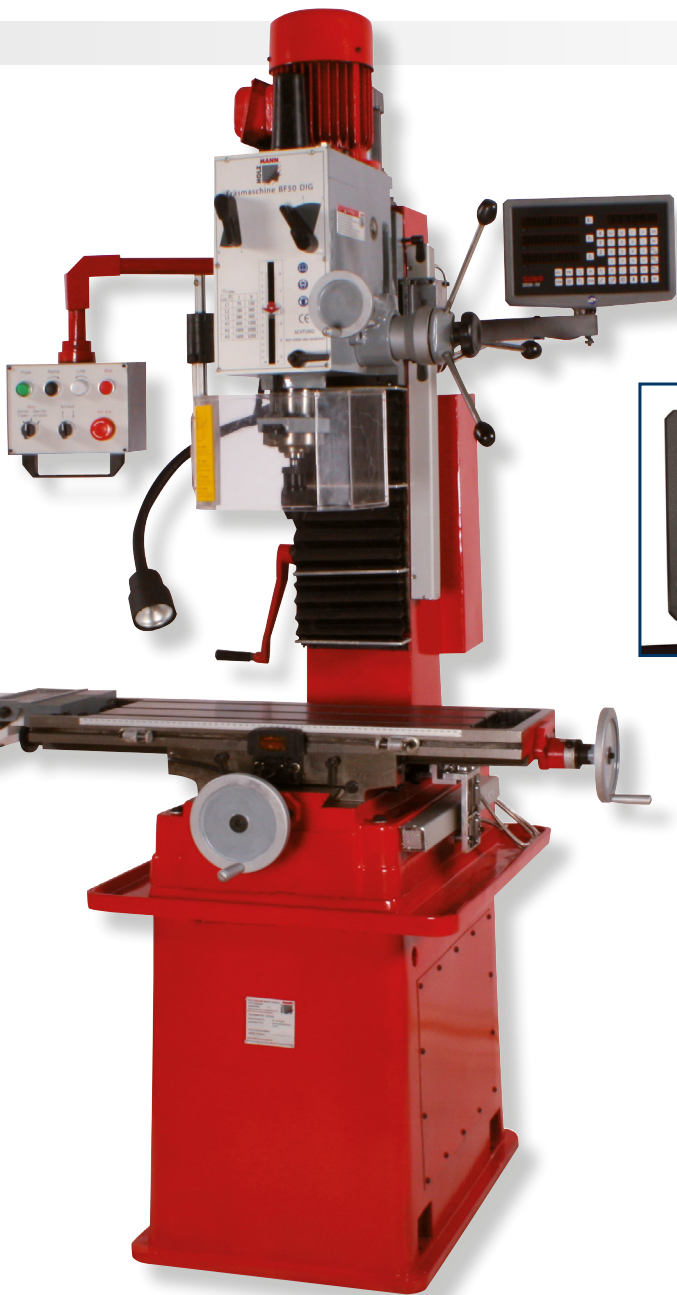
BF 50DIG

Станок фрезерный



в комплекте с 3-осевым УЦИ

с механизмом подачи



с лампой

2-ступенчатый двигатель

литое опорное основание BF 50DIGMS

- » 2-ступенчатый двигатель обеспечивает больший диапазон частот вращения
- » автоматическая подача по оси X и автоматически регулируемая сверлильная головка
- » 3-осевое устройство цифровой индикации и пульт управления на поворотной консоли
- » по дополнительному заказу: массивная стойка станка BF 50DIGMS с большим поддоном для стружки
- » с резьбонарезным приспособлением

Комплект поставки: тяговый шток, переходная втулка МК3/2 и МК4/3, конический хвостовик для сверлильного патрона, бесключевой сверлильный патрон Ø 1-13 мм, оправка, винт с Т-образной головкой M12x55, клин для выбивки, винтовой ключ 22-24, лубрикатор, лампа, УЦИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления чугуна	45 мм
макс. диаметр сверления стали	32 мм
макс. диаметр торцевой фрезы	80 мм
макс. диаметр концевой фрезы	32 мм
посадочный конус шпинделя	МК4
ход шпинделя	130 мм
вылет	285 мм
диапазон частот вращения	I 75, 180, 280, 600, 1000, 1600 об/мин II
диапазон наклона головки	от +90° до -90°

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

размер стола	800х240 мм
величина поперечного перемещения по оси Y	170 мм
Величина поперечного перемещения по оси X	450 мм
размер Т-образного паза	14 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	0,85 кВт / 1,1 кВт
размер упаковки	850х760х1150 мм
масса (нетто/брутто)	350/400 кг

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
стойка	BF50DIGMS
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
комплект цанговых патронов МК4	SZSM-K4ER40
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
электрический кромкоискатель	ATEMK2
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
станочные тиски	I160
делительная головка Ø 200	TAP200
универсальный насос подачи СОЖ	KMP13
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
параллельные подкладки 14 шт., попарно отшлифованные, в деревянной коробке	PU7TLG150
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы	
представлены на странице 189	

GBM 25T

Станок сверлильный редукторный

- » мощный настольный сверлильный станок
- » прочная массивная конструкция
- » поворотная сверлильная головка (360°) с регулировкой по высоте
- » упор для ограничения глубины сверления с миллиметровой шкалой
- » 8 различных скоростей вращения и мощный 2-ступенчатый двигатель
- » переключатель направления вращения (с правого на левое и наоборот) для нарезания резьбы резцом
- » в комплект поставки входит сверлильный патрон 16 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. диаметр сверления стали	25 мм
посадочный конус шпинделя	МК3/MT3
частота вращения шпинделя	105-2900 мин ⁻¹
ход пиноли	125 мм
рабочий стол (опорная плита)	250x290 мм
размер Т-образного паза	14 мм
вылет	255 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом (опорной плитой)	535 мм
общая высота	1100 мм
диаметр колонны	100 мм
мощность двигателя S1/S6	650 Вт / 1,2 кВт
2-ступенчатый двигатель	900 Вт / 1,7 кВт
напряжение питания	400 В
масса	150 / 175 кг
размеры упаковки	1960x600x730 мм



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
концевые фрезы 20 шт.	FFS20
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
фрезы для Т-образных пазов 9 шт. / хвостовик 12 мм	TNF9TLG
комплект держателей 52 шт. 12 мм	52TLG12
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“ Ø 13-16-20-25-32	SSF5
делительная головка Ø 150 мм	TAP150
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

GBM 25

Станок сверлильный редукторный

- » мощный настольный сверлильный станок
- » прочная массивная конструкция
- » поворотная сверлильная головка (360°) с регулировкой по высоте
- » упор для ограничения глубины сверления с миллиметровой шкалой
- » 8 различных скоростей вращения и мощный 2-ступенчатый двигатель
- » переключатель направления вращения (с правого на левое и наоборот) для нарезания резьбы резцом
- » в комплект поставки входит сверлильный патрон 16 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. диаметр сверления стали	25 мм
посадочный конус шпинделя	МК3/MT3
частота вращения шпинделя	105-2900 мин ⁻¹
ход пиноли	125 мм
рабочий стол	500x350 мм
размер Т-образного паза	14 мм
опорная плита	250x290 мм
вылет	255 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	820 мм
макс. расстояние между шпинделем и опорной плитой	1235 мм
общая высота	1800 мм
диаметр колонны	100 мм
мощность двигателя S1/S6	650 Вт / 1,2 кВт
2-ступенчатый двигатель	900 Вт / 1,7 кВт
напряжение питания	400 В
масса	190 / 215 кг
размеры упаковки	1670x570x730 мм



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
концевые фрезы 20 шт.	FFS20
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
фрезы для Т-образных пазов 9 шт. / хвостовик 12 мм / быстрорежущая сталь	TNF9TLG
комплект держателей 52 шт. 12 мм	52TLG12
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“ Ø 13-16-20-25-32	SSF5
делительная головка Ø 150 мм	TAP150

ZS 40HS

Станок сверлильный редукторный

- » большой поворотный литой стол, регулируемый по высоте, для обработки тяжелых заготовок
- » Т-образные пазы (14 мм) стола позволяют закреплять тиски и т.п.
- » максимальная универсальность благодаря поворотной и регулируемой по высоте сверлильной головке
- » автоматическое приспособление для нарезания резьбы с правым/левым ходом
- » подача пиноли с помощью трехрычажного маховика и прецизионного маховика с градуировкой глубины
- » прочная тяжелая опорная плита обеспечивает устойчивость станка
- » мощный двигатель гарантирует высокую производительность сверления

Комплект поставки: сверлильный патрон 16 мм, переходная втулка МК4/3, МК3/2, клин для выбивки, зажимное устройство M12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления стали	40 мм
посадочный конус шпинделя	МК4/MT4
частота вращения шпинделя	95-1600 об/мин
ход пиноли	120 мм
рабочий стол	575x354 мм
вылет	272,5 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	380 мм
макс. расстояние между шпинделем и опорной плитой	1230 мм
общая высота	2120 мм
диаметр колонны	115 мм
мощность двигателя S1/S6	1,1 кВт / 1,5 кВт
напряжение питания	400 В
масса	250 / 310 кг
размеры упаковки	

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
координатный стол	ZX7025A
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
станочные тиски	IF160
универсальный насос подачи СОЖ	KMP13
различные измерительные приборы представлены на странице 189	



ZS 50APS

Станок сверлильный редукторный

- » мощный 2-ступенчатый двигатель обеспечивает больший диапазон частот вращения и высокую производительность сверления
- » функция автоматической вертикальной подачи с тремя скоростными режимами 0 - 0,12 - 0,18 - 0,24 мм/об
- » большой поворотный литой стол, регулируемый по высоте, для обработки тяжелых заготовок
- » Т-образные пазы (14 мм) стола позволяют закреплять тиски и т.п.
- » узел охлаждения входит в стандартную комплектацию
- » максимальная универсальность благодаря поворотной и регулируемой по высоте сверлильной головке
- » автоматическое приспособление для нарезания резьбы с правым/левым ходом

Комплект поставки: сверлильный патрон 16 мм, переходная втулка МК4/3, МК3/2, клин для выбивки, зажимное устройство M12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления чугуна	40x110 мм
посадочный конус шпинделя	МК4/MT4
частота вращения шпинделя (12 ступеней)	50-2500 об/мин
ход пиноли	110 мм
рабочий стол	354x575 мм
вылет	260 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	754 мм
макс. расстояние между шпинделем и опорной плитой	1270 мм
общая высота	2120 мм
диаметр колонны	115 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,1 кВт / 1,5 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	325 кг
масса брутто	410 кг
размеры упаковки	

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
станочные тиски	I160
координатный стол	ZX7025A
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
различные измерительные приборы представлены на странице 189	



Z3032X7P

Станок сверлильный редукторный



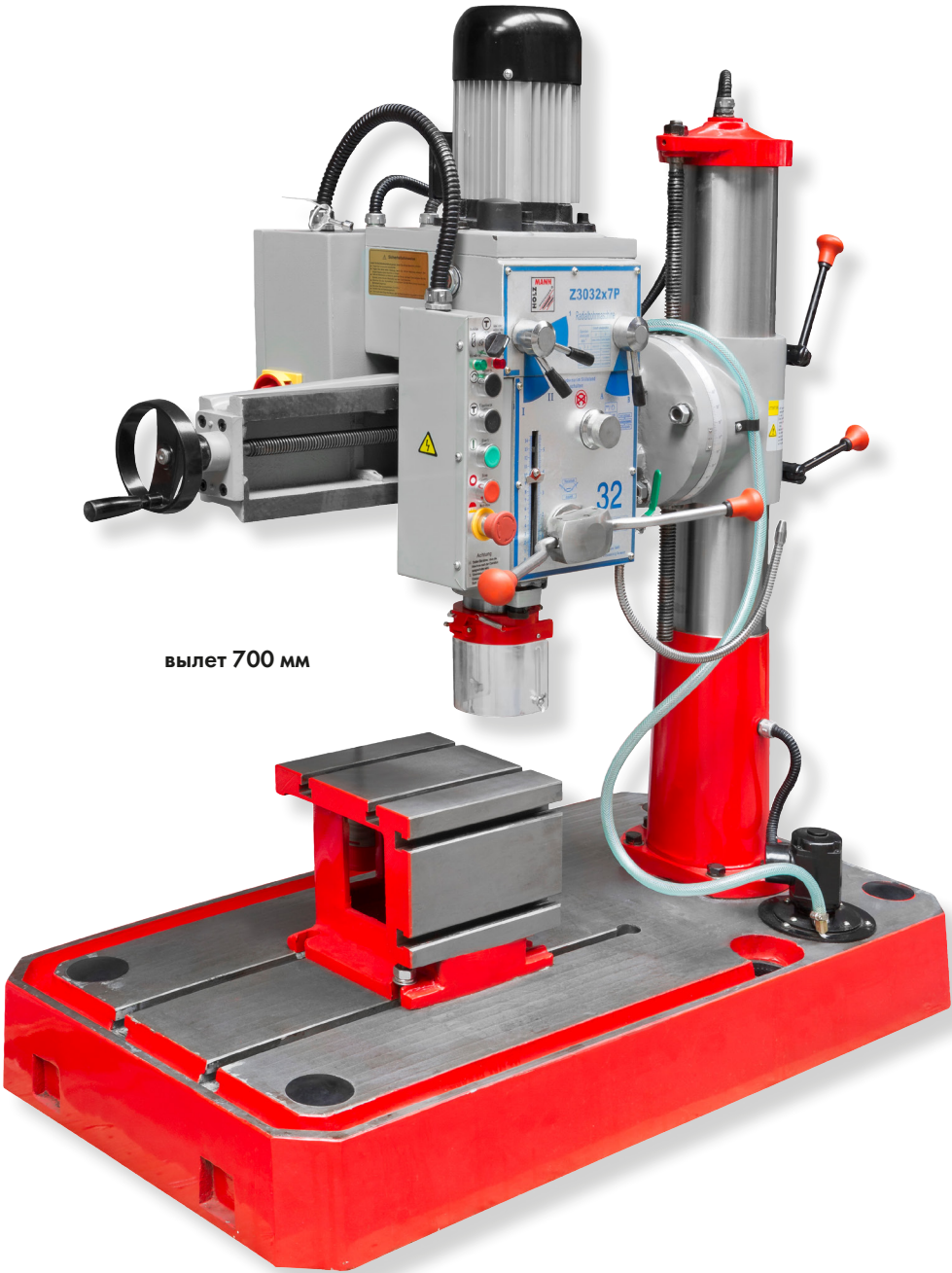
автом. резьбонарезное приспособление и центральная панель управления



многофункциональный ящичный стол



прочная конструкция шарнирного соединения



вылет 700 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
станочные тиски	IF160
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

- » максимальная универсальность благодаря поворотной и регулируемой по высоте сверлильной головке
- » простая регулировка вылета с помощью большого маховика
- » насос подачи СОЖ в стандартном исполнении
- » функция автоматической вертикальной подачи с тремя различными скоростными режимами
- » толстая тяжелая колонна обеспечивает высокую устойчивость

Комплект поставки: сверлильный патрон 16 мм, переходная втулка МК3/2, клин для выбивки, ящичный стол

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления	32x135 мм
посадочный конус шпинделя	МК3/MT3
частота вращения шпинделя	100-1600 об/мин
вылет	300-700 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	640 мм
диаметр колонны	150 мм
мощность двигателя S6	1,4 кВт
напряжение питания	400 В
масса	380 кг
размеры упаковки	1380x1270x690 мм

ZX 40PC

Станок фрезерно-расточной

- » массивная опорная плита обеспечивает высокую устойчивость станка
- » Т-образные пазы (14 мм) координатного стола позволяют легко и быстро закреплять тиски и т.п.
- » максимальная универсальность благодаря поворотной и регулируемой по высоте сверлильной головке
- » откидное ограждение рабочего узла из оргстекла
- » узел охлаждения входит в стандартную комплектацию
- » автоматическое приспособление для нарезания резьбы с правым/левым ходом
- » подача пиноли с помощью трехрычажного маховика и прецизионного маховика с градуировкой глубины
- » привод, с закаленными шестернями работающий в масляной ванне
- » прочная тяжелая опорная плита обеспечивает устойчивость станка
- » мощный двигатель гарантирует высокую производительность сверления

Комплект поставки: сверлильный патрон 16 мм, переходная втулка МК4/3, МК3/2, клин для выбивки, зажимное устройство M12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления чугуна	40 мм
посадочный конус шпинделя	МК4/MT4
частота вращения шпинделя	95-1600 об/мин
ход пиноли	120 мм
рабочий стол	190x585 мм
вылет	272,5 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	754 мм
макс. расстояние между шпинделем и опорной плитой	1270 мм
общая высота	2160 мм
диаметр колонны	115 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,1 кВт / 1,5 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	382 кг
масса брутто	390 кг
размеры упаковки	

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
функция автоматической подачи	AVX
концевая фреза с 2 и 4 режущими пластинами	FFS20
цанговые патроны 4 - 16 мм МК4 / 10 шт. / в деревянной коробке	SZS10MK4
цанговые патроны 3 - 25 мм ER40 МК4 / 15 шт.	SZSMK4ER40
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG14
станочные тиски	IF160
делительная головка Ø 150	TAP150
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
тиски для расточных станков	M150
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	



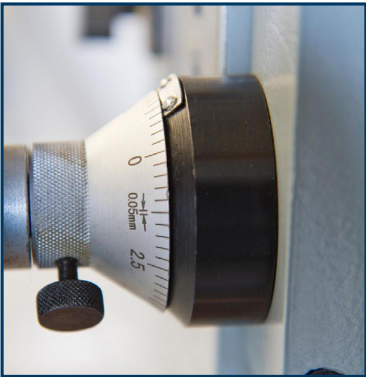
с координатным столом
с насосом подачи СОЖ

ZX 50PC *

Станок фрезерно-расточной



2-ступенчатый двигатель



автоматическая вертикальная подача



резьбонарезное приспособление

с насосом подачи СОЖ



механизм подачи стола по дополнительному заказу

- » мощный 2-ступенчатый двигатель обеспечивает больший диапазон частот вращения (70-3200 об/мин)
- » функция автоматической вертикальной подачи с тремя скоростными режимами 0 - 0,1 - 0,18 - 0,26 мм/об
- » Т-образные пазы (12 мм) стола позволяют закреплять тиски и т.п.
- » узел охлаждения входит в стандартную комплектацию
- » тяжелая массивная опорная плита обеспечивает высокую устойчивость станка
- » максимальная универсальность благодаря поворотной и регулируемой по высоте сверлильной головке
- » привод с широкими закаленными шестернями работающий в масляной ванне
- » откидное ограждение рабочего узла из оргстекла
- » узел охлаждения входит в стандартную комплектацию
- » микроподача пиноли и прецизионный маховик с градуировкой глубины

Комплект поставки: сверлильный патрон 16 мм, переходная втулка МК4/3, МК3/2, клин для выбивки, узел охлаждения, зажимное устройство M16

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр сверления чугуна	40х130 мм
посадочный конус шпинделя	МК4/MT4
частота вращения шпинделя	70-3200 об/мин
ход пиноли	130 мм
рабочий стол	190х600 мм
вылет	260 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	610 мм
макс. расстояние между шпинделем и опорной плитой	1180 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

общая высота	2160 мм
диаметр колонны	115 мм
мощность 2-ступенчатого двигателя S1 (100%) / S6	1,1/1,5 кВт / 1,7/2,2 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	372 кг
масса брутто	380 кг
размеры упаковки	



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
функция автоматической подачи	AVX
комплект концевых фрез 20 шт.	FFS20
цанговые патроны 3 - 25 мм ER40 МК4 / 15 шт.	SZSM-K4ER40
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
фреза для Т-образных пазов	TNF9TLG
угловая фреза для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“	SSF5
комплект держателей 52 шт. 14 мм	52TLG12
станочные тиски	I160
делительная головка	TAP150
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
цифровая измерительная линейка 3 м	DML3000
различные измерительные приборы представлены на странице 189	

MBM 450LRE

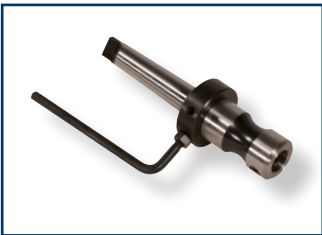
Станок сверлильный на магнитном основании

- » предназначен для сверления и нарезания резьбы
- » для выполнения отверстий под резьбу и резьбовых отверстий
- » удобен для обработки больших и громоздких заготовок из стали там, где ограничен доступ для традиционных сверлильных станков и аккумуляторных шуруповёртов
- » эффективность и точность при сверлении вертикальных отверстий
- » путем активации электромагнита станок может быть установлен в любом положении при отсутствии скольжения
- » электромагнит обеспечивает безопасность работы при любом положении станка
- » multifunctional device with possibility of right/left rotation, speed regulation and frequency of rotation.

Комплект поставки: оправка МК2 В16, сверлильный патрон с зубчатым венцом, клин для выбивки, натяжной ремень и узел охлаждения, транспортировочный ящик, держатель МК3 свёрл для отверстий под резьбу

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр корончатой фрезы	45 мм
макс. глубина сверления корончатой фрезы	35 мм
макс. диаметр спирального сверла	19 мм
макс. глубина сверления спирального сверла	110 мм
макс. размер резьбы	M18
макс. диаметр отверстия под потайную головку Ø	22 мм
сила действия магнитного поля	15000 Н
размеры магнитного основания	170х80х50 мм
макс. расстояние между быстросменным держателем и опорной плитой	240 мм
хвостовик Weldon	МК2/MT2
мощность двигателя	1650 Вт
напряжение питания	230 В / 50 Гц
масса нетто	13 кг



держатель МК3 свёрл для отверстий под резьбу



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект свёрл для сверлильных станков на магнитном основании	MBM7TLG

MBM 600LRE

Станок сверлильный на магнитном основании

- » предназначен для сверления и нарезания резьбы
- » для выполнения отверстий под резьбу и резьбовых отверстий
- » удобен для обработки больших и громоздких заготовок из стали там, где ограничен доступ для традиционных сверлильных станков и аккумуляторных шуруповёртов
- » эффективность и точность при сверлении вертикальных отверстий
- » путем активации электромагнита станок может быть установлен в любом положении при отсутствии скольжения
- » электромагнит обеспечивает безопасность работы при любом положении станка
- » multifunctional device with possibility of right and left rotation, speed regulation and frequency of rotation.
- » оснащается резьбонарезным приспособлением.

Комплект поставки: оправка МК3 В16, сверлильный патрон с зубчатым венцом, клин для выбивки, натяжной ремень и узел охлаждения, транспортировочный ящик, держатель МК3 свёрл для отверстий под резьбу

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. диаметр корончатой фрезы	60 мм
макс. глубина сверления корончатой фрезы	50 мм
макс. диаметр спирального сверла	23 мм
макс. глубина сверления спирального сверла	210 мм
макс. размер резьбы	M18
макс. диаметр отверстия под потайную головку	32 мм
сила действия магнитного поля	15000 Н
размеры магнитного основания	205х107х68 мм
макс. расстояние между быстросменным держателем и опорной плитой	330 мм
хвостовик Weldon	МК3/MT3
мощность двигателя	2080 Вт
напряжение питания	230 В
масса нетто	26 кг
масса брутто	31 кг



держатель МК3 свёрл для отверстий под резьбу



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
держатель МК3 свёрл для отверстий под резьбу	MBM_ADAP-TER_MK3
комплект свёрл для сверлильных станков на магнитном основании	MBM7TLG

SB 4115N / SB 3116RMN / SB 162VN / SB 4116HM / SB 4116HN / SB 3116RHN

Станок вертикально-сверлильный со стойкой

SB162VN: с приводом VARIO
в комплект поставки входит
центрирующий лазер
и рабочее освещение!



SB 4115N SB 3116RMN SB 162VN SB 4116HM SB 4116HN

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	SB 4115N	SB 3116RMN	SB162VN	SB 4116HM	SB 4116HN
макс. диаметр сверления	16 мм	16 мм	16 мм	16 мм	16 мм
диапазон частот вращения шпинделя	(12)180-2740 об/мин	(5) 500-2500 об/мин	360-3500 мин ⁻¹	(12)180-2740 об/мин	(12) 180-2740 об/мин
напряжение	230 В или 400 В	230 В или 400 В	230 В	230 В или 400 В	230 В или 400 В
вылет	127 мм	130-420 мм	150 мм	170 мм	170 мм
посадочный конус шпинделя	MK2 / MT2	MK2/MT2	MK2 / MT2	MK2 / MT2	MK2/MT2
макс. ход шпинделя	60 мм	80 мм	90 мм	80 мм	80 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	360 мм	355 мм	345 мм	510 мм	750 мм
макс. расстояние между шпинделем и основанием	535 мм	470 мм	520 мм	715 мм	1240 мм
общая высота	840 мм	805 мм	910 мм	1060 мм	1600 мм
размер стола	200x193 мм	220x220 мм	243x243 мм	250x250 мм	250x250 мм
опорная плита	210x350 мм	210x350 мм	413x246 мм	270x450 мм	270x450 мм
диаметр колонны	60/2 мм	60/2 мм	60/2 мм	70/2 мм	70/2
мощность двигателя S1 (100%) / S6	400 Вт/600 Вт	600 Вт/900 Вт	500 Вт	400 Вт/600 Вт	400 Вт/600 Вт
масса нетто	27 кг	40 кг	40 кг	45 кг	51 кг
размеры упаковки (ДхШхВ)	690x430x260 мм	910x360x320 мм	700x510x270 мм	895x490x290 мм	1430x510x256 мм

SB 2516H / SB 4132LR / SB 4132SM



SB 3116RHN SB 2516H SB 4132LR SB 4132SM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	SB 3116RHN	SB 2516H	SB 4132LR	SB 4132SM
макс. диаметр сверления	16 мм	25 мм	32 мм	32 мм
диапазон частот вращения шпинделя	(5) 500-2500 об/мин	230В:(16)160-3000 об/мин / 400В:(16) 100-2000 об/мин	(12) 150 - 2700 об/мин	(24) 60 - 3480 об/мин
напряжение	230 В или 400 В	230 В или 400 В	400 В	400 В
вылет	130-420 мм	220 мм	260 мм	258 мм
посадочный конус шпинделя	MK2/MT2	MK3/MT3	MK4/MT4	MK4/MT4
макс. ход шпинделя	80 мм	80 мм	125 мм	120 мм
макс. расстояние между шпинделем и столом	740 мм	705 мм	700 мм	635 мм
макс. расстояние между шпинделем и основанием	1300 мм	1210 мм	1180 мм	1185 мм
общая высота	1640 мм	1620 мм	1690 мм	1700 мм
размер стола	300 мм	355x355 мм	475x425 мм	475x425 мм
опорная плита	275x490 мм	275x490 мм	450x570 мм	450x575 мм
диаметр колонны	70 / 2 мм	80 / 2,5 мм	90 / 2,5 мм	90 / 2,5 мм
мощность двигателя (100%) / S6	600 Вт / 900 Вт	700 Вт / 1100 Вт	700 Вт/1100 Вт	(2-ступенчатый двигатель 700/1,1 кВт // 1,5/2,2 кВт
масса нетто	58 кг	81 кг	143 кг	143 кг
размеры упаковки (ДхШхВ)	1400x490x250 мм	1410x540x250 мм	1450x653x333 мм	1450x653x333 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
комплект спиральных свёрл 14,5 - 23 мм	SPSMK2
комплект спиральных свёрл 14,5 - 30 мм	SPSMK23
комплект спиральных свёрл 24 - 31,5 мм	SPSMK3
комплект спиральных свёрл 24 - 44 мм	SPSMK34
станочные тиски	M 100
станочные тиски	M 120
станочные тиски	M 150
профессиональные станочные тиски	I 100
профессиональный выталкиватель MK1-2-3	ATR123
профессиональный выталкиватель MK4-5-6	ATR456

- » прочная массивная опорная плита обеспечивает хорошую устойчивость станка
 - » двигатель с алюминиевым корпусом в соответствии с IP54
 - » прочная на изгиб колонна с отшлифованной поверхностью
 - » поворотный стол с регулировкой по высоте в любое положение с помощью зубчатой рейки
- » регулировка глубины сверления с помощью трехрычажного маховика
 - » откидное ограждение из оргстекла рабочего узла с быстрозажимным патроном
 - » упор для ограничения глубины сверления
- Комплект поставки:** быстрозажимной патрон 3-16 мм, B16

BS 125M

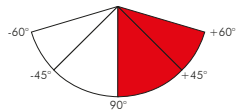
Станок ленточнопильный по металлу настольный

- » благодаря бесступенчатому электронному регулированию скорости резания, подходит для распиловки заготовок из железа, стали, алюминия, меди и ПВХ и т.п.
- » направляющие пильной ленты на шарикоподшипниках, а также прочная опорная плита с противоскользящими опорами обеспечивают плавность хода и высокую точность резания
- » натяжение пильной ленты регулируется с помощью поворотной ручки, расположенной на передней панели станка
- » функция косой резки до 60° с быстрой настройкой угла и шкалой
- » фиксация пильной рамы для удобства транспортировки
- » размеры пильной ленты 1435x0,6x12,5 мм

Комплект поставки: пильная лента, тиски, упор для заготовки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

производительность резания	
- цельный материал и трубы 90°/45°	125 / 76 мм
- цельный материал прямоугольного сечения и профили 90°/45° ДхВ	130x125 / 76x76 мм
диапазон наклона пильной рамы	от 0 до 60°
скорость резания при бесступенчатом регулировании/	35 - 80 м/мин
размеры пильной ленты	1435x12,5x0,6 мм
мощность двигателя	400 Вт
напряжение питания	230 В
масса нетто	24 кг
масса брутто	26 кг
размеры упаковки	720x380x450 мм



Диапазон наклона

наклон на 60°

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
пильная лента	BS125MNIRO_10/14



BS 115 *

Станок ленточнопильный по металлу

- » размеры пильной ленты: 1638x0,6x13 мм
- » прочная литая конструкция с направляющими пильной ленты на шарикоподшипниках
- » автоматический концевой выключатель в стандартной комплектации
- » скорость опускания пильной рамы регулируется с помощью пружинного механизма
- » поворотные тиски (0°-45°)
- » отсек для хранения различных инструментов в стойке

Комплект поставки: пильная лента, приспособление для перемещения, автоматический концевой выключатель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

производительность резания	
- цельный материал и трубы 90°/45°	110 / 75 мм
- цельный материал прямоугольного сечения и профили 90°/45° ДхВ	110x140 / 110x75 мм
диапазон поворота тисков	от 0 до 45°
размеры пильной ленты	1638x12,5x0,6 мм
мощность двигателя	550 Вт
напряжение питания	230 В или 400 В
масса нетто	61 кг
масса брутто	65 кг
размеры упаковки	1007x382x385 мм



Диапазон наклона



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
пильная лента	BS115128HSS_14
пильная лента	BS115128NIR_10/14
пильная лента	BS115128NIRO_6/10

BS 128HDR *

Станок ленточнопильный по металлу

- » размеры пильной ленты: 1638x13x0,6 мм
- » поворотная пильная рама
- » автоматический концевой выключатель в стандартной комплектации
- » скорость опускания пильной рамы регулируется бесступенчато с помощью гидроцилиндра
- » прочная литая конструкция с направляющими пильной ленты на шарикоподшипниках
- » быстрая переналадка тисков с упором для заготовки
- » с выдвижной ручкой и приспособлением для перемещения для удобного перемещения станка
- » 3 скоростных режима пильной ленты позволяют распиливать различные материалы и обеспечивают ровный срез
- » с опорной рамой для упрощения выполняемых операций

Комплект поставки: пильная лента из быстрорежущей стали, приспособление для перемещения, автоматический концевой выключатель, упор для заготовки, опорная рама

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

производительность резания	
цельный материал и трубы 90°/45°	125 / 95 мм
цельный материал прямоугольного сечения и профили 90°/45° ДхВ	100x150 / 95x76 мм
диапазон наклона пильной рамы	45°
скорости резания (3 ступени)	23 / 34 / 54 м/мин
размеры пильной ленты	1638x13x0,6 мм
мощность двигателя	550 Вт / 825 Вт
напряжение питания	400 В или 230 В
масса нетто	78 кг
масса брутто	86 кг
размеры упаковки	940x450x540 мм / 650x445x255 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
пильная лента	BS115128HSS_14
пильная лента NIRO	BS115128NIRO_6/10
пильная лента NIRO	BS115128NIR_10/14



BS 712TOP *

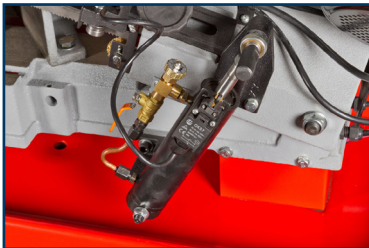
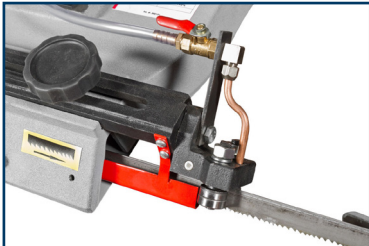
Станок ленточнопильный по металлу

- » эргономичность за счёт приспособления для перемещения
- » автоматический концевой выключатель в стандартной комплектации
- » прочная литая конструкция с направляющими пильной ленты на шарикоподшипниках
- » циклон для улавливания стружки и насос подачи смазки
- » профессиональные тиски и упор для заготовки
- » скорость опускания пильной рамы регулируется бесступенчато с помощью гидроцилиндра

Комплект поставки: биметаллическая пильная лента, приспособление для перемещения, автоматический концевой выключатель, упор для заготовки, насос подачи смазки

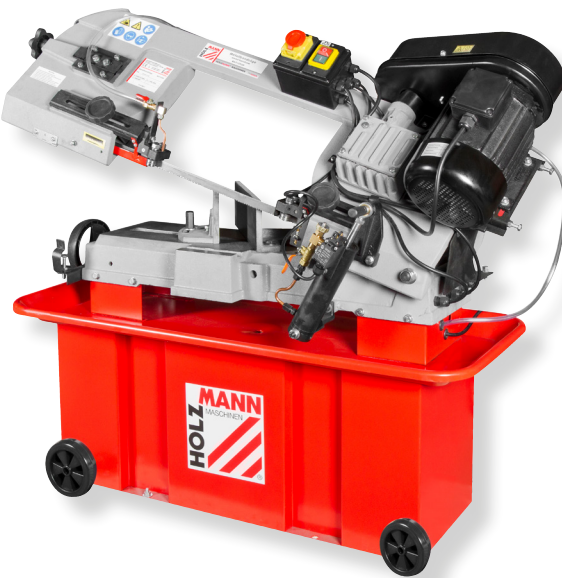
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

производительность резания	
цельный материал и трубы 90°/45°	Ø 180 мм/110 мм
цельный материал прямоугольного сечения и профили 90°/45° ДхВ	180x300 мм/110x180 мм
диапазон поворота тисков	-45°
скорость резания	22 - 33 - 45 - 65 м/мин
размеры пильной ленты	2360x20x0,9 мм
мощность двигателя	1,1 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	170 кг
масса брутто	190 кг
размеры упаковки	1230x650x820 мм



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
пильная лента из быстрорежущей стали	BS712HSS_8
пильная лента NIRO	BS712NIRO_10/14
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
стойка с роликовой опорой	SS52
стойка с V-образной роликовой опорой	SS52V



BS 712TURN *

Станок ленточнопильный по металлу

- » эргономичность за счёт приспособления для перемещения
- » автоматический концевой выключатель в стандартной комплектации
- » прочная литая конструкция с направляющими пильной ленты на шарикоподшипниках
- » циклон для улавливания стружки и насос подачи смазки
- » поворотные профессиональные тиски и упор для заготовки
- » скорость опускания пильной рамы регулируется бесступенчато с помощью гидроцилиндра

Комплект поставки: биметаллическая пильная лента, приспособление для перемещения, автоматический концевой выключатель, упор для заготовки, насос подачи смазки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

производительность резания	
цельный материал и трубы	205/150/140 мм (0° / -45° / +45°)
цельный материал прямоугольного сечения и профили	0°:215x205; -45°:100x200; +45°: 140x90 мм
диапазон поворота тисков	-45° +45°
скорость резания	22 / 33 / 45 / 65 м/мин
размеры пильной ленты	2360 x 20 x 0,9 мм
мощность двигателя	1,1 кВт
напряжение питания	230 В, 400 В
масса нетто	180 кг
масса брутто	200 кг

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
пильная лента из быстрорежущей стали	BS712HSS_8
пильная лента NIRO	BS712NI- RO_10/14
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
стойка с роликовой опорой	SS52
стойка с V-образной роликовой опорой	SS52V
роликовый стол	RB 6
роликовый стол	RB 9

BS 210TOP *

Станок ленточнопильный по металлу

- » точный ленточнопильный станок по металлу с тяжёлым литым основанием
- » редукторный привод
- » для косо́го резания пильная рама может наклоняться на угол до 60°
- » быстрорегулируемые 5-точечные направляющие пильной ленты на шарикоподшипниках, автомат. концевой выключатель
- » прочные тиски из серого чугуна с эксцентриковым зажимом и упором для заготовки
- » бесступенчатое регулирование скорости опускания с помощью гидроцилиндра
- » устойчивая к скручиванию пильная рама и прочная конструкция станка обеспечивают плавную, свободную от вибраций работу и высочайшую точность резания
- » манометр для отображения усилия натяжения пильной ленты

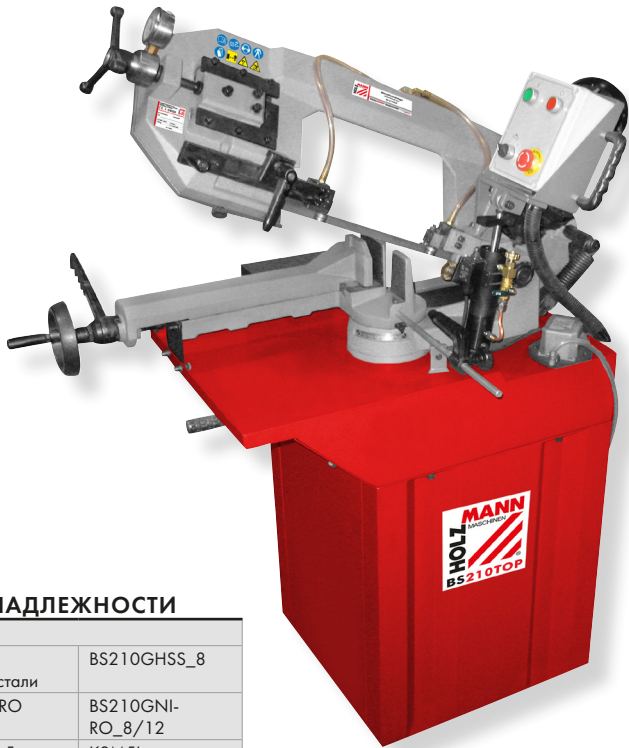
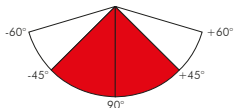
Комплект поставки: биметаллическая пильная лента, опорное основание, упор для заготовки, концевой выключатель, узел охлаждения, манометр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

цельный материал и трубы	Ø 170/150/140/70 мм (0° / 30° / 45° / 60°)
цельный материал прямоугольного сечения и профили	0° 180x170 мм 30° 140x170 мм 45° 140x170 мм 60° 80x60 мм
диапазон поворота тисков	0° - 60°
скорость резания	65 м/мин (230 В) 32,5/65 м/мин (400 В)
размеры пильной ленты	2110 x 20 x 0,9 мм
мощность двигателя	750 Вт (230 В) 750 Вт/950 Вт (400 В)
напряжение питания	230 В / 400 В
масса нетто	145 кг

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
пильная лента из быстрорежущей стали	BS210GHSS_8
пильная лента NIRO	BS210GNI- RO_8/12
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
стойка с роликовой опорой	SS52
стойка с V-образной роликовой опорой	SS52V
роликовый стол	RB 6
роликовый стол	RB 9



BS 275TOP *

Станок ленточнопильный по металлу

- » точный ленточнопильный станок по металлу с тяжёлым литым основанием
- » редукторный привод
- » для косо́го резания пильная рама может наклоняться на угол до 60°
- » быстрорегулируемые 5-точечные направляющие пильной ленты на шарикоподшипниках, автомат. концевой выключатель
- » прочные тиски из серого чугуна эксцентриковым зажимом и упором для заготовки
- » бесступенчатое регулирование скорости опускания с помощью гидроцилиндра
- » устойчивая к скручиванию пильная рама и прочная конструкция станка обеспечивают плавную, свободную от вибраций работу и высочайшую точность резания
- » манометр для отображения усилия натяжения пильной ленты

Комплект поставки: биметаллическая пильная лента, опорное основание, упор для заготовки, концевой выключатель, узел охлаждения, манометр

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
пильная лента NIRO	BS275TOPNI- RO_6/10
концентрат СОЖ 5 л	KSM5L
стойка с роликовой опорой	SS52
стойка с V-образной роликовой опорой	SS52V
роликовый стол	RB 6
роликовый стол	RB 9
универсальное приспособление для перемещения	UFE 300



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

производительность резания	
цельный материал и трубы 90°/45°/60°	Ø 225 / 160 / 100 мм
цельный материал прямоугольного сечения и профили 90°/45°/60° ДхВ	200x200 / 160x160 / 100x100 мм
диапазон наклона пильной рамы	от 0° до -60°
скорость резания	37,5 / 75 м/мин (400 В) 75 м/мин (230 В)
размеры пильной ленты	2480x27x0,9 мм
мощность двигателя	1,1 кВт (230 В) 1,1 / 1,5 кВт (400 В)
напряжение питания	230 или 400 В
масса нетто	195 кг
масса брутто	235 кг
размеры упаковки	1350x580x970 мм

MABS750 / MABS1500

Установка аспирационная для металлической стружки

- » аспирационная установка для металлической стружки
- » простая замена фильтра
- » большой приемник с выдвижным ящиком
- » пылевой мешок входит в комплект поставки
- » устойчивый корпус

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ MABS750

мощность двигателя	750 Вт
номинальное напряжение	230 В / 400 В
производительность аспирационной установки	1100 м /ч
диаметр рабочего колеса	Ø 325 мм
патрубок для подключения аспираторной установки	Ø 100 мм
фильтрующий мешок	(Ø xL) 350 x 470 мм
габариты станка	560 x 840 x 1180 мм
масса	36 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ MABS1500

мощность двигателя	1500 Вт
номинальное напряжение	230 В / 400 В
производительность аспирационной установки	1500 м /ч
диаметр рабочего колеса	Ø 300 мм
патрубок для подключения аспираторной установки	Ø 100 мм
фильтрующий мешок	(xL) 350 x 470 мм
габариты станка	860 x 680 x 770 мм
масса	73 кг



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
циркуляционный фильтр	MABSULF
всасывающий шланг Ø100 мм, 4 пог.м	
пылевой мешок	MABS1500SS
фильтр	MABS1500F

MKS 180 / MKS 355 / MKS 225

Пила отрезная по металлу маятниковая



MKS 180



MKS 355



MKS 225

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

производительность резания	MKS 180	MKS 355	MKS 225
- профиль круглого сечения	50/32 мм (90°/45°)	90 мм	65/60 мм (90°/45°)
- профиль прямоугольного сечения ДхВ	45/32 мм (90°/45°)	120х90 мм	70х55/60х40 мм (90°/45°)
диаметр пильного диска	180 мм	355 мм	225 мм
диаметр посадочного отверстия пильного диска	20 мм	25,4 мм	32 мм
мощность двигателя S1 (100%)	1,28 кВт / 230 В	2,3 кВт / 230 В	1,0 кВт / 230 В
частота вращения	3800 об/мин	1200 об/мин	86 об/мин
масса нетто	17,5 кг	27 кг	33 кг
масса брутто	19 кг	33 кг	35 кг
размеры упаковки	385х258х300	458х595х390 мм	560х400х390 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
запасной пильный диск TCT 180 mm	MKS180SB
запасной твердосплавный пильный диск 355 мм 355mm	MKS355SB
запасной пильный диск TCT 225 мм	MKS225SB
концентрат СОЖ 1:30 5 л 1:30 50 l	KSM5L

WS 125 / WS 230

Машина шлифовальная угловая

- » предназначена для удаление ржавчины, резки, шлифовки металлических заготовок
- » регулируемая частота вращения (3000-12000 об/мин) [WS125]
- » быстросменные угольные щётки
- » эластичная накладка Soft-Grip для удобства захвата
- » поворотная рукоятка [WS230]
- » Отрезные диски в комплект поставки не входят!

Комплект поставки: чемодан для переноски ВМС, 2 разных защитных кожуха (для шлифования и резки)

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
отрезной диск 10 шт.	WS125TS
алмазный круг 2 шт.	WS125DTS
отрезной диск 10 шт.	WS230TS
алмазный круг 2 шт.	WS230DTS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WS 125	WS 230
напряжение	230 В / 50 Гц	
мощность двигателя	1,2 кВт	2,5 кВт
класс защиты	II / IP 20	
	3000-12000 мин ⁻¹	6500 мин ⁻¹
диск	Ø 125 мм	Ø 230 мм
диаметр отверстия диска	Ø 22 мм	
посадочная резьба шпинделя	M14	
масса	2 кг	5 кг
габариты	430х240х120 мм	4580х300х160 мм
уровень звуковой мощности	97 дБ(А)	107 дБ(А)
уровень звукового давления	86 дБ(А)	96 дБ(А)
вибрации	Ø 5,46 м/с	Ø 7,71 м/с



WS 125



WS 230

RSG 620

Машина шлифовальная для труб

- » бесступенчатая регулировка скорости движения ленты при помощи регулятора на рукоятке
- » большая поверхность контакта шлифовальной ленты и заготовки позволяет шлифовать сварочные швы без образования волн и перекосов
- » отвод тепла через шлифовальную ленту позволяет избежать перегрева заготовки (окрашивание в синий цвет) при шлифовании сварочных швов на деталях из легированной стали
- » постоянная скорость ленты независимо от нагрузки
- » простая смена шлифовальной ленты без использования инструмента



RSG 760

Машина шлифовальная для труб

- » для шлифования, сатинирования и чистого полирования легированной стали и других материалов
- » бесступенчатое регулирование скорости движения ленты при помощи регулятора на рукоятке
- » универсальная и удобная в обращении - идеально подходит для изготовления перил
- » простая смена шлифовальной ленты без использования инструментов



SM 100

Машина шлифовальная щеточная

- » подходит для шлифования, выравнивания, зачистки, матирования, сатинирования и полирования легированной стали, чугуна, алюминия, пластмассы и прочих материалов
- » бесступенчатая регулировка скорости движения ленты при помощи регулятора на рукоятке
- » управление двумя руками исключает утомляемость при работе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	RSG 620	RSG 760	SM 100
номинальная мощность	800 Вт		
напряжение питания	230 В / 50 Гц		
размеры шлифовальной ленты	40х620 мм	40х760	
скорость шлифовальной ленты	3,1-11,6 м/с	2,4-9,1 м/с	—
макс. диаметр трубы	—	180 мм	—
ширина шлифования	40 мм		100 мм
частота вращения на холостом ходу	700-3000 мин ⁻¹		700-3000 мин ⁻¹
вибрации	7,28 м/с		
уровень звукового давления	98 дБ(А)		
Уровень звуковой мощности	109 дБ(А)		
размеры упаковки			
масса	4,1 кг	3,9 кг	3,8 кг

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
Доп. принадлежности для RSG 620	
шлифовальная лента 40х620 зерно 120	SBRSG620K120
шлифовальная лента 40х620 зерно 240	SBRSG620K240
шлифовальная лента 40х620 зерно 400	SBRSG620K400
шлифовальная лента 40х620 зерно 60	SBRSG620K60
шлифовальная лента 40х620 зерно 80	SBRSG620K80
Доп. принадлежности для RSG 760	
шлифовальная лента 40х760 зерно 120	SBRSG760K120
шлифовальная лента 40х760 зерно 240	SBRSG760K240
шлифовальная лента 40х760 зерно 400	SBRSG760K400
шлифовальная лента 40х760 зерно 60	SBRSG760K60
шлифовальная лента 40х760 зерно 80	SBRSG760K80
Доп. принадлежности для SM 100	
шлифовальная лента зерно 120	SBSM100K120
шлифовальная лента зерно 240	SBSM100K240
шлифовальная лента зерно 400	SBSM100K400

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

шлифовальная лента зерно 60	SBSM100K60
шлифовальная лента зерно 80	SBSM100K80
надувной расширительный вал	SM100EW_AUF-BLASB.
прорезиненный вал	SM100EW_GUM-MIERT
вал с ворсом из абразивного нейлона зерно 120	SM100NW_K120
вал с ворсом из абразивного нейлона зерно 240	SM100NW_K240
вал с ворсом из абразивного нейлона зерно 320	SM100NW_K320
вал с ворсом из абразивного нейлон зерно 60	SM100NW_K60
вал с ворсом из абразивного нейлона зерно 80	SM100NW_K80
пластинчатый шлифовальный вал зерно 120	SM100SLW_K120
пластинчатый шлифовальный вал зерно 240	SM100SLW_K240
пластинчатый шлифовальный вал зерно 320	SM100SLW_K320
пластинчатый шлифовальный вал зерно 60	SM100SLW_K60
пластинчатый шлифовальный вал зерно 80	SM100SLW_K80
валик по дереву	SM100HW_K80

MSM 100L / MSM 75 / MSM 150 / MSM 100 PRO *

Станок шлифовальный по металлу

2 скоростных режима (MSM 150 и MSM 100PRO)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MSM 100L	MSM 75	MSM 150	MSM 100PRO
скорость шлифовальной ленты	19 м/с	34 м/с	18/37 м/с	15/30 м/с
длина ленты	1220 мм	2000 мм	2000 мм	2000 мм
ширина ленты	100 мм	75 мм	150 мм	100 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,5 кВт / 2,1 кВт	3,0 кВт / 4,5 кВт	4,0 кВт / 5,9 кВт	2,5 кВт / 3,3 кВт
напряжение питания	230 В или 400 В	400 В	400 В	400 В
масса нетто	40 кг	87 кг	110 кг	159
масса брутто	43 кг	100 кг	116 кг	195
размеры упаковки	400x620x345 мм	960x560x1130 мм	650x1100x540 мм	1330x730x700 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
для MSM 75	
шлифовальные ленты	
зерно 40	SBM75K40
зерно 60	SBM75K60
зерно 80	SBM75K80
зерно 100	SBM75K100
зерно 120	SBM75K120
зерно 150	SBM75K150
ролики Ø 20mm	
шлифовальные ленты MSM100PRO	
комплект шлифовальных лент set MSM100PRO 1 шт. зерно 60, 3 шт. зерно 80, 3 шт. зерно 100, 3 шт. зерно 120	

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

КОМПЛЕКТ 1 шт. зерно 60, 3 шт. зерно 80, 3 шт. зерно 100, 3 шт. зерно 120 для MSM 100L	SBM75SET
шлифовальные ленты	
зерно 40	SBM100K40
зерно 60	SBM100K60
зерно 80	SBM100K80
зерно 100	SBM100K100
зерно 120	SBM100K120
зерно 150	SBM100K150
КОМПЛЕКТ 1 шт. зерно 60, 3 шт. зерно 80, 3 шт. зерно 100, 3 шт. зерно 120 для 150	SBM100SET
шлифовальные ленты	
зерно 40	SBM150K40
зерно 60	SBM150K60
зерно 80	SBM150K80
зерно 100	SBM150K100
зерно 120	SBM150K120
зерно 150	SBM150K150
КОМПЛЕКТ 1 шт. зерно 60, 3 шт. зерно 80, 3 шт. зерно 100, 3 шт. зерно 120	SBM150SET
MSM100PRO_R20 / 26 / 32 / 42 / 48 / 60 / 76	
SBM100PROK40/K60/K80/K100/K120/K150	
SBM100PROSET	

BTS75-2

Станок шлифовальный тарельчато-ленточный настольный

- » предназначен для шлифования поверхностей, кромок, сварных швов и т. д.
- » быстрая переустановка из вертикального в горизонтальное положение
- » высокая скорость движения ленты обеспечивает большую производительность шлифования
- » массивный не подверженный перекосу корпус станка обеспечивает работу без вибрации
- » 2 скоростных режима

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

скорость шлифовальной ленты	11 / 22 м/с
шлифовальная лента	1180x75 мм
диаметр шлифования	150 мм
размер стола	150x130 мм
диапазон наклона	0°-45° / 0°-90°
патрубок для подключения аспирационной установки	Ø 50 мм
мощность 2-ступенчатого двигателя S1 (100%) / S6	1,5 кВт / 1,8 кВт 2,1 / 2,5 кВт
напряжение питания	400 В / 3 / 50 Гц
масса	63 / 68 кг
размеры упаковки	740x570x430 мм

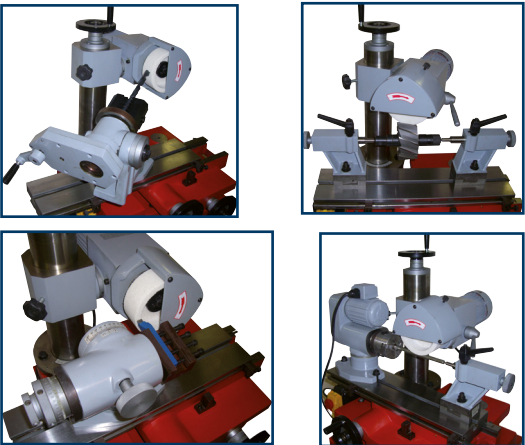
ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
шлифовальная лента 75x1180 мм зерно 60	SBM752K60
шлифовальная лента 75x1180 мм зерно 80	SBM752K80
шлифовальная лента 75x1180 мм зерно 100	SBM752K100
шлифовальная лента 75x1180 мм зерно 120	SBM752K120
шлифовальная лента 75x1180 мм зерно 150	SBM752K150
шлифовальная лента 75x1180 мм 1 шт. зерно 60, 3 шт. зерно 80, 3 шт. зерно 100, 3 шт. зерно 120	SBM752SET
тарельчатый шлифовальный круг 150 мм, зерно 60	ST150K60
тарельчатый шлифовальный круг 150 мм, зерно 80	ST150K80
тарельчатый шлифовальный круг 150 мм, зерно 100	ST150K100
тарельчатый шлифовальный круг 150 мм, зерно 120	ST150K120
тарельчатый шлифовальный круг 150 мм, зерно 150	ST150K150

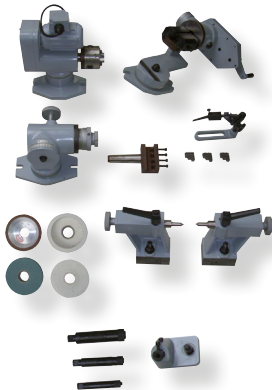


UWS 320 *

Станок заточной универсальный



широкий выбор стандартных дополнительных принадлежностей



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

мощность двигателя	0,18 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	250 кг
масса брутто	265 кг
размеры упаковки	900x1090x710 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
чашечный шлифовальный круг	UWS320TOS
заточный круг прямого профиля	UWS320SG
тарельчатый круг	UWS320TES
алмазный чашечный круг	UWS320TOSDIAM

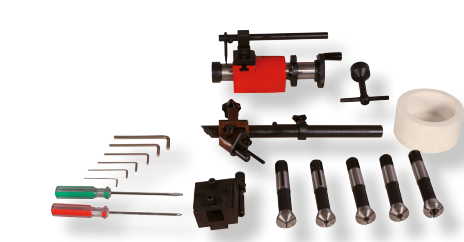
UWS 3

Станок заточной универсальный

- » предназначен для заточки стамесок, спиральных свёрл, электродов, токарных резцов, упорных центров и т.д.
- » универсальность применения за счет возможностей поворота и настройки
- » высокая точность благодаря прочному корпусу станка и прецизионному шлифовальному шпинделю, работающему без вибраций
- » простота эксплуатации и обслуживания
- » широкий выбор стандартных дополнительных принадлежностей: цанговые патроны (4,6,8,10,12 мм), зажимное устройство для спирального сверла, концевой фрезы и токарного резца, корундовый шлифовальный круг, алмазный шлифовальный круг, запасной приводной ремень, галогенная лампа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

шлифовальный круг	100x50x20 мм
напряжение	230 В
мощность двигателя	0,37 кВт
мин./макс. диаметр цангового патрона	3-16 мм
макс. диаметр шлифования	25 мм
частота вращения главного шпинделя	5000 об/мин
шлифование конусов	0-180°
затыловочное шлифование	0-45°
отрицательный угол	0-25°
размеры упаковки	55x45x47 см
масса нетто/брутто	46/52 кг



ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
алмазный круг	UWS3-DIAM
круг из электрокорунда	UWS3-EKS
цанговый патрон 3-16 мм	HE-UWS3_Spannzange



СЕРИЯ DSM

ПРОМЫШЛЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



стойка для точила

DSM150/DSM175/DSM200/DSM250
Точило двустороннее

- » не требующий технического обслуживания асинхронный двигатель
- » промышленное исполнение, подходящее для непрерывного использования
- » высококачественный литой корпус позволяет избежать вибраций
- » диаметр отверстия шлифовального круга 32 мм
- » защитное ограждение из оргстекла с функцией лупы
- » частота вращения на холостом ходу: 2950 об/мин

Комплект поставки: 2 шлифовальных круга: 1 шт. зерно 36, 1 шт. зерно 60

DSM 150PS/DSM 200PS
Станок шлифовально-полировочный

- » не требующий технического обслуживания асинхронный двигатель
- » промышленное исполнение, подходящее для непрерывного использования
- » высококачественный литой корпус позволяет избежать вибрации
- » DSM150PS: 2850 мин⁻¹
- » DSM200PS: 1475 мин⁻¹

Комплект поставки: 2 полировочных круга: 1 шт. с льняным покрытием, 1 шт. с фланелевым покрытием



TDSSA45
Алмазная шарошка для правки шлифовального круга

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	DSM 150	DSM 175	DSM 200	DSM 250	DSMMS1
шлифовальный круг	150x25x32 мм	175x25x32 мм	200x32x32 мм	250x32x32 мм	–
напряжение	230 В	230 В	230 В	230 В / 400 В	–
мощность двигателя S1 (100%) / (S6)	520 Вт	520 Вт	900 Вт	900 Вт	–
масса	18 кг	20 кг	30 кг	34 кг	14 кг
размеры (ДхШхВ)	254x471x261 мм	254x471x261 мм	315x540x350 мм	320x206x990 мм	



DSM 200DS
Станок точильно-шлифовальный

- » предназначен для различных шлифовальных работ: зачистки заусенцев, очистки и тд.
- » защитное ограждение из оргстекла с функцией лупы
- » высококачественный и устойчивый литой корпус
- » проволочная щетка 200x25x32 мм

Комплект поставки: 1 шлифовальный круг (зерно 36), проволочная щетка

DSM 150200W
Станок точильно-шлифовальный

- » низконаборный шлифовальный круг для мокрого шлифования
- » предназначен для шлифования или заточки ножей, ножниц или аналогичных предметов и приспособлений
- » точильный камень для мокрого шлифования: зерно 80 для 134 об/мин, шлифовальный круг зерно 60 для 2950 об/мин

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
полировочный круг с льняным покрытием	DSM150PSL
полировочный круг с фланелевым покрытием	DSM150PSF
полировочный круг с льняным покрытием	DSMPSL
полировочный круг с фланелевым покрытием	DSMPSF
проволочная щетка 200x25x32 мм	DSM200DB
точильный камень, серый	DSM175SSG
точильный камень, белый	DSM175SSW
точильный камень, серый	DSM200SSG
точильный камень, белый	DSM200SSW
водный точильный камень	DSM200WSSW
точильный камень	DSM250SS
точильный камень, белый	DSM250SSW
точильный камень, серый	DSM100200BSS
точильный камень, серый	DSM150SSG
точильный камень, белый	DSM150SSW

DSM 100200W
Станок точильно-шлифовальный

- » универсальная шлифовальная лента 915x100 мм, зерно 80
- » опорный блок для шлифовальной ленты регулируется в диапазоне 0° - 90°
- » наклон зажима заготовки до 45°
- » простая замена шлифовальной ленты с помощью зажимного рычага
- » шлифовальная лента: зерно 80 для 15 м/с,
- » шлифовальный круг: зерно 36 для 2950 об/мин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	DSM 150PS	DSM 200PS	DSM 200DS	DSM 100200B	DSM 150200W
шлифовальный круг	150x25x16 мм	200x25x16 мм	200x32x32 мм	200x32x32 мм ремень 915x100 мм	150x25x32 мокрая заточка: 200x40x20 мм
напряжение	230 В	230 В / 400 В	230 В	400 В	230 В
мощность двигателя S1 (100%) / (S6)	520 Вт (S1)	900 Вт (S1)	0,9 кВт / 1,26 кВт	900 Вт	520 Вт
масса	12 кг	18,5 кг	29 кг	32,5 кг	19,5 кг
размеры (ДхШхВ)	471x261x254 мм	526x320x310 мм	570x310x340 мм	295x620x535 мм	325x555x285 мм

BSG 13PRO / BSG 30PRO *

Устройство для заточки свёрл



- » быстрая и точная заточка свёрл
- » лёгкость управления
- » алмазный заточный диск в стандартном исполнении обеспечивает точный угол аточки сверла
- » мощный, надёжный долговечный двигатель
- » простая замена заточных головок
- » стопорные устройства обеспечивают точность угла заточки
- » промышленное исполнение

Комплект поставки: алмазный диск

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	BSG 13PRO	BSG 30PRO
диаметр сверла	3-13 мм	3-30 мм
угол заточки	90°-135°	90°-145°
мощность двигателя S1 (100%)	180 Вт	450 Вт
напряжение питания	230 В, 50 Гц	
частота вращения	5300 мин ⁻¹	3000 мин ⁻¹
масса нетто	9,5 кг	35 кг
масса брутто	10 кг	39 кг

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
круг шлифовальный алмазный, зерно 150	BSG13E-DIAM
круг SDC для заточки твердосплавных свёрл	BSG13PRO-HM
круг SDC для заточки твердосплавных свёрл	BSG30PRO-HM
круг CBN для заточки свёрл из быстрорежущей стали	BSG13PRO-HSS
круг CBN для заточки свёрл из нержавеющей стали	BSG30PRO-HSS

BSG 13E

Устройство для заточки свёрл

- » быстрая заточка свёрл в 3 шага
- » применяется для заточки самых распространённых размеров и типов свёрл, а так же для самоцентрирующихся свёрл
- » простота обслуживания
- » простая замена заточных головок
- » быстросменный алмазный диск с большим сроком службы

Комплект поставки: алмазный диск, зажимной патрон

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
круг шлифовальный алмазный, зерно 150	BSG13E-DIAM
круг SDC для заточки твердосплавных свёрл	BSG13PRO-HM
круг SDC для заточки твердосплавных свёрл	BSG30PRO-HM
круг CBN для заточки свёрл из быстрорежущей стали	BSG13PRO-HSS
круг CBN для заточки свёрл из нержавеющей стали	BSG30PRO-HSS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

диаметр сверла	3-13 мм
угол заточки	118°
мощность двигателя S1 (100%)	80 Вт
напряжение питания	230 В / 50 Гц
частота вращения	4200 мин ⁻¹
масса нетто	2,40 кг



3-13 мм

ADF 725S / ADF 730S

Маски сварочные

- » оптимальный комфорт при работе, так как обе руки свободны
- » легкая степень затемнения согласно DIN 3,5
- » ADF 730S:высокая степень затемнения регулируется по DIN от 5 до 8 / от 9 до 13
- » полностью автоматическое включение/отключение
- » настройка чувствительности с помощью поворотного бесступенчатого регулятора
- » работает на солнечной энергии с 2 щелочными батареями AAA (ADF 725) или 1 литиевой батареей CR (ADF 730)
- » подходит для стержневой, TIG-, MIG/MAG/CO2- и плазменной сварки или резки



ADF 725S



ADF 730S

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ADF 725S	ADF 730S
поле обзора	98 x 44 мм	95 x 62 мм
размер светофильтра	110 x 90 x 9 мм	
время затемнения	1/16000 с	1/25000 с
время осветления	0,1-1,1 с	0,1-1,0 с
управление освещением	внешнее, переменное	

TISA 160

Аппарат сварочный инверторный для WIG/TIG-сварки



- » компактная конструкция
- » лёгкость управления
- » возможность переноски
- » инверторная технология
- » высококачественная сварочная горелка
- » возбуждение электрической дуги прикосновением к поверхности изделия
- » сварочный кабель, включая держатель электрода и зажим массы

Комплект поставки: редукционный клапан, оснастка для места сварки, оснастка для WIG-сварки (неплавящимся электродом в среде инертного газа), вместительная коробка с запасными деталями, сварочный щиток, шлакоотбойный молоток, металлическая щетка, чемодан для переноски

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
Тележка	FW101
Сварочная горелка в сборе	—
комплект запасных деталей	
1 газовое сопло	
3 контактные трубки	
3 керамических изолирующих детали	
5 вольфрамовых электродов	
1 держатель электрода	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

входное напряжение	1х 230 В 50 Гц
входная мощность	4,7 кВА
диапазон сварочного тока	10-160 А
продолжительность включения	35%
напряжение холостого хода	60-80 В
длина сварочного кабеля	3 м
зажим массы	300 А
держатель электрода	200 А
длина газовой трубки	2 м
габариты	290х130х240 мм
масса	6 кг

TISA 200

Аппарат сварочный инверторный для WIG/TIG-сварки



- » компактная конструкция
- » инверторная технология
- » возможность переноски
- » лёгкость управления
- » постоянный сварочный ток
- » низкий уровень шума при работе
- » защита от перегрузки при перенапряжении или коротком замыкании

Комплект поставки: редукционный клапан, оснастка для места сварки, оснастка для WIG-сварки (неплавящимся электродом в среде инертного газа), вместительная коробка с запасными деталями

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
Тележка	FW101
Сварочная горелка в сборе	—
комплект запасных деталей	
1 газовое сопло	
3 контактные трубки	
3 керамических изолирующих детали	
5 вольфрамовых электродов	
1 держатель электрода	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

входное напряжение	1х 230 В 50 Гц
напряжение холостого хода	70 В
диапазон сварочного тока	5-200 А
продолжительность включения при 200А/125А	60%, 100%
время истечения защитного газа после прекращения сварки	0-10 с
время снижения тока	0-5 с
длина сварочного кабеля	3 м
держатель электрода	300 А
зажим	300 А
длина газовой трубки	2 м
габариты	325х275х165 мм
масса	10 кг

PISA 200AC/DC

Аппарат сварочный инверторный импульсный для WIG/TIG-сварки



- » компактная конструкция
- » возможность переноски
- » с ножной педалью (по дополнительному заказу FT-1)
- » переменный/постоянный ток, TIG/WIG-сварка, подходит для черных и цветных металлов
- » функция выбора режима 2Т/4Т
- » цифровой дисплей и регулируемые предварительные настройки тока
- » защита от перегрузки
- » мощная медная катушка
- » диодные мосты

Комплект поставки: редуктор, оснастка для места сварки, оснастка для WIG-сварки (неплавящимся электродом в среде инертного газа), вместительная коробка с запасными деталями

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

входное напряжение	1х 230 В 50 Гц
входная мощность	6 кВА
диапазон напряжений	60-80 В
диапазон сварочного тока	5-200 А
продолжительность включения	60%
время истечения защитного газа до начала сварки	0-10 с
время истечения защитного газа после прекращения сварки	1-25 с
время снижения тока вкл. массу	0-10 с
длина сварочного кабеля	3 м
держатель электрода	300 А
зажим массы	300 А
длина газовой трубки	2 м
габариты	430х200х290 мм
масса	25 кг

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ=

Артикул	
Тележка	FW101
ножная педаль	PISA200ACDC_Fu pedal
комплект запасных деталей	
1 газовое сопло	
3 контактные трубки	
3 керамических изолирующих детали	
5 вольфрамовых электродов	
1 держатель электрода	

MSA 250 / MSA 315

Полуавтомат сварочный инверторный профессиональный для MIG/MAG-сварки

- » компактная конструкция
- » лёгкость управления
- » катушка проволоки от 15 до 40 кг
- » высококачественная сварочная горелка
- » цифровой индикатор сварочного тока и напряжения
- » непрерывное адаптирование сварочного тока к условиям работы
- » подходит для точечной, пунктирной и сплошной сварки
- » MIG/MAG/CO2-сварка с функцией точечной сварки
- » 4 ролика подачи проволоки
- » подходит для листов толщиной от 0,5 мм
- » низкий уровень шума

Комплект поставки: газовый редуктор, вместительная коробка с запасными деталями, сварочный щиток, спрей для сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MSA 250	MSA 315
входное напряжение	3х 400 В 50 Гц	3х 400 В 50 Гц
входная мощность	8,7 кВА	14,2 кВА
диапазон сварочного тока	40-250А	50-315А
уровни мощности	10	21
продолжительность включения	40% при А/макс. и 100% при 180А	40% при А/макс. и 100% при 220А
толщина сварочной проволоки	0,8/1 мм	0,8/1/1,2 мм
длина сварочного кабеля	3 м вкл. зажим массы	3 м вкл. зажим массы
габариты	810х455х720 мм	810х455х720 мм
масса	78 кг	88 кг

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
сварочная проволока (1,2 мм, 16 кг)	SD1216
сварочная проволока (1,0 мм, 16 кг)	SD1016
сварочная проволока (0,8 мм, 15 кг)	SD0815
сварочная проволока (0,8 мм, 5 кг)	SD0805
комплект для переоборудования	MSA250/315_UMBAUS
адаптер для корзиночной катушки	KSA1

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для MSA 250:	
сварочная горелка Binzel 3 м	10000615
сварочная горелка Binzel 4 м	10000616
комплект запасных деталей	
1 соединительная пружина	
2 газовых сопла	
4 контактных трубки 0,8 мм	
4 контактные трубки 1,0 мм	
2 держателя наконечника	
сварочная горелка 3 м	10000611
сварочная горелка 4 м	10000613

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

для MSA 315:	
сварочная горелка Binzel 3 м	10000617
сварочная горелка Binzel 4 м	10000618
комплект запасных деталей	
1 соединительная пружина	
2 газовых сопла	
4 контактных трубки 0,8 мм	
4 контактные трубки 1,0 мм	
2 держателя наконечника	
сварочная горелка 3 м	10000612
сварочная горелка 4 м	10000614



DIPA 40 / DIPA 100

Аппарат инверторный для плазменной резки (плазморез)

- » компактная конструкция
- » небольшой вес
- » возможность переноски
- » лёгкость управления
- » вспомогательная дуга
- » светодиодный индикатор тока резки
- » защита от перенапряжения

Комплект поставки: газовый редуктор, резак, кабель заземления, вместительная коробка с запасными деталями



DIPA 40



DIPA 100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	DIPA 40	DIPA 100
входное напряжение	1х 230 В 50 Гц	3х 400 В 50 Гц
входная мощность	6 кВА	17 кВА
диапазон сварочного тока	20-40А	20-100А
продолжительность включения	60%	60%
макс. толщина резания	12 мм	35 мм
время истечения защитного газа после прекращения сварки	10 с	10 с
длина кабеля заземления вкл. зажим массы	3 м	3 м
длина кабеля резака	4 м	4 м
зажим массы	300 А	300 А
габариты	390х190х290 мм	570х305х570 мм
масса	18 кг	43 кг



DIPA 100

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
Тележка	FW101
воздушный редукционный клапан	
резак в сборе для DIPA 40	
резак в сборе для DIPA 100	
Комплект запасных деталей для DIPA 40	
1 дистанционная прокладка	
1 керамическая трубка	
5 компактных трубок	
5 сопел резака	
комплект запасных деталей для DIPA 100	
1 дистанционная прокладка	
1 предохранительный колпак	
5 электродов	
5 сопел резака	

EISA 162 / EISA 200

Аппарат сварочный инверторный для электродной сварки

- » компактная конструкция
- » небольшой вес
- » возможность переноски
- » лёгкость управления
- » однофазный источник питания
- » непревзойденная, стабильная и равномерная мощность сварочной дуги
- » защита от перенапряжения

Комплект поставки: оснастка для места сварки, экран, шлакоотбойный молоток. Помимо этого, аппарат EISA 162 оснащается металлической щеткой, чемоданом для переноски



EISA 162

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	EISA 162	EISA 200
входное напряжение	1х 230 В 50 Гц	1х 230 В 50 Гц
входная мощность	4,8 кВА	6 кВА
диапазон сварочного тока	10-150 А	10-200 А
напряжение холостого хода вкл. массу	70-80 В	60-80 В
продолжительность включения	35%	60%
длина сварочного кабеля вкл. зажим массы, держатель электрода	2,5 м	3 м
зажим массы	200 А	200 А
держатель электрода	200 А	300 А
габариты	295х220х130 мм	315х305х185 мм
масса	6 кг	12 кг



EISA 200

FW 101

Тележка для сварочного оборудование

- » устойчивая и прочная тележка
- » место для установки баллона для газа 34,5х31,5 см с двумя цепями для возможности закрепления
- » место для установки сварочной техники 52х34 см
- » место для хранения посередине 45х34 см
- » место для хранения внизу 48х34 см
- » 2 подвесных крюка
- » 2 поворотных колеса со стороны ручки
- » собственный вес 23 кг
- » размеры 107х43х104 см



идеальное решение для сварочной техники HOLZMANN

WP 10H / WP 12H / WP 20H / WP 30H / WP 45H

Прессы для мастерской



WP 10H WP 20H WP 30H WP 45H WP 12H аналогичен WP 20H

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WP 10H	WP 12H	WP 20H	WP 30H
ход	150 мм	180 мм	190 мм	150 мм
диаметр пуансона	40 мм	40 мм	48 мм	
ширина станины	380 мм	510 мм	545 мм	535 мм
рабочий диапазон	0-340 мм	0-918 мм	0-988 мм	151-1031 мм
усилие прижима	10 т	12 т	20 т	30 т
габариты	700x1070 мм	800x1660 мм	850x1800 мм	795x700x1820 мм
масса нетто	53 кг	71 кг	93 кг	165 кг
масса брутто	80 кг	105 кг	120 кг	207 кг
размеры упаковки	160x765x550 мм	220x1375x165 мм 160x650x255 мм	140x1550x190 мм 165x730x265 мм	1929x780x270 мм

WP 30H / WP 45H / WP 50H */ WP 75H * / WP 100H *

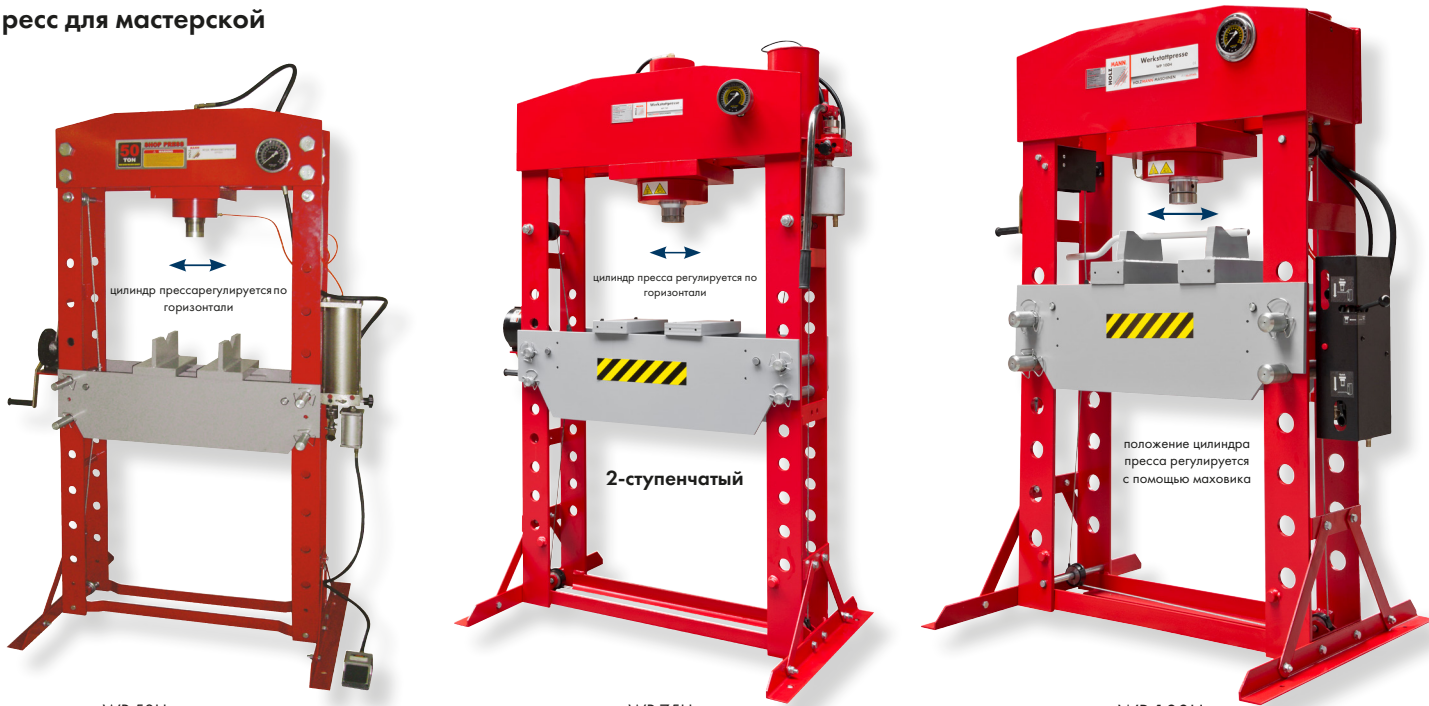
- » подходит для формования, правки и гибки
- » манометр для отображения рабочего усилия
- » прочный одноступенчатый гидравлический цилиндр (в прессах WP 75H и WP 100H - двухступенчатый)
- » автоматический отвод поршня
- » опорный стол с регулировкой по высоте
- » идеальный помощник в мастерской для проведения ремонтных и монтажных работ
- » централизованная регулировка опорного стола с помощью тросовой тяги (не относится к WP 30H)
- » ручная или пневматическая регулировка рабочего усилия

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WP 45H	WP 50H	WP 75H	WP 100H
ход	190 мм	200 мм	250 мм	300 мм
диаметр пуансона	58 мм	76 мм	93 мм	
расстояние между стойками	800 мм	730 мм	800 мм	785 мм
рабочий диапазон	0-750 мм	155-995 мм	226-1042 мм	93-993 мм
усилие прижима	45 т	50 т	75 т	100 т
габариты	1400x1710 мм	1400x1900 мм	1500x1950 мм	1200x990x1837 мм
масса нетто	310 кг	345 кг	460 кг	662 кг
масса брутто	368 кг	388 кг	497 кг	766 кг
размеры упаковки	500x1800x1080 мм	2100x990x350 мм	2100x1070x440 мм	1140x395x2110 мм

WP 50H */ WP 75H */ WP 100H *

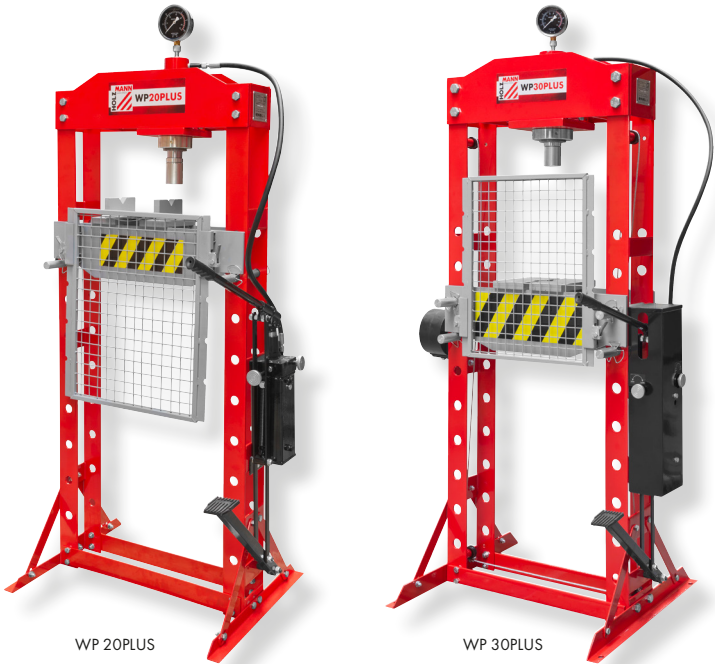
Пресс для мастерской



WP 50H WP 75H WP 100H

WP 20PLUS / WP30PLUS

Прессы для мастерской



WP 20PLUS WP 30PLUS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WP 20PLUS	WP 30PLUS
ход	145 мм	160 мм
макс. рабочее давление	690 бар	670 бар
рабочий диапазон	58-1018 мм	166-1126 мм
ширина станины		540 мм
усилие прижима	20 т	30 т
габариты	760x600x1663 мм	780x750x1838 мм
гидравлическое масло HLP46	0,41 л	0,70 л
масса нетто	102 кг	170 кг
масса брутто	129 кг	206 кг
размеры упаковки	1740x725x270 мм	1920x780x270 мм

- » ножное управление
- » в комплект поставки входит защитная решетка
- » цилиндр пресса регулируется по горизонтали
- » WP30PLUS с канатной лебедкой

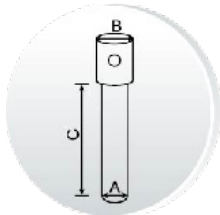
DDS 25

Комплект пуансонов с перфорированной пластиной

подходит для всех прессов HOLZMANN серии H; не совместим с серией PLUS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	усилие	диаметр	диаметр	длина
	2 Т	10 мм	25 мм	50 мм
	3 Т	12 мм	25 мм	60 мм
	8 Т	16 мм	25 мм	60 мм
	12 Т	18 мм	25 мм	85 мм
	14 Т	20 мм	25 мм	85 мм
	16 Т	22 мм	25 мм	85 мм
	18 Т	25 мм	25 мм	110 мм
	20 Т	30 мм	25 мм	110 мм



RBS 15

Ножницы роликовые для резки листового металла

- » позволяет с небольшими усилиями, быстро, надёжно и точно выполнять прямые и криволинейные резы разных типов листового металла
- » режущие ролики с храповым рычагом для постоянной подачи листа
- » обратная подача листа для точного вырезания внутренних углов
- » срезной штифт на нижнем направляющем ролике для предотвращения перегрузки
- » роликовые ножницы монтируются на верстак или зажимаются в тисках

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. толщина листа	1,5 мм
масса нетто	2 кг
масса брутто	2,5 кг
размеры упаковки	400 x 150 x 160 мм



HS 100FLEX

Ножницы рычажные

- » длинный рычаг 460 мм обеспечивает необходимое усилие резания
- » конструкция „открытое горло“ позволяет делать фигурный рез
- » 3 отверстия на опорной плите для обеспечения надежности крепления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. толщина листа	1,5 мм
ширина резания	70 мм
масса	7 / 8 кг
размеры упаковки	500 x 320 x 210 мм



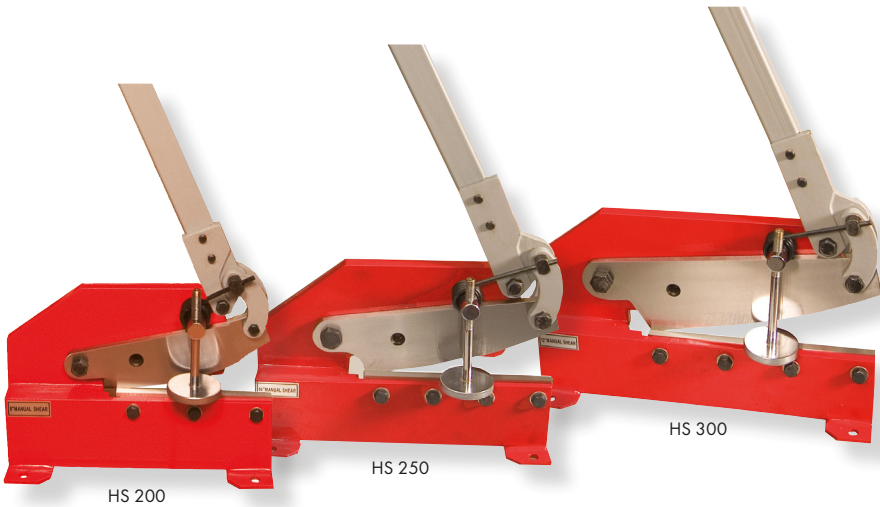
HS 200 / HS 250 / HS 300

Ножницы рычажные

- » предназначены для резки металлических пластин, листов, стали круглого сечения и листовой стали
- » высококачественные режущие элементы из закаленной стали обеспечивают длительный срок службы
- » автоматический пружинный возврат рычага
- » удобное управление одной рукой и большой рабочий диапазон
- » прижимное устройство предотвращает скручивание листа во время резки
- » прочный литой корпус, соединительные планки для закрепления устройства

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
Артикул	
комплект запасных режущих элементов для HS 200	HS_200ESET
комплект запасных режущих элементов для HS 250	HS_250ESET
комплект запасных режущих элементов для HS 300	HS_300ESET

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
	HS 200	HS 250	HS 300
длина ножа	200 мм	250 мм	300 мм
макс. толщина плоского материала	6 мм	6 мм	6 мм
макс. диаметр заготовки круглого профиля	13 мм	13 мм	13 мм
масса нетто	19 кг	24 кг	31,5 кг
масса брутто	20 кг	25 кг	33 кг
размеры упаковки	440x500x150 мм	450x750x150 мм	450x860x150 мм



PSS 16 / PSS 22

Ножницы рычажные для профильной стали

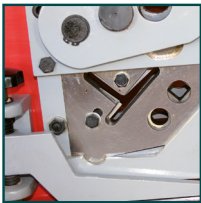
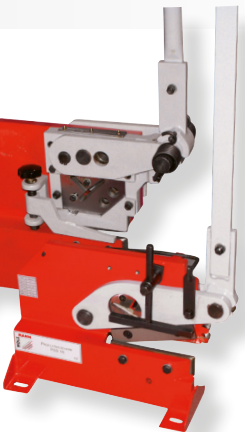
- » универсальные ножницы для резки профильной стали для различных видов профильной стали
- » длинная, массивная рукоятка для обеспечения большого усилия резания
- » двойная возвратная пружина рычага (PSS22)
- » передача усилия от рычага осуществляется через зубчато-реечную передачу с большими зубьями
- » регулируемое прижимное устройство для правильного расположения заготовки
- » для резания листовой стали и стали круглого и прямоугольного профиля, а также L-образного и Т-образного профиля
- » закаленные и отшлифованные режущие элементы для долгого срока службы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	Pss16	pss 22
длина резания	200 мм	175 мм
макс. толщина плоского материала	8 мм	10 мм
макс. толщина стенки профильной заготовки	6 мм	7 мм
макс. диаметр цельной заготовки из стали круглого профиля	16 мм	22 мм
макс. ДхШ цельной заготовки прямоугольного профиля	20x20 мм	20x20 мм
масса нетто	40 кг	95 кг
масса брутто	42 кг	98 кг
размеры упаковки	310x680x560 мм	560x660x280 мм
	310x680x560 мм	40x1250x80 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
Артикул	
комплект запасных режущих элементов для PSS 16	PSS 16EMSET
комплект запасных режущих элементов для PSS 22	PSS 22EMSET

PSS 22

PSS 16



универсальный режущий элемент

BSS 1000

Ножницы гильотинные

- » универсальные гильотинные ножницы для листовых заготовок
- » высококачественные режущие элементы обеспечивают длительный срок службы
- » удобное одноручное управление
- » опорная стойка входит в комплект поставки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
длина резания	1000 мм
макс. толщина листа	1,5 мм
занимаемая площадь	115x42 см
масса нетто	68 кг
масса брутто	70 кг
размеры упаковки	485x1300x275 мм

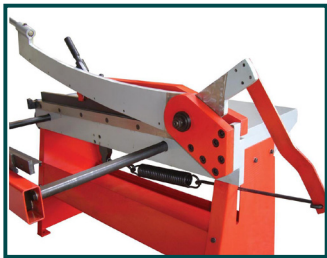


BSS 1000P *

Ножницы гильотинные

- » большой грузозочный стол для простой загрузки и фиксации листа
- » боковой упор устанавливается на расстояние до 600 мм
- » нож из высококачественной стали
- » режущий рычаг поддерживается пружиной
- » эксцентриковый зажим, опорная рама в комплекте поставки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
длина резания	1000 мм
макс. толщина листа	1,0 мм
размер опорного стола	120x50 см
боковой упор выдвигается на расстояние до	600 мм
занимаемая площадь	126x54 см
масса нетто	287 кг
масса брутто	295 кг
размеры упаковки	500x1550x1000 мм



TBS 650PRO / TBS 1050PRO

Ножницы гильотинные

- » задний упор со шкалой, регулируемый вручную
- » угловой упор с передней стороны
- » нож из хромированной стали
- » освещение линии реза
- » управление двумя рукоятками
- » автоматический останов в нижнем положении для прижима листа



TBS 650PRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TBS 650PRO	TBS 1050PRO
макс. длина резания	650 мм	1050 мм
макс. толщина листа	1,5 мм	1,25 мм
величина хода заднего упора	0-500 мм	0-500 мм
размеры упаковки	940 x 500 x 500 мм	1350 x 500 x 540 мм
масса нетто	105 кг	160 кг
масса брутто	150 кг	220 кг



TBS 1050PRO



TBS 1320 / TBS 2000 * XL

Ножницы гильотинные для резки листового металла

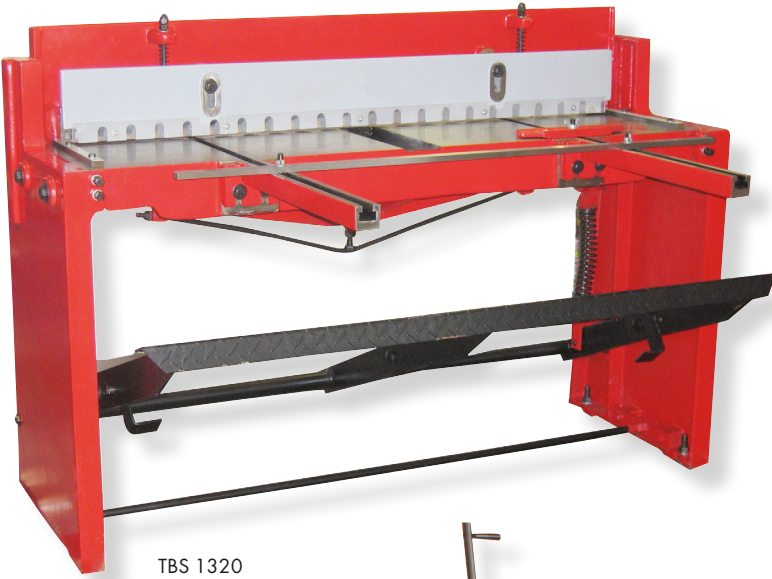


задний упор с точной настройкой

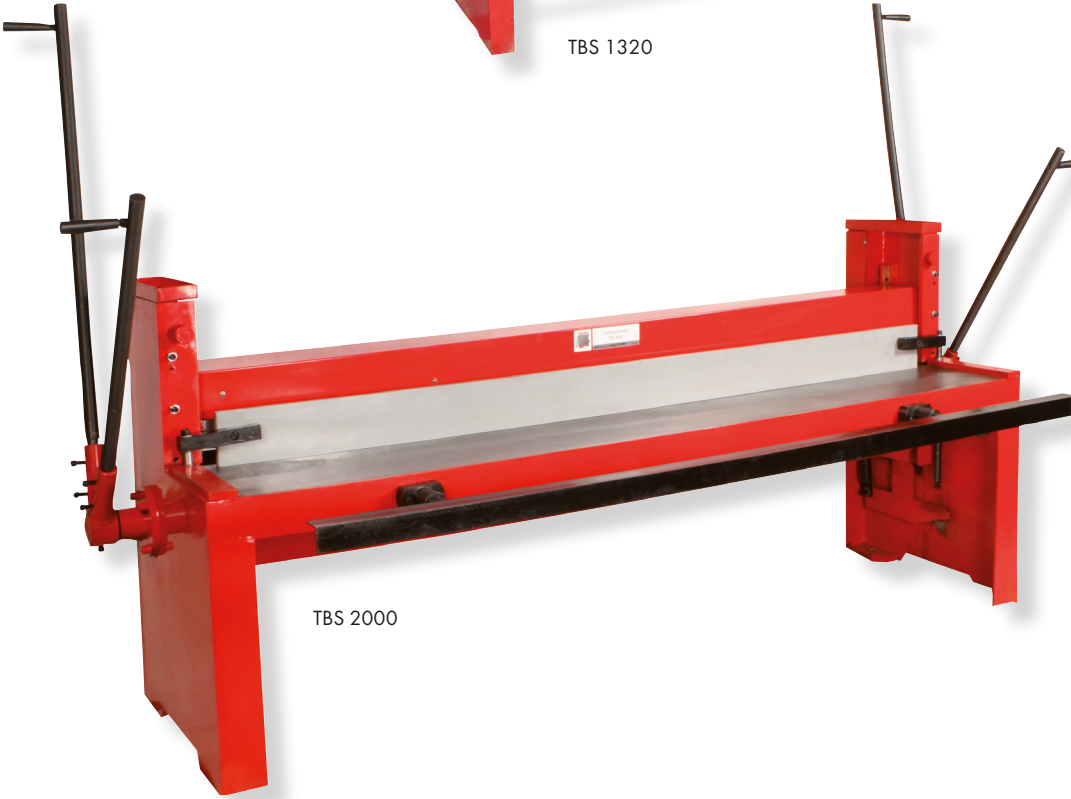


режущий механизм

очень массивная литая конструкция



TBS 1320



TBS 2000

- » упор для заготовки с возможностью точной настройки до 700 мм и измерительной шкалой (TBS 1320)
- » передний упор с возможностью регулировки на значение до 880 мм (TBS 1320)
- » прямоугольный упор для заготовки с двух сторон загрузочного стола
- » автоматическая прижимное устройство для фиксации листа
- » простота и лёгкость эксплуатации с помощью педального управления (TBS 1320) -
- » управление двумя рычагами в модели TBS 2000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TBS 1320	TBS 2000
макс. длина резания	1320 мм	2000 мм
макс. толщина листа	1,25 мм	1,25 мм
высота стола	800 мм	около 800 мм
масса нетто	538 кг	656 кг
масса брутто	545 кг	668 кг
размеры упаковки	1150x1680x760 мм	1230x2590x760 мм

TBS 1250E3 * XL / TBS 2050E3 * XL

Ножницы гильотинные электрические

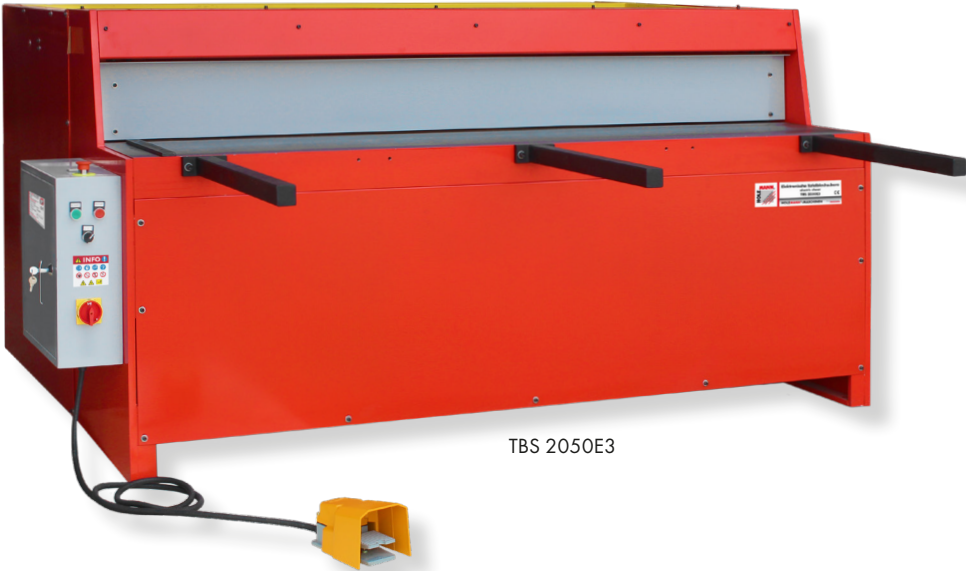
- » электронные гильотинные ножницы с ножной педалью
- » закалённый нож из хромированной стали
- » длина переднего стола на 600 мм
- » задний упор с ручной регулировкой до (600 мм) с индикацией
- » заднее защитное ограждение
- » привод с двойным эксцентриком
- » прорезиненный листодержатель
- » до 30 резов в минуту
- » со счетчиком резов
- » резание листов толщиной до 3 мм



TBS 1250E3



Заднее защитное ограждение



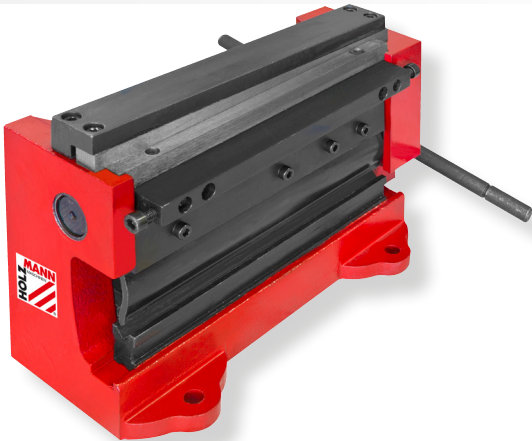
TBS 2050E3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	TBS 1250E3	TBS 2050E3
макс. длина резания	1250 мм	2050 мм
макс. толщина листа	3 мм	3 мм
угол резки	2 °	2 °
количество резов в минуту	30 / мин	30 / мин
высота стола	830	830 мм
мощность двигателя	3 кВт	4 кВт
напряжение	400 В / 3 / 50 Гц	400 В / 3 / 50 Гц
частота вращения двигателя	70 мин ⁻¹	70 мин ⁻¹
величина хода заднего упора	0-600 мм	0-600 мм
размеры упаковки	1850 x 1050 x 1360	2680 x 1160 x 1490
	мм	мм
масса нетто	990 кг	1550 кг
масса брутто	1150 кг	1780 кг

AT 200

Листогиб/кромкогиб настольный ручной

- » предназначен для моделирования и небольших гибочных работ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. толщина листа	1 мм
эффективная рабочая зона	195 мм
масса	11 / 12 кг
размеры упаковки	310x170x210 мм

UBM 305 / UBM 760 / UBM 1070 / UBM 1400

Станок комбинированный 3в1 (вальцы, листогиб, гильотина)



UBM 760



UBM 1400
опорное основание по
дополнительному заказу

резка - загибка кромок - прокатка

- » надёжный multifunctional станок для резки, прокатки, круговой гибки и гибки кромок
- » удобный рычаг управления с двумя рукоятками
- » кромкогибочные элементы различной ширины для разнообразных размеров заготовок
- » автоматическое зажимное устройство для операций резки
- » компактный станок не требующий большого пространства

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
	UBM 305	UBM 760	UBM 1070	UBM 1400
макс. толщина листа	1 мм	1 мм	1 мм	1 мм
макс. угол сгиба	90°	90°	90°	90°
три высококачественных вальца для круговой гибки	Ø38 мм	Ø38 мм	Ø42 мм	Ø50 мм
эффективная рабочая зона	300 мм	760 мм	1016 мм	1320 мм
масса нетто	40 кг	120 кг	210 кг	370 кг
масса брутто	45 кг	135 кг	246 кг	420 кг
размеры упаковки	420x490x330мм	1020x480x690 мм	730x1350x450 мм	750x1680x560 мм

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
опорное основание для UBM 1070	UBM 1070MS
опорное основание для UBM 1400	UBM 1400MS
комплект запасных ножей для UBM_1070	10000530
комплект запасных ножей для UBM_1400	10000531
стойка станка	UBM760MS



UBM 305

RBM 3

Станок круглогибочный

- » высококачественные круглогибочные вальцы 32 мм гарантируют долгий срок службы
- » длинная (320 мм) рукоятка управления обеспечивает удобство использования
- » прочное основание с отверстиями для крепления на рабочем столе
- » настройка радиуса гибки с помощью удобного регулировочного винта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

рабочее усилие прижима	300 кг
макс. диаметр стальной заготовки круглого профиля	6,5 мм / 1/4"
макс. ДхВ заготовки прямоугольного профиля	25x5 мм / 3x1,6"
диаметр круглогибочных вальцов	32 мм
длина рукоятки управления	320 мм
масса станка	7 кг
масса брутто	12 кг
размеры упаковки	200x360x180 мм



MRB 22

Комплект инструментов для ручной гибки труб

- » предназначен для гибки тонкостенных труб
- » чемодан, входящий в комплект поставки, обеспечивает лёгкую транспортировку
- » множество различных вкладышей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. угол гибки	180°
вкладыши для круглого профиля: макс. диаметр трубы/ соответствующий радиус гибки	12,7 мм/50 мм 0,5"/2" 14,2 мм/120 мм 0,56"/4,72" 16,0 мм/140 мм 0,625"/5,50" 19,0 мм/155 мм 0,75"/6,00" 22,3 мм/190 мм 0,875"/7,50"
вкладыши для прямоугольного профиля: макс. диаметр трубы/соответствующий радиус гибки	22,3 мм/ 170 мм 0,875"/6,70" 44,4 мм/180 мм 1,75"/7,08"
масса нетто	24 кг
масса брутто	25 кг
размеры упаковки	380x620x160 мм



RBM 16

Станок трубогибочный гидравлический вертикальный

- » предназначен для гибки водо-, газопроводных и других полых труб из различных материалов
- » множество различных вкладышей 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"
- » самоочищающийся не требующий частого обслуживания цилиндр
- » автоматический отвод поршня

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

рабочее усилие прижима	16000 кг
масса нетто	75 кг
масса брутто	90 кг
размеры упаковки	200x620x660 мм 140x370x400 мм



RBM 10

Станок трубогибочный гидравлический горизонтальный

- » предназначен для гибки водо-, газопроводных и других полых труб из различных материалов
- » множество различных вкладышей 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
- » самоочищающийся не требующий частого обслуживания цилиндр
- » автоматический отвод поршня
- » устойчивость за счет трех ножек
- » откидная рама для простой и быстрой укладки заготовок
- » макс. ход поршня: 155 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

рабочее усилие прижима	10000 кг
масса нетто	31 кг
масса брутто	56 кг
размеры упаковки	220x720x600 мм



КОМПЛЕКТ

UB 70

Гибочный станок универсальный

- » подходит для холодной и горячей гибки металлов
- » шкала с градуировкой до 120° показывающая угол изгиба
- » регулируемый упор для высокой точности повторения изделий
- » отверстия в литом основании для фиксации на верстаке
- » быстрозажимная система с эксцентриком и упор для заготовки
- » набор матриц

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

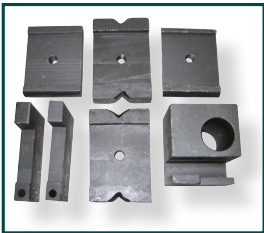
Холодная гибка	
- листовое железо	6x70 мм
- сталь прямоугольного сечения	16x16 мм
- сталь круглого сечения Ø	18 мм
- угловая сталь	8x60 мм
Горячая гибка	
- листовое железо	70x15 мм
- сталь прямоугольного сечения	30x30 мм
- сталь круглого сечения Ø	30 мм
- угловая сталь	60x8 мм
макс. угол гибки	120°



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

масса	28 кг
размеры упаковки	280x400x290 мм

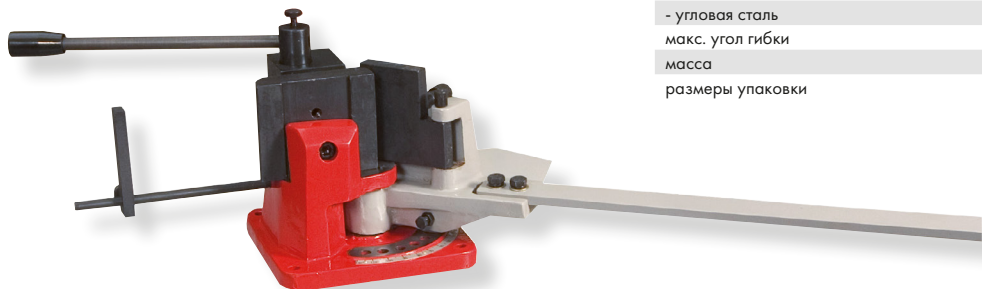
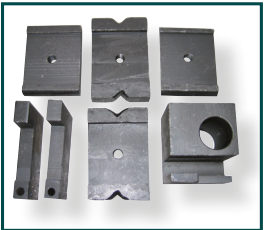
в комплект поставки
входят гибочные вкладыши



UB 100

Станок гибочный универсальный

- » предназначен для холодной и горячей гибки металлов
- » шкала с градуировкой до 120° показывающая угол изгиба
- » регулируемый упор для высокой точности повторения изделий
- » отверстия в литом основании для фиксации на верстаке
- » быстрозажимная система с эксцентриком и упор для заготовки
- » набор матриц



в комплект поставки
входят гибочные вкладыши

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Холодная гибка	
- листовое железо	5x100 мм
- сталь прямоугольного сечения	16x16 мм
- сталь круглого сечения	18 мм
- угловая сталь	8x60 мм
Горячая гибка	
- листовое железо	15x100 мм
- сталь прямоугольного сечения	30x30 мм
- сталь круглого сечения	30 мм
- угловая сталь	12x100 мм
макс. угол гибки	120°
масса	31 кг
размеры упаковки	280x400x290 мм

URB 30

Станок круглогибочный универсальный

- » предназначен для круглой и спиральной гибки различных металлических заготовок например предметов декора, подсвечников и балконных решеток и тп
- » компактная и мобильная конструкция при необходимости обеспечивает быструю транспортировку
- » 4 отверстия в опорной плите позволяют закрепить устройство на верстаке или полу
- » точная микроподача пуансона с помощью регулировочного колеса с накаткой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. ширина или макс. диаметр заготовки	10 мм
макс. высота заготовки	30 мм
прямоугольный профиль	10x10 мм
круглый профиль Ø	10 мм
масса нетто	26 кг
масса брутто	27 кг
размеры упаковки	220x550x300 мм

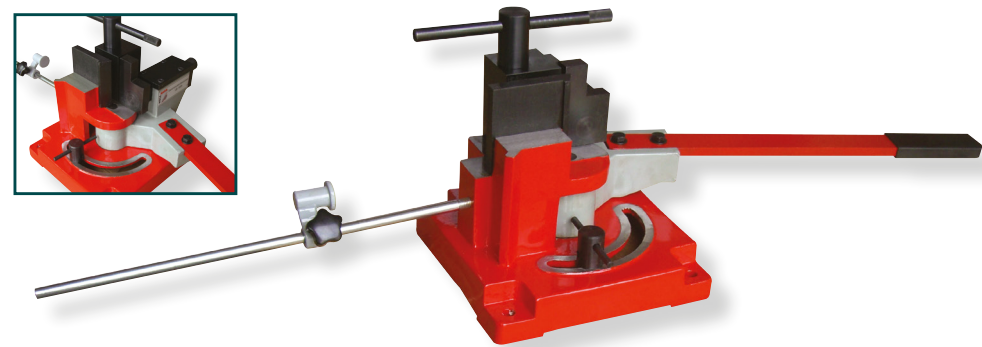
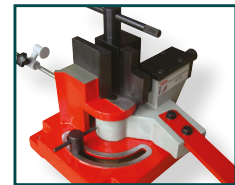


UB 100A

Станок гибочный универсальный

- » предназначен для холодной и горячей гибки металлов
- » регулируемый упор для высокой точности повторения изделий
- » отверстия в литом основании для фиксации на верстаке
- » быстрозажимная система с эксцентриком и упор для заготовки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Холодная гибка	
- листовое железо	7x100 мм
- сталь прямоугольного сечения	20x20 мм
- сталь круглого сечения Ø	22 мм
Горячая гибка	
- листовое железо	8x100 мм
- сталь прямоугольного сечения	15x100 мм



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
- сталь круглого сечения Ø	27 мм
макс. угол гибки	120°
масса	36 кг
размеры упаковки	240x550x320 мм

RBM 28M * / RBM 28 *

Станок профилегибочный

- » с ручным (RBM28M) или моторизованным (RBM28) приводом
- » для гибки цельного материала и профиля
- » ролики из специальной закалённой стали

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
диаметр вала	30 мм
круглый/прямоугольный профиль	16 мм / 30x10 мм
цельный материал круглого/прямоугольного профиля	30 мм / 20x20 мм
масса	165 (RBM28M) 230 кг (RBM28)
размеры упаковки	500x480x680 мм (RBM28M) 950x800x1350 мм (RBM28)
двигатель	400 В / 1,1 кВт / 8 мин ⁻¹



RBM 30 *

Станок гибочный для профильной трубы

- » предназначен для гибки профиля и труб различного сечения
- » радиус изгиба регулируется с помощью расположенного сверху станка рычага со шкалой нониуса
- » в комплект поставки входят 6 дополнительных роликов
- » большая собственная масса для максимальной устойчивости станка
- » гибочные ролики из прочной стали
- » педальное управление с функцией реверса
- » 2 нижних приводных ролика

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. диаметр цельной стальной заготовки круглого профиля	16 мм
макс. размер стальной заготовки прямоугольного профиля	30x10 мм
макс. диаметр/толщина стенки заготовки круглого профиля	30 мм / 1 мм
макс. ДхШ/толщина стенки заготовки прямоугольного профиля	30x30 мм / 1 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,1 кВт / 1,6 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	280 кг
масса брутто	320 кг
размеры упаковки	



RBM 40K *

Станок гибочный для профильной трубы

- » предназначен для гибки профиля и труб различного сечения
- » радиус изгиба регулируется с помощью расположенного сверху станка рычага со шкалой нониуса
- » благодаря регулируемым универсальным роликам возможна гибка различных геометрий профиля
- » высокая жесткость станка благодаря тяжелой литой чугунной конструкции
- » гибочные ролики из прочной закаленной стали
- » педальное управление с функции реверса

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. диаметр цельной стальной заготовки круглого профиля	16 мм
макс. размер стальной заготовки прямоугольного профиля	30x10 мм
макс. диаметр/толщина стенки заготовки круглого профиля	30 мм / 1 мм
макс. ДхШ/толщина стенки заготовки прямоугольного профиля	30x30 мм / 1 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	1,5 кВт / 2,2 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	435 кг
масса брутто	485 кг
размеры упаковки	1280x1460x620 мм

привод
2 нижних валков



горизонтальный
и вертикальный

RBM 50 *

Станок гибочный для профильной трубы

- » предназначен для гибки профиля и труб различного сечения
- » радиус изгиба регулируется с помощью расположенного сверху станка рычага со шкалой нониуса
- » благодаря регулируемым универсальным роликам возможна гибка различных геометрий профиля
- » высокая жесткость станка благодаря тяжелой литой чугунной конструкции
- » гибочные ролики из прочной закаленной стали
- » педальное управление с функцией реверса

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. диаметр цельной стальной заготовки круглого профиля	35 мм
макс. размер стальной заготовки прямоугольного профиля	35x35 мм
макс. диаметр/толщина стенки заготовки круглого профиля	70 мм / 2 мм
макс. ДхШ/толщина стенки заготовки прямоугольного профиля	60x60 мм / 3 мм
мощность двигателя S1 (100%) / S6	2,2 кВт / 3,1 кВт
напряжение питания	400 В
масса нетто	510 кг
масса брутто	520 кг
размеры упаковки	900x1700x850 мм

BVM 310S

Станок листогибочный трехвальцовый

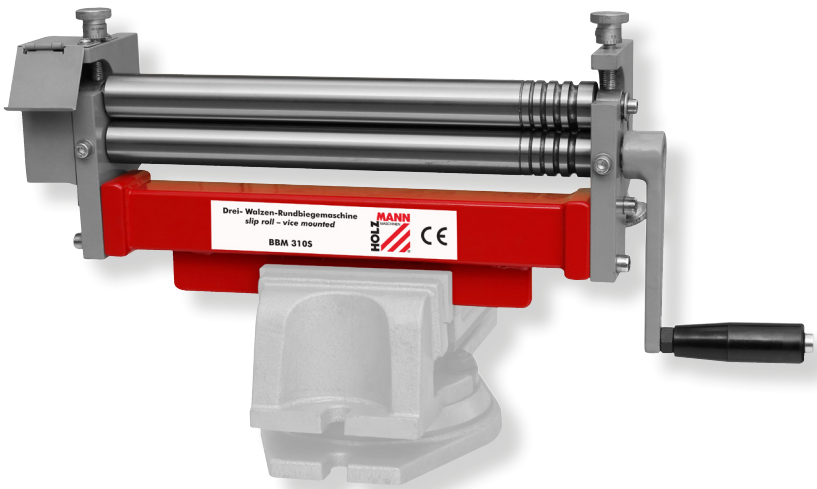
- » универсальный 3-вальцовый листогибочный станок
- » гибка и раскатка листов, проволоки и т.д.
- » индивидуализированные настройки радиуса раскатки и толщины материала
- » 5 пазов для прокладки проволоки (1, 2, 3, 4 и 5 мм)
- » Тиски не входят в комплект поставки!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
макс. рабочая ширина	310 мм
макс. толщина алюминия	2 мм
макс. толщина листового металла	1 мм
диаметр вальцов	30 мм
масса	9,8 / 10,5 кг
размеры упаковки	1800 x 620 x 1180



очень массивная конструкция

приводные ролики



BVM 610 / BVM 1000

Станок вальцовочный ручной

- » привод с закаленными шестернями обеспечивающий длительный срок службы
- » удобное эксцентриковое зажимное приспособление и простое обслуживание
- » три высококачественных вальца
- » для создания конических скруглений задний валец можно сместить относительно центра
- » по дополнительному заказу: опорное основание

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
Артикул	
опорное основание	BVM 610MS
опорное основание	BVM 1000MS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
	BVM 305	BVM 610	BVM 1000
эффективная рабочая зона	305 мм	610 мм	1000 мм
диаметр вальцов	25,4 мм	38 мм	50 мм
макс. толщина листа	0,8 мм	0,8 мм	1 мм
масса	14,5 кг	40 кг	107 кг
размеры упаковки		320x950x240 мм	

RBM 1250M

Станок вальцовочный ручной

- » удобное эксцентриковое зажимное приспособление и простое обслуживание
- » устойчивая и прочная литая чугунная конструкция
- » три высококачественных круглогогибочных вальца из стали, рассчитанной на высокое давление
- » пазы для прокладки проволоки
- » привод с закаленными шестернями обеспечивающий длительный срок службы станка
- » асимметричная 3-вальцовая система
- » перемещаемый верхний валец с эксцентриковым замком

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
	RBM 1250M
макс. рабочая ширина	1250 мм
макс. толщина	2,0 мм
диаметр вальцов	60 мм
размеры упаковки	1800 x 620 x 1180 мм
масса нетто	225 кг
масса брутто	275 кг



RBM 1300M *

Станок вальцовочный с электроприводом

- » отшлифованные с высокой точностью вальцы из высококачественной стали,
- » опорные элементы вальцов изготовлены из серого чугуна
- » легко выдвигающийся верхний валец обеспечивает быстрое извлечение детали
- » задний и нижний вальцы по отдельности регулируются с двух сторон с помощью поворотной ручки
- » возможность асимметричного расположения вальцов для конической гибки
- » педальное управление с функцией реверса и кнопкой аварийного останова

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

эффективная рабочая ширина	1300 мм
макс. толщина листа	1,5 мм
диаметр вальцов	75 мм
частота вращения вальцов	22 об/мин
скорость гибки	8,6 см /с
мощность двигателя S1 (100%) / S6	0,75 кВт / 1,1 кВт
напряжение питания	400 В
габариты станка	1620x400x900 мм
масса	300 кг
размеры упаковки	900x1670x400 мм



RBM 1020E *

Станок вальцовочный с электроприводом

- » устойчивая и прочная литая чугунная конструкция
- » вальцы из стали, рассчитанной на высокое давление
- » асимметричная 3-вальцовая система с выдвигаемым верхним вальцом и эксцентриковым замком
- » верхний валец с центровочным пазом
- » регулировка нижнего вальца при помощи рукоятки и эксцентрика
- » регулировка заднего вальца при помощи маховика
- » нижний и задний валец с пазом для прокладки проволоки
- » педальное управление с функцией реверса
- » защитное ограждение с кнопкой аварийного останова

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	RBM 1020E
макс. рабочая ширина	1020 мм
макс. толщина	2,0 мм
диаметр вальцов	60 мм
мощность двигателя	750 Вт / 400 В
размеры упаковки	1740 x 600 x 1280 мм
масса нетто	260 кг
масса брутто	320 кг



AKM 320

Станок кромкогибочный

- » для загибки кромок листов
- » съёмные сегменты гибочной траверсы размером 25, 50, 75, 150 мм
- » предназначен для установки в станочные тиски (Тиски не входят в комплект поставки!)
- » удобный поворот гибочной траверсы с помощью рукоятки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

рабочая длина	320 мм
макс. толщина листа	2,5 мм
масса нетто	10 кг
масса брутто	11,5 кг
размеры упаковки	600 x 350 x 80 мм



тиски не входят
в комплект поставки

AKB 730FO / AKB 1000FO

Станок кромкогибочный

- » неподвижная прижимная плита и регулируемый верхний сегмент
- » зажимные винты не требуются
- » съёмные ручки позволяют сэкономить место в отсеке для хранения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	AKB1000FO	AKB730FO
макс. рабочая ширина	1000 мм	730 мм
макс. толщина листа	1,5 мм	1,2 мм
макс. угол гибки		0-90°
масса нетто	46 кг	18 кг
масса брутто	50 кг	20 кг
размеры упаковки		



AKM 610A / AKM 1220

Станок кромкогибочный

- » жесткая конструкция с высококачественными кромкогибочными элементами обеспечивает максимальную точность
- » удобное эксцентриковое зажимное приспособление
- » кромкогибочные элементы различной ширины для разнообразных размеров заготовок
- » любое положение и любая компоновка кромкогибочных элементов
- » крепежные накладки для закрепления на рабочем столе

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
опорное основание	AKM 610AMS
опорное основание	AKM 1220MS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	AKM 610A	akm 1220
эффективная рабочая зона	610 мм	1220 мм
макс. толщина листа	1 мм	1,5 мм
масса	42 кг	140 кг
размеры упаковки	380x950x270 мм	



опорное основание по
дополнительному заказу

AKM 1020P / AKM 2020 *

Станок кромкогибочный

- » жесткая конструкция с высококачественными кромкогибочными элементами обеспечивает максимальную точность
- » простой подъем верхней балки с помощью ножной педали
- » кромкогибочные элементы различной ширины для разнообразных размеров заготовок
- » любое положение и любая компоновка кромкогибочных элементов
- » простая регулировка толщины листа с помощью больших регулировочных винтов

с пружинной опорой
сегментированная верхняя балка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	AKM 1020P	AKM2020
рабочая длина	1020 мм	2020 мм
макс. толщина листа	2,5 мм	1,2 мм
макс. угол гибки	135	
просвет станка	48 мм	47 мм



AKM 1020P

NEW

AKM 1020PS / AKM 1270PS

Станок кромкогибочный

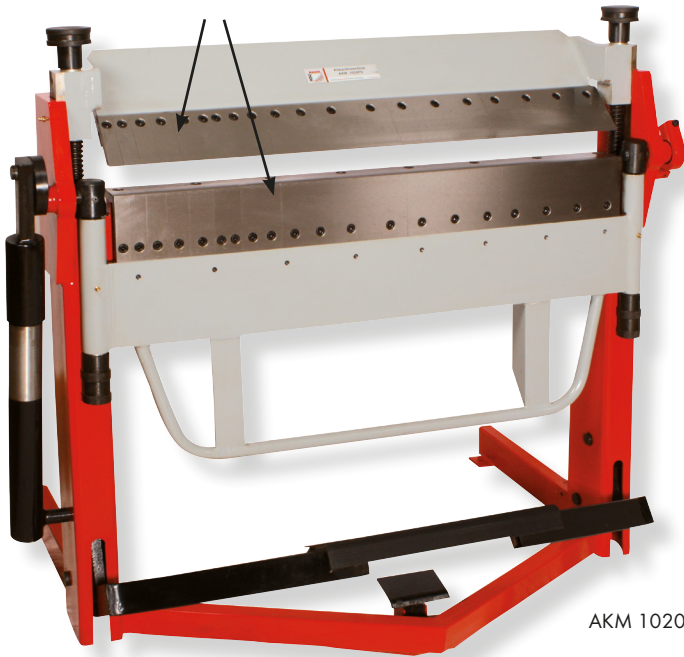
- » благодаря сегментированной верхней и нижней балке на станке AKM 1020PS/AKM 1270PS можно выполнять широкий спектр гибочных операций
- » жесткая конструкция с высококачественными кромкогибочными элементами обеспечивает максимальную точность
- » простой подъем верхней балки с помощью ножной педали
- » кромкогибочные элементы различной ширины для разнообразных размеров заготовок
- » любое положение и любая компоновка кромкогибочных элементов
- » простая регулировка толщины листа с помощью больших регулировочных винтов

с пружинной опорой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	AKM 1020PS	AKM 1270PS
рабочая длина	1020 мм	1270 мм
макс. толщина листа	2,0 мм	2,0 мм
макс. угол гибки	135°	135°
просвет станка	50 мм	47 мм
масса нетто	320 кг	350 кг
масса брутто	350 кг	385 кг

сегментированная верхняя и нижняя балки



AKM 1020PS

AKM 1250MAG *

Станок листогибочный электромагнитный

- » предназначен для гибки стали, алюминия, легированной стали, меди и т.д.
- » мощный листогибочный станок с педальным управлением
- » удобная, быстрая и простая эксплуатация
- » высокая производительность гибки благодаря точной передаче усилия
- » точная гибка благодаря зажиму по всей ширине листа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

напряжение	230 В, 50 Гц
рабочая ширина	1250 мм
макс. толщина листа	1,6 мм
рабочее давление	6 т
масса	175 / 210 кг



DOP 1000 / DOP 2000 / DOP 3000 / DOP 5000

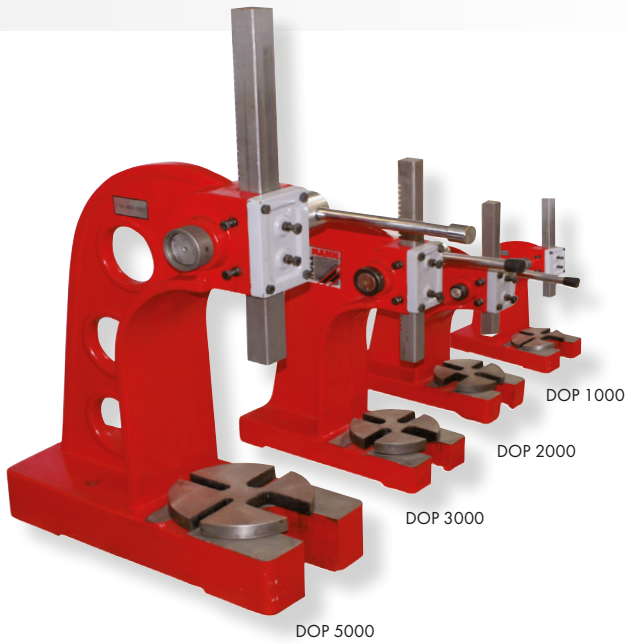
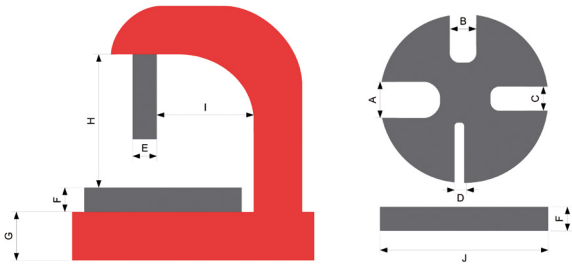
Пресс ручной

- » предназначен для запресовки или опресовки различных деталей, а также для штамповки, клепки или высечки мелких деталей
- » высококачественная литая чугунная станина обеспечивает возможность прикладывать высокое прижимное усилие
- » идеально подходит для запрессовывания подшипников, втулок и других операций по соединению
- » передача усилия от рычага осуществляется через зубчато-реечную передачу
- » поворотная опорная плита

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	DOP 1000	DOP 2000	DOP 3000	dop 5000
общее рабочее усилие	1000 кг	2000 кг	3000 кг	5000 кг
масса	17 кг	39 кг	62 кг	163 кг
размеры упаковки	350x290x140 мм		490x630x260 мм	930x760x360 мм

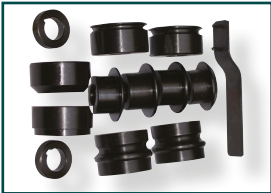
	DOP 5000	DOP 3000	DOP 2000	DOP 1000
A	65mm	40mm	35mm	27mm
B	36mm	30mm	23mm	18mm
C	26mm	25mm	23mm	16mm
D	16mm	25mm	20mm	16mm
E	50mm	38mm	32mm	24mm
F	35mm	30mm	25mm	18mm
G	130mm	70mm	70mm	58mm
H	480mm	330mm	210mm	140mm
I	190mm	140mm	125mm	83mm
J	256mm	186mm	162mm	115mm



SKM 200

Станок зиговочный ручной

- » предназначено для изготовления ребер различной формы в листовом металле (зигов) позволяет производить зиговку, отбортовку кромок, закатку фальцев
- » зиговочные ролики приводятся в действие вращением рукоятки
- » применяется для производства элементов водосточной системы, воздуховодов и тп.
- » включая 6 различных роликов для отбортовки и желобчатой гибки
- » поворотный корпус устройства и зажимное устройство стола



КОМПЛЕКТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. толщина стенки трубы	0,8 мм
макс. рабочая глубина	200 мм
расстояние между роликами (от середины к середине)	50 мм
масса нетто	20 кг
масса брутто	24 кг
размеры упаковки	240x550x320 мм



SKM 470S

Станок зиговочный ручной

- » предназначено для изготовления ребер различной формы в листовом металле (зигов) позволяет производить зиговку, отбортовку кромок, закатку фальцев
- » зиговочные ролики приводятся в действие вращением рукоятки
- » в комплект поставки входит 8 различных роликов для отбортовки и желобчатой гибки
- » применяется для производства элементов водосточной системы, воздуховодов и тп.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

габариты	760x410x1120 мм
макс. рабочая глубина	470 мм
макс. расстояние между роликами	50 мм
масса	37 кг / 39,5 кг
размеры упаковки	730x270x130 мм
макс.толщина материала	
мягкая сталь	0,8 мм
легированная сталь	0,5 мм
сталь холодной прокатки	0,6 мм
алюминий	1,3 мм
латунь полутвердая	0,7 мм
бронза	0,8 мм
мягкая медь	1,1 мм
твердая медь	0,8 мм



SKM 250PRO

Станок зиговочный ручной

- » предназначено для изготовления ребер различной формы в листовом металле (зигов) позволяет производить зиговку, отбортовку кромок, закатку фальцев
- » зиговочные ролики приводятся в действие вращением рукоятки
- » применяется для производства элементов водосточной системы, воздуховодов и тп.
- » в комплект поставки входит 4 различных ролика для отбортовки и желобчатой гибки
- » поворотный корпус устройства и зажимное устройство стола

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

длина цилиндра	140 мм
макс. толщина	1,2 мм
макс. рабочая глубина	250 мм
размеры упаковки	670 x 320 x 600 мм
масса нетто	48 кг
масса брутто	58 кг



RAM 43 / RAM 61

Приспособление для вырубki седловин на торцах труб

- » предназначен для краевой вырубki линии сварки для различной формы соединений вода- и газопроводных труб из легированной стали, канализационных и паровых труб
- » рычаг длиной 910 мм с эксцентриком
- » три различных диаметра для RAM 43: 28, 34 и 43 мм, для RAM 61: 50, 61 мм
- » возможность использования в горизонтальном и вертикальном положении

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

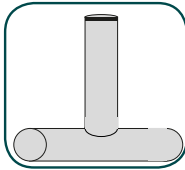
	RAM 43	RAM 61
для диаметра	28 мм, 34 мм, 43 мм	50 мм, 61 мм
макс. толщина стенки	3 мм	3 мм
масса нетто	8 кг	10 кг
масса брутто	9 кг	11 кг
размеры упаковки	170x510x190 мм	200x550x180 мм



RAM 43



RAM 61



ESM 4

Пресс вырубной

- » прочный вырубной пресс с высоким усилием прижима для высечки рабочих поверхностей геометрических тел
- » отсутствие задигов и загибов заготовки благодаря оригинальной конструкции режущих частей из легированной стали
- » литая массивная конструкция создает высокое усилие реза
- » регулируемые упоры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

усилие вырубания	4000 кг
макс. толщина материала	1,6 мм
макс. длина кромок пуансона	152 мм
ход	20 мм
масса нетто	112 кг
масса брутто	118 кг
размеры упаковки	450x800x480 мм



опорное основание по дополнительному заказу



пример профиля после высечки

ДОП. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	
опорное основание	ESM4MS
комплект запасных ножей	ESM4EMSET

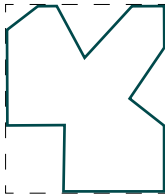
AKG 100

Пресс вырубной

- » прочный вырубной пресс из высококачественного серого чугуна с высоким усилием прижима для высечки контуров, углов и многого другого
- » отсутствие задигов и загибов заготовки благодаря оригинальной конструкции режущих частей из легированной стали
- » универсальные регулируемые упоры
- » градуированная шкала на нижнем лезвии

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. толщина	3 мм
макс. размер высечки	100 x 100 мм
ход	30 мм
размеры упаковки	450 x 450 x 750 мм
масса нетто	95 кг
масса брутто	105 кг



пример профиля после высечки

STST 25 / STST 16

Шринкер ручной

- » предназначен для придания тонколистовым заготовкам выгнутой (растяжение металла) или вогнутой (усадка металла) кривизны в плоскости заготовки шириной 10-25мм. (STST 16, 10-16мм)
- » применяется в декоративных работах с металлом, кровельных работах, создании витражей и криволинейных изделий с ребрами жесткости (уголки, сложные фигуры, окантовки, обечайки, полукруги и тп.)
- » инструмент для сжатия и протяжки входит в комплект поставки, включая дополнительный комплект сжимающих и растягивающих губок

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	STST 25	STST 16
производительность, стальной лист	1,2 мм	1,5 мм
алюминий	1,5 мм	
вылет	25 мм	208 мм
размеры упаковки	460x115x205 мм	
масса (нетто/брутто)	5 кг/6 кг	



NEW

STST 25

STST 16

STST 25D

Шринкер с педальным приводом

- » предназначен для придания тонколистовым заготовкам выгнутой (растяжение металла) или вогнутой (усадка металла) кривизны в плоскости заготовки шириной 10-25мм.
- » применяется в декоративных работах с металлом, кровельных работах, создании витражей и криволинейных изделий с ребрами жесткости (уголки, сложные фигуры, окантовки, обечайки, полукруги и тп.)
- » инструмент для сжатия и протяжки входит в комплект поставки, включая дополнительный комплект сжимающих и растягивающих губок

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

производительность, стальной лист	1,2 мм
алюминий	1,5 мм
вылет	25 мм
размеры упаковки	460x115x205 мм
масса (нетто/брутто)	23 кг/25 кг



RSM 710

Вытяжной станок роликовый

- » сварная стальная рама
- » компактный и экономичный роликовый протяжной станок
- » в комплект поставки входит 6 сменных роликов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. толщина	1,2 мм
вылет	710 мм
радиус нижнего ролика	2", 3", 4", 6", 8", 12"
размер верхнего ролика	8" x 2"
масса (нетто/брутто)	77 / 81 кг

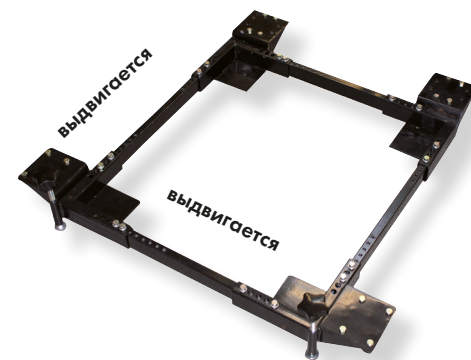


NEW

UFE 300

Тележка универсальная

- » универсальная тележка пригодная для перемещения любого станка за счёт возможности изменения размеров платформы
- » идеально подходит для перемещения станков по мастерской
- » поворотные колёса для удобства маневрирования
- » наличие стояночного тормоза
- » идеально подходит для строгальных, ленточнопильных, шлифовальных станков, дисковых пил и т.д.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

макс. нагрузка	300 кг
диапазон регулировки	y=500-750 мм x=460-730 мм
масса	12 кг
размеры упаковки	150x550x300 мм

UFE 410FLEX

Тележка универсальная

- » подходит для перемещения большинства дерево- и металлообрабатывающих станков
- » износостойкое порошковое покрытие
- » лёгкое управление с помощью колёс (2x) 3" с тормозным механизмом
- » 2 опорных колеса 4"

305x305 - 910x910 мм
макс. 510x1320 мм



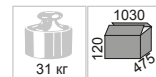
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

полезная грузоподъёмность	410 кг
масса	8,5 кг

RB 6

Стол роликовый

6 роликов, макс. нагрузка: 700 кг, ширина: 365 мм, регулировка по высоте в диапазоне 600-1000 мм



RB 9A

Стол роликовый телескопический

9 роликов, макс. нагрузка: 130 кг, ширина: 500 мм, длина: выдвигается на 500-1400 мм, регулировка по высоте в диапазоне 600-1000 мм, возможность перемещения, возможность расширения с помощью подсоединения элементов



возможность перемещения подаваемого материала по кривой



RB 9L

Стол роликовый

9 роликов, макс. нагрузка 200 кг, размеры роликового стола 410x1650 мм, регулировка по высоте в диапазоне 640-1100 мм

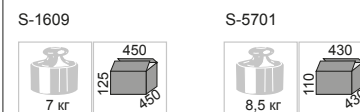


регулируемая высота

S-1609 / S-5701

Стойка с шариковой опорой/ стойка с роликовой опорой

эффективная ширина 400 мм, выдвигается на расстояние от 680 до 1100 мм

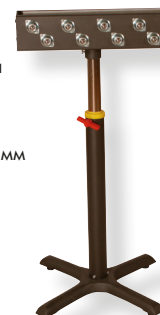


80 кг
грузоподъёмность

S 400RK

Комбинированная стойка с шарико-роликовой опорой

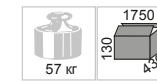
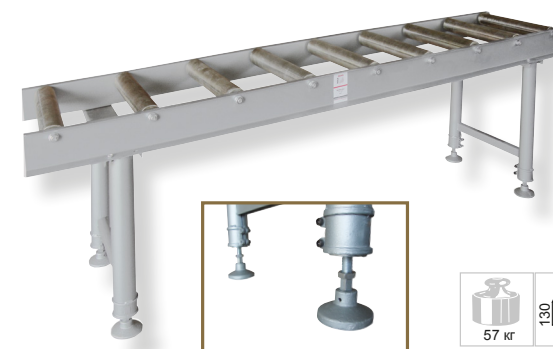
эффективная ширина 400 мм, макс. 80 кг, выдвигается на расстояние от 680 до 1100 мм



RB 9

Стол роликовый

9 роликов, макс. нагрузка 700 кг, размеры роликового стола 400x2000 мм, регулировка по высоте в диапазоне 660-1130 мм



KB 350

Козлы складные

устойчивая конструкция, нагрузка 350 кг на 1 пару ДхШхВ 690x530x805 мм, масса: 5 кг



KB 1300A

Козлы складные телескопические

устойчивая конструкция, компактный дизайн регулируется по высоте с помощью стопорных винтов грузоподъёмность макс. 150 кг макс. высота/ширина 130/68 см



IMS 4

Комплект микрометрических нутромеров

4 шт., диапазон измерения 5-30, 25-50, 50-75 и 75-100 мм



BMS 4

Комплект микрометров со скобой

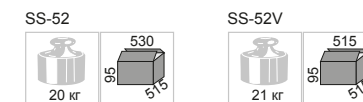
4 шт., диапазон измерения 0-25, 25-50, 50-75 и 75-100 мм



SS-52 / SS-52V

Стойка роликовая прямая/ V-образная

эффективная ширина 350/240 мм, макс. 200 кг выдвигается на расстояние от 600 до 990 мм



200 кг
грузоподъёмность

MWK 5

Измерительные инструменты в футляре 5 шт.

штангенциркуль 150 мм, микрометр со скобой 0-25 мм, лекальный угольник 70x100 мм, лекальная линейка 100 мм, глубиномер 200 мм



TM 150 / TM 200

Штангенглубиномер

TM150 - длина измерения 150 мм, TM200 - длина измерения 200 мм



WMS 500

Штангенциркуль столярный

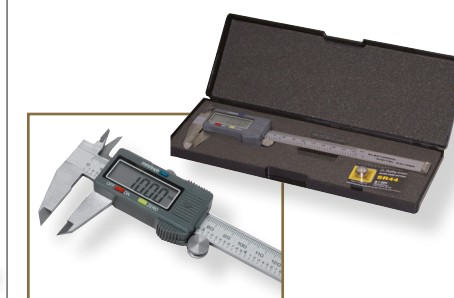
длина измерения 500 мм



DMS 150

Штангенциркуль цифровой

диапазон измерения до 150 мм, метрическая/дюймовая система измерения, функция глубиномера



АТЕМК 2
Кромкоискатель электрический

для различных операций контактного измерения заготовок, красный свет индикатора виден по всей окружности, в комплекте с батареей посадочный конус МК2 Н7, concentricity ± 0,005 мм, общая длина 160 мм, диаметр шарикового наконечника 10 мм



LED

MGF 1 / MGF 2 / MGF 3 / MGF 4
Штатив магнитный для микрометра

макс. высота MGF1: 420 мм / MGF2: 370 мм зажим за счет гидравлического давления / MGF3: 176 мм / MGF4: 225 мм



гидравлический зажим

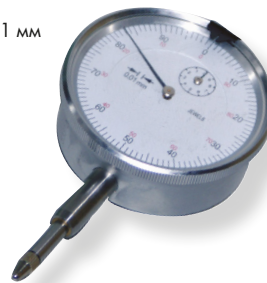
DWM 90
Угломер цифровой

разрешение 0,1°, повторяемость +0,1°, диапазон измерения 4х90° (0°-360°), размеры 50х50х25 мм, прочный металлический корпус, магнитное основание, батарея входит в комплект поставки, абсолютная и относительная система измерения, калибровка, контроль сварки, монтаж, угол резания



AMU 1
Микрометр аналоговый

ход 0-10 мм, разрешение 0,01 мм



6TLG12
Комплект токарных резцов с твердосплавными режущими пластинами



стержень 12 мм

7TLG12HQ & 7TLG16HQ
Комплект высококачественных токарных резцов 7 шт.

Покрытие TiN

все резцы с неперетачиваемыми режущими пластинами



неперетачиваемая режущая пластина

DML3000
Линейка измерительная цифровая

точность
+/- 0,08 мм/1000 мм / 0,003"/40"
+/- 0,12 мм/2000 мм / 0,0047"/80"

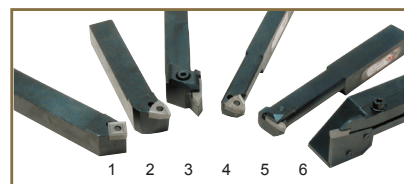
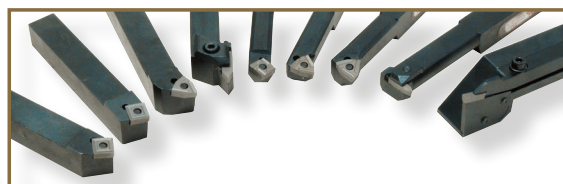
+/- 0,16 мм/3000 мм / 0,0064"/120"

в комплект поставки входит самоклеящаяся лента 3 м



9TLG10 / 9TLG12 / 9TLG16
Комплект токарных резцов

9 шт., стержень 10, 12, 16 мм



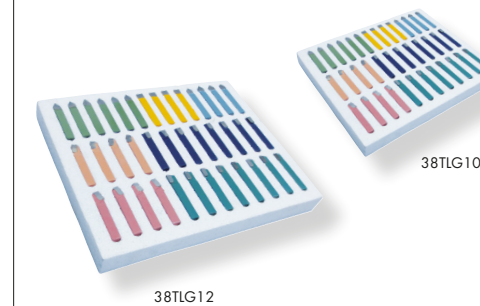
Номера заказа неперетачиваемых пластин
9TLG10/ 9TLG12 / 9TLG16

Резец токарный №1: 10000590
Резец токарный №2: 10000591
Резец токарный №3: 10000592
Резец токарный №4: 10000593
Резец токарный №5: 10000594
Резец токарный №6: 10000595
Резец токарный №7: 10000596

неперетачиваемая режущая пластина
5 шт. в отдельной упаковке для каждого типа (за 1 шт.)

38TLG10 / 38TLG12
КОМПЛЕКТ токарных резцов 38 шт.

38 шт., стержень 10 мм или 12 мм



WZHB/WZH20/WZHAA/WZHA/WZHE

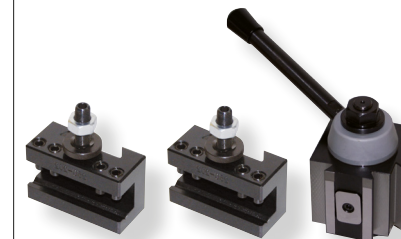


Держатель инструмента размером AA/A/E/B призматический или прямой

SWH 20
Держатель быстросменный с 2 резцедержателями

Быстросменный держатель для WZH 20 и ASH16S, в комплект поставки входят 2 держателя WZH 20

КОМПЛЕКТ



WZH 20
Держатель инструмента

раскрытие 20 мм, подходит для SWH20



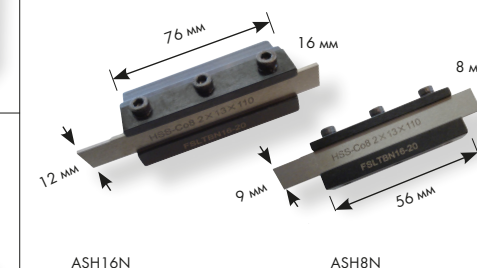
ASH 16S
Резцедержатель

Резец 16 мм в комплекте поставки, подходит для быстросменного резцедержателя SWH 20



резец отрезной

ASH8N / ASH16N
Резцедержатель с резцом

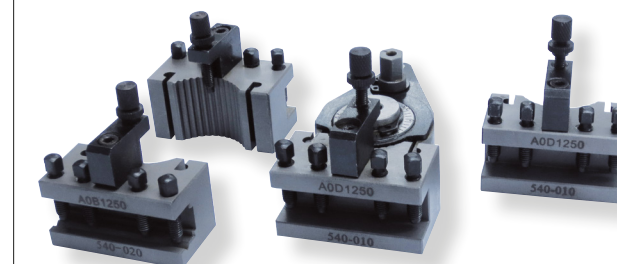


резец отрезной 10000601

резец отрезной 10000600

SWHAA/SWHA/SWHE/SWHB
Система крепления Multifix размером AA/A/E/B /

SWHAA: 120-220 мм / SWHA: 150-300 мм
SWHE: 200-400 мм / SWHB: 300-500 мм
комплект поставки соответствует изображению



В каждом отдельном случае должна выполняться индивидуальная настройка!

PAS50MK3/PAS50MK4/PAS50ISO40
Головка расточная МК3 - МК4 - ISO40

в комплекте с 8 различными расточными инструментами



KGRMK2HQ/ KGRMK3HQ/ KGRMK4HQ/ KGRMK5HQ
Центр вращающийся, на шарикоподшипниках

угол при вершине 60°



KGRMK2 / KGRMK3
Центр вращающийся, на шарикоподшипниках, МК2/МК3

KGRMK2 --> МК2
KGRMK3 --> МК3

KGRMK2 --> МК2
KGRMK3 --> МК3



MLKA 2 / MLKA 3
Центр вращающийся на шарикоподшипниках со сменными насадками

в комплекте с 6 различными насадками
MLKA2 --> МК2
MLKA3 --> МК3
поставляется в деревянном футляре



SSF 5
Комплект угловых фрез для обработки канавок в форме „ласточкин хвост“ 5 шт., быстрорежущая сталь

стержень 12 мм
13х60°, 16х60°, 20х60°, 25х60°, 32х60°



TNF9TLG
Комплект фрез для Т-образных пазов

9 in/, 10,5х2х12х50/ 10,5х3х12х50/
19,5х4х12х56/ 19,5х5х12х56/ 19,5х6х12х56/
22,5х5х12х56/ 25,5х6х12х56/ 28,5х8х12х56/
32,5х10х12х63

**быстрорежущая
сталь**



FFS 20
Комплект концевых фрез 20 шт.

по 10 шт. с 4 и 2 режущими кромками
3,4,5,6,8,10,12,14,16,20 мм



покрытие TiN

FFS 6
Комплект концевых фрез 6 шт.

6 шт., 3-10 мм, с покрытием TiN



FFS 10
Комплект концевых фрез 10 шт.

10 шт., 5-25 мм, с покрытием TiN



FFS 12
Комплект концевых фрез 12 шт.

12 шт., 3-12 мм, с покрытием TiN



KDMK316/ KDMK432/ KDMK416
Оправка фрезерная комбинированная

например: для цилиндрической торцевой фрезы

	KDMK316	KDMK432	KDMK416
посадочный диаметр	16 мм	32 мм	16 мм
присоединительная резьба	M12	M16	M16
посадочный конус	MK3	MK4	MK4



WSSF 40 / WSSF 100
Фреза цилиндрическая торцевая (для черновой обработки)

Ø40 мм, высота 32 мм, отверстие
16 мм, 6 режущих кромок

Ø40/ 100 мм, высота 32/50 мм
отверстие 16/32 мм, режущие кромки:



HSS-Co5

**SPAFU C5 D1-4 /
SPAFU C5 D1-6**
Патрон зажимной

CAM LOCK DIN 55029
D1-4, C5 или D1-6, C5
цанговые патроны 3-26 мм



SPAFUC5 D1-4

SPAFUC5 D1-6

SZS C5
Комплект цанговых патронов для C5

24 шт.
3-26 мм



**SZSISO40ER40 / SZSMK2ER40
SZSMK3ER40 / SZSMK4ER40**
Комплект цанговых патронов

15 шт., 3-25 мм, тип ER40,
в комплекте с патроном и
ключом конус ISO40 / MK2 /
MK3 / MK4



SZSISO40ER40 M16

SZSMK2ER40 M10

SZSMK3ER40 M12

SZSMK4ER40 M16

ZBS 12TLG
Комплект центровых свёрл, 12 шт.



12 шт., 1-5 мм, метрические

SZS10MK4
Комплект цанговых патронов МК4

10 шт., 4-16 мм,
в комплекте с патроном
и ключом



зажимное устройство M12

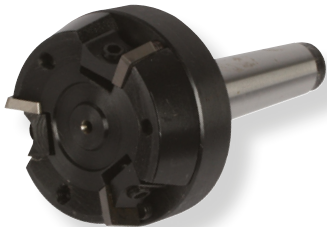
GBS 6TLG
Комплект оправок для метчиков с присоединительной резьбой

посадочный
конус МК4,
присоединительная
резьба M12



PF65MK3M12 / PF65MK4M12 / PF65MK4M16
Фреза торцевая МК3/МК4

диаметр 65 мм, с посадочным конусом
МК3 M12, МК4 M12 или МК4 M16
в комплекте с неперетачиваемыми
режущими пластинами
PF65MK3 --> МК3
PF65MK4 --> МК4

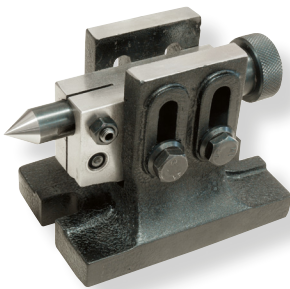


запасные режущие пластины
YT15 / 13х13х3,5 мм

запасные режущие пластины
YG8 / 16х16х4,5 мм

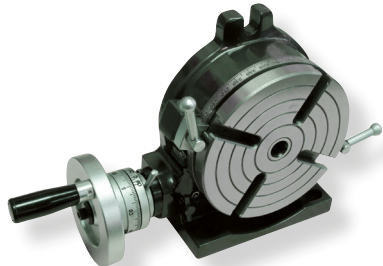
TAP150RS/TAP200RS
Задняя бабка

для TAP150 и TAP200



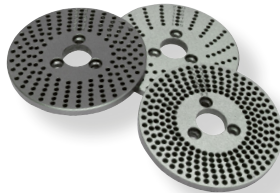
TAP 150 / TAP 200
Головка делительная (горизонтальная и вертикальная)

Ø 150 мм/200 мм, высота (в горизонтальном
положении) 105 мм, высота (в вертикальном
положении) 135 мм, посадочный конус МК3



TAP 150LS / TAP 200LS
Комплект делительных дисков 3 шт.

для TAP150 и TAP200



ASM 7TLG
Комплект разметочных приспособлений 7 шт.

поставляется в деревянной коробке;
автоматический кернер АК2, угольник,
центровочный угольник, столярная
малка, угломер, разметочный
карандаш с магнитным наконечником,
циркуль 150 мм



RNS4
Комплект протяжек, 4 шт.

Протяжки 4/5/6/8 мм
Втулка 12-30 мм



HS 12
Зенкер ручной

Ø 12,4 мм, 90°, блистерная упаковка



AK 1
Кернер автоматический

AK1 длина 125 мм
AK2 длина 150 мм
кернение без молотка



SZ 9
Клеймо ударное 9 шт.

твёрдость: 55-60 HRC
9 шт., размер шрифта 3 мм



GBM 58TIN
Метчики и плашки метрические

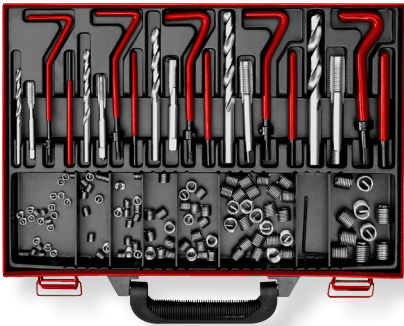
58 шт.
покрытие TIN
черновой и основной режущий инструмент, отделочный и чистовой метчик, а также плашки следующих размеров и со следующим шагом резьбы: M3x0,6, M3x0,5, M3,5x0,6, M4x0,75, M4x0,7, M5x0,8, M5x0,9, M6x0,75, M6x1, M7x0,75, M7x1, M8x1, M8x1,25, M10x1,25, M10x1,5, M12x1,25, M12x1,75
1 плашкодержатель,
1 оправка для метчика,
1 T-образный держатель для метчика
1 отвертка
1 резьбовой калибр



58 шт.
TIN

GRSM5-12
Набор для восстановления резьбы

- » M5x0,8
- » M6x1,0
- » M8x1,25
- » M10x1,5
- » M12x1,76



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МАСТЕРСКИХ

Вы найдете в нашем каталоге деревообрабатывающего оборудования или на нашем веб-сайте: www.holzmann-maschinen.ru

GBM 110TIN
Метчики и плашки метрические

110 шт.
покрытие TIN
черновой и основной режущий инструмент, отделочный и чистовой метчик, а также плашки следующих размеров и со следующим шагом резьбы: M2x0,4, M3x0,5, M4x0,7, M5x0,8, M6x0,75, M6x1,0, M7x0,75, M7x1,0, M8x0,75, M8x1,0, M8x1,25, M9x0,75, M9x1,0, M9x1,25, M10x0,75, M10x1,0, M10x1,25, M10x1,5, M11x0,75, M11x1,0, M11x1,25, M11x1,5, M12x0,75, M12x1,0, M12x1,25, M12x1,5, M12x1,75, M14x1,0, M14x1,25, M14x1,5, M14x2,0, M16x1,0, M16x1,5, M16x2,0, M18x1,5
2 плашкодержателя,
2 оправки для метчика,
1 T-образный держатель для метчика



110 шт.
TIN

ZKBF 1616 / ZKBF 1316
Патрон сверлильный с зубчатым венцом

3-16 мм / B16

ZKBF 1616

ZKBF 1316



SSBF1316 / SSBF1616/SSBF 1618
Патрон сверлильный быстросменный

3-13 мм / B16
3-16 мм / B16
3-16 мм / B18

SSBF1316

SSBF16116 / SSBF1618



DMK216/ Dmk316 /DMK416 / Dmk318 /DMK418

Оправка для сверлильного патрона с лапкой хвостовика



AKA2B16 / AKA3B16 / AKA4B12 / AKA4B16 / AKA4B18

Оправка с присоединительной резьбой

AKA2B16: оправка с присоединительной резьбой MK2/B16/M10
AKA3B16: оправка с присоединительной резьбой MK3/B16/M12
AKA4B12: оправка с присоединительной резьбой MK4/B16/M12
AKA4B16: оправка с присоединительной резьбой MK4/B16/M16
AKA4B18: оправка с присоединительной резьбой MK4/B18/M16



REDMK21 / REDMK32 / RED-MK42 / REDMK43

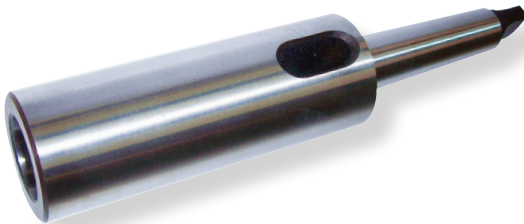
Втулка переходная

REDMK21-->с MK2 на MK1, REDMK32-->с MK3 на MK2, REDMK42-->с MK4 на MK2, REDMK43-->с MK4 на MK3



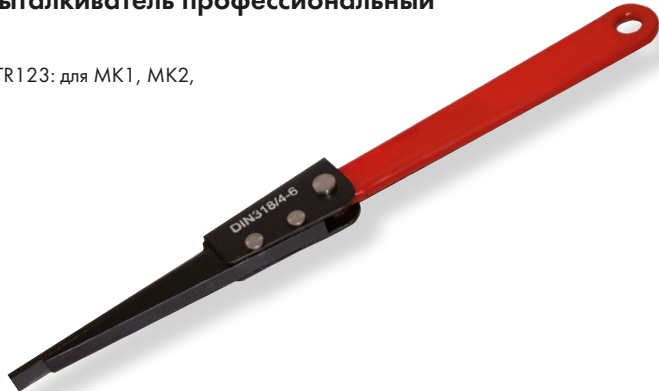
EWT 23 / EWT 34
Втулка удлинительная

EWT23: с MK2 на MK3 (MT2>MT3)



ATR123 / ATR456
Выталкиватель профессиональный

ATR123: для MK1, MK2,



SD 80

Виброгаситель

нагрузка: 500 кг
диаметр: 80 мм



AVX

Механизм автоматической подачи (по оси X)

бесступенчатое регулирование скорости (0 -140 об/мин), ускоренное перемещение, 2 концевых выключателя, 50 Нм, с трансформатором



SD 120

Виброгаситель

нагрузка: 800 кг
диаметр: 120 мм



LL 1 / LL 2

Лампа светодиодная

магнитное основание (LL1), 230 В
масса нетто: 1,6 кг
масса брутто: 1,8 кг
размер упаковки: 370x220x90 мм



KMP 13

Насос подачи СОЖ

в комплекте с баком, шлангом и гибкой трубкой; объем 13 л, 1/8PS-230 В, сборка осуществляется заказчиком, магнитное крепление размеры 380x260x340 мм, 8 кг



KSM5L

Концентрат СОЖ

5 л, растворяется в соотношении 1:30



GOE5L

Масло редукторное, 5 л



KVS 400

Спрей консервирующий для станков

400 мл



SPS MK2

Комплект спиральных свёрл МК2/ МТ2

10 шт. 14,5-15-16-17-18-19-20-21-22-23 мм

материал: быстрорежущая сталь W4Mo2G4VSi

10 шт.



SPS MK23

Комплект спиральных свёрл МК2/МК3 МТ2/МТ3

МК2/МТ2: 14,5-16-18-20-22 мм
МК3/МТ3: 25-26-28-30 мм

материал: быстрорежущая сталь W4Mo2G4VSi

9 шт.





SPS MK3

Комплект спиральных свёрл МК3

10 шт. 24-24,5-25-26-27-28-29-30-31-31,5 мм

материал: быстрорежущая сталь W4Mo2G4VSi

10 шт.





SPS MK34

Комплект спиральных свёрл МК3/МК4

МК3/МТ3: 24-26-28-30 мм
МК4/МТ4: 32-36-40-44 мм

материал: быстрорежущая сталь W4Mo2G4VSi

8 шт.

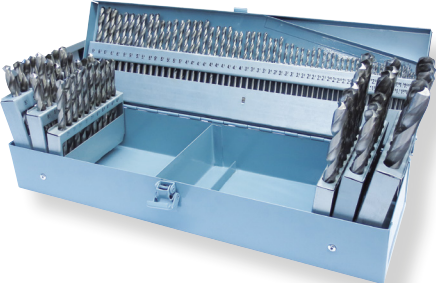




SPS 118

Комплект спиральных свёрл

быстрорежущая сталь, 118 шт., 1-13 мм



SPS 170TiN

Комплект спиральных свёрл

быстрорежущая сталь, 170 шт., 1-10 мм, покрытие TiN

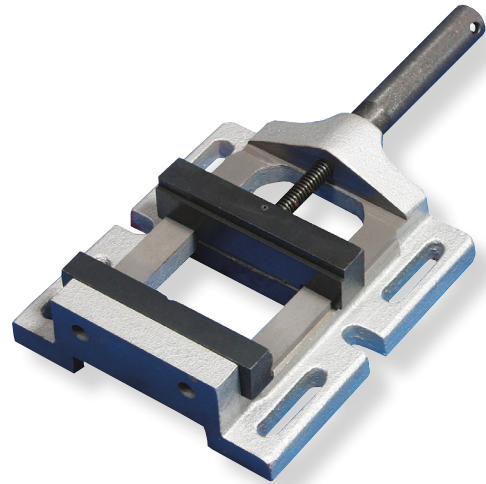


PU7TLG95 / PU7TLG150
Подкладки параллельные

из закаленного высококачественного стального сплава 58-62 HRC, параллельность по длине 150 мм: 0,002 мм, 7 пар подкладок различной ширины (3-8мм) и высоты (10-38 мм), отшлифованы со всех 4 сторон, доступны в исполнении длиной 95 и 150 мм, поставляются в деревянном футляре



14 шт.

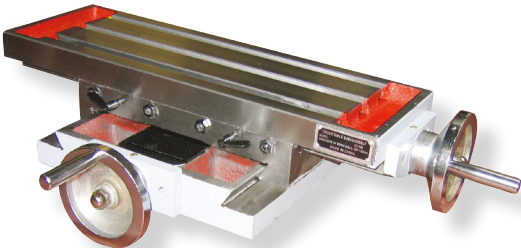


М 100 / М 120 / М 150
Тиски для расточных станков

	M100	M120	M150
ширина зажимных губок	100 мм	120 мм	150 мм
высота зажимных губок	30 мм	30 мм	30 мм
макс. раствор губок	90 мм	110 мм	150 мм
размеры упаковки	300x165x70	350x185x75	405x220x80
масса	4,5 кг	6 кг	9 кг

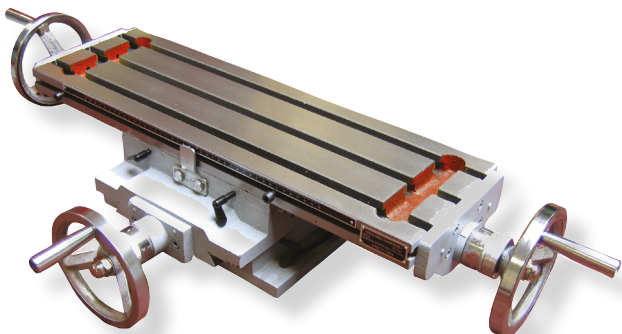
ZX 7020
Стол координатный

- » Размер стола: 490x165 мм
- » Величина продольного перемещения: 230 мм
- » Величина поперечного перемещения: 110 мм
- » размеры упаковки: 690x440x200 мм; 36 кг
- » Т-образный паз: 14 мм



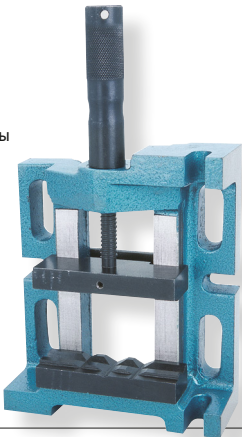
ZX 7025A
Стол координатный

- » размер стола: 640x205 мм
- » величина продольного перемещения: 380 мм
- » величина поперечного перемещения: 230 мм
- » Т-образный паз: 14 мм
- » размеры упаковки: 950x500x255 мм; 65 кг



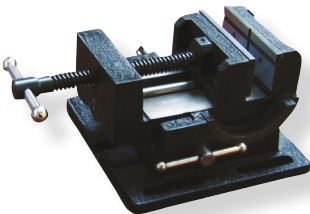
M3 100
Тиски для расточных станков 3-позиционные

ширина зажимных губок: 100 мм, макс. раствор губок: 88 мм, высококачественная конструкция, изготовлены с высокой точностью и отличаются легкостью перемещения



MU 100
Тиски станочные

- » станочные тиски с шириной зажимных губок 110 мм
- » высота зажимных губок: 46 мм, макс. раствор губок: 95 мм, поворотная конструкция
- » размеры упаковки: 260x210x140 мм, масса: 8 кг



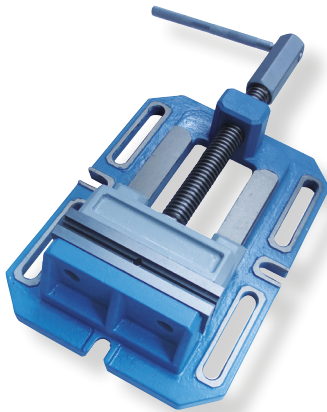
MSB 150AL
Кулачок зажимной алюминиевый с магнитами

- » длина кулачка 150 мм



QMS 140 / QMS 200
Тиски станочные профессиональные

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	QMS 140	QMS 200
ширина зажимных губок	140 мм	200 мм
высота зажимных губок	45 мм	55 мм
макс. раствор губок	150 мм	200 мм



WBS 100N / WBS 125N / WBS 150N / WBS 200N
Тиски настольные

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	WBS 100N	WBS 125N
размер наковальни	63x66 мм	80x80 мм
ширина зажимных губок	100	125
высота зажимных губок	16	19
макс. раствор губок	80 мм	115 мм
масса нетто	5,5 кг	10 кг
материал	чугун	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	WBS 150N	WBS 200N
размер наковальни	90x90 мм	120x120 мм
ширина зажимных губок	150	200
высота зажимных губок	19	21
макс. раствор губок	140 мм	175 мм
масса нетто	14 кг	26 кг
материал		



поворотная нижняя плита

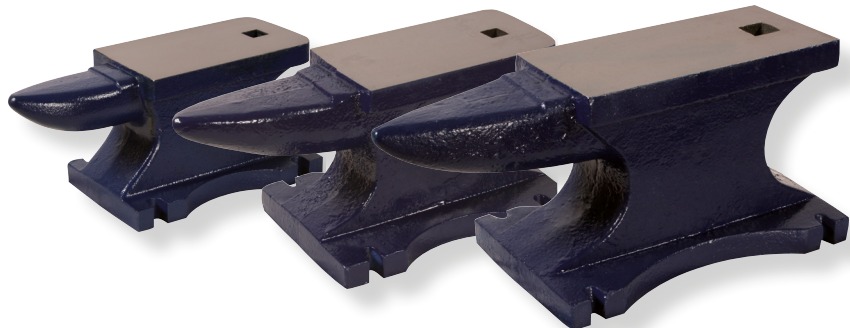
RSS 050 / RSS 360 / RSS 390
Тиски для труб

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RSS 050	RSS 360	RSS 390
диапазон зажима	10-62 мм	10-80 мм	10-100 мм
площадь быстрого зажима	125x103 мм	155x140 мм	195x160 мм
высота быстрого зажима мин./макс.	230x300 мм	262x350 мм	330x440 мм
масса нетто	3 кг	5 кг	7 кг
материал	чугун		



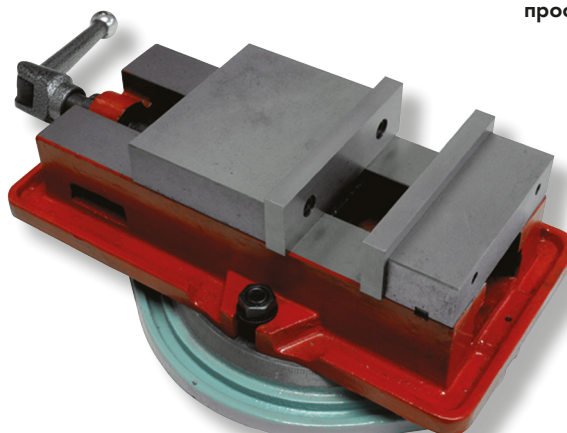
AMB 34 / AMB 45 / AMB 90
Наковальня

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	AMB 34	AMB 45	AMB 90
областьковки	345x140 мм	250x140 мм	355x175 мм
общая длина	395 мм	440 мм	570 мм
высота	177	200	260
масса нетто	34 кг	45 кг	90 кг
материал	чугун		



IF 160**Тиски станочные**

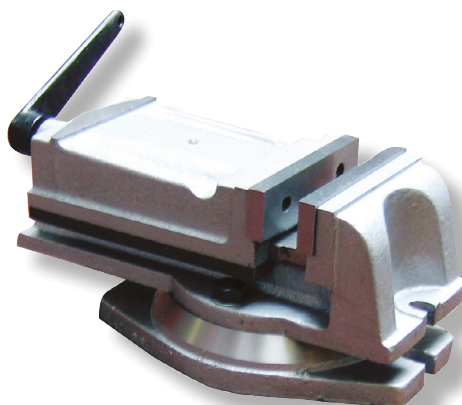
- » ширина зажимных губок: 160 мм, высота губок: 45 мм, макс. раствор губок: 160 мм
- » размеры упаковки: 490x320x230 мм, масса: 33 кг,
- » с поворотной плитой

с поворотной плитой

профиль отверстия позволяет проводить фрезерную обработку и сверление

I 100 / I 125**Тиски станочные**

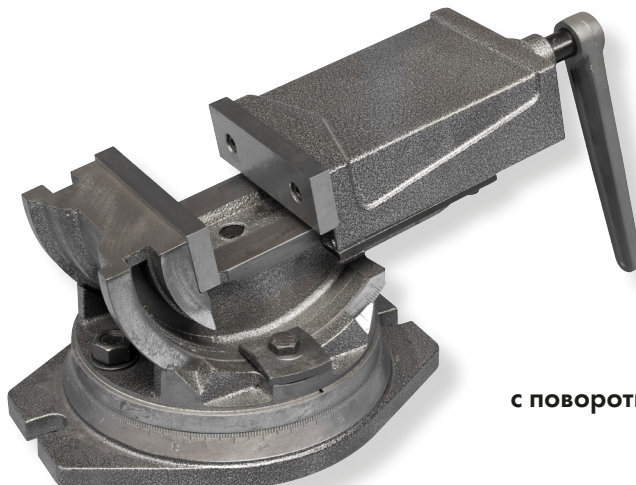
- » ширина зажимных губок 100 мм (I 100)/ 125 мм (I 125)
- » высота губок: 35 мм (I 100)/ 40 мм (I 125)
- » макс. раствор губок: 75 мм (I 100)/ 100 мм (I 125)
- » очень устойчивая конструкция с поворотной плитой
- » закрытый корпус тисков предотвращает проникновение стружки
- » съемная рукоятка, возможность поворота (регулируется с помощью шкалы)
- » размер упаковки I 100: 280x140x130 мм, масса I 100: 8 кг
- » размер упаковки I 125: 330x190x170 мм, масса I 125: 17 кг

**с поворотной плитой****I 160****Тиски станочные**

- » ширина зажимных губок от 160 мм, высота зажимных губок: 52 мм
- » макс. раствор губок: 125 мм, очень устойчивая конструкция
- » закрытый корпус тисков предотвращает попадание стружки внутрь
- » с поворотной плитой
- » съемная рукоятка, возможность поворота (регулируется с помощью шкалы)
- » размер упаковки: 450x250x230 мм, масса: 43 кг

с поворотной плитой**IU 125****Тиски станочные 2-осевые**

- » ширина зажимных губок от 125 мм, высота губок: 46 мм
- » макс. раствор губок: 100 мм, универсальная регулировка и поворот по двум осям
- » закрытый корпус тисков предотвращает проникновение стружки
- » съемная ручка, размер упаковки: 460x260x215 мм
- » масса 29 кг

**с поворотной плитой**